

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## LABORATORIO DE TERMODINÁMICA

Informe No.:	54309	Fecha de Revisión:	2025-0.-19
Propietario:	ZAIMELLA DEL ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Patricio Llerena
Dirección:	Calle Juan de Dios Morales Lote 1 y Panamericana Sur Sector La Balbina, QUITO, PICHINCHA,		

### 1. Datos

Equipo:	Incubadora/Esterilizador	Código empresa:	*****
Marca:	Ovens	Rango:	(0 a 300) °C
Modelo:	*****	División de escala:	10 °C
Serie:	INN-51073	Ubicación:	*****

### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	23.2 °C	Humedad Relativa Inicial:	49.7 %HR
Temperatura Final:	23.1 °C	Humedad Relativa Final:	49.1 %HR

### 3. Antecedente

La entidad privada contrata un servicio especializado para realizar una revisión técnica del equipo, con el objetivo de obtener un diagnóstico detallado sobre su estado actual. Esta evaluación permite conocer las condiciones en las que se encuentra el equipo y detectar posibles áreas de mejora o mantenimiento. El informe resultante será crucial para planificar acciones correctivas o preventivas necesarias. De esta forma, se asegura el óptimo funcionamiento y la fiabilidad del equipo en el tiempo.

### 4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

#### 1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del encendido del equipo. (PASS)

**Resultados 1er Nivel:** Se ha realizado una inspección exhaustiva del estado físico del Esterilizador. Todos los componentes estructurales y funcionales, incluyendo su estructura exterior, fueron meticulosamente examinados para detectar cualquier indicio de daño o desgaste. Se confirma que no se observaron defectos significativos que pudieran comprometer la integridad o el rendimiento del equipo.

#### 2do Nivel:

- Verificación del estado físico interno del equipo. (PASS)
- Revisión de partes eléctricas internas del equipo. (FAIL)



INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	54309
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-03-19

Produced by: Patricio Llerena – Maintenance Technician  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

**Resultados 2do Nivel:** Durante la prueba de temperatura realizada en el horno esterilizador, se observó que la temperatura no supera los 150°C, incluso en su punto más alto. Ante esta anomalía, se procedió a una inspección exhaustiva, comenzando con el sistema de control de temperatura y extendiéndose hasta la resistencia interna. Se identificó que uno de los filamentos de la resistencia interna estaba roto, lo cual impedía que la temperatura alcanzara los niveles adecuados. Esta falla es atribuible al desgaste acumulado debido al tiempo de uso y a la temperatura generada de manera continua.

## 5. Conclusiones

- a) la temperatura no supera los 150°C
- b) Filamento de resistencia roto.

## 6. Recomendaciones

- a) Se recomienda operar el equipo a temperaturas iguales o inferiores a 150°C, debido a que, como consecuencia del corte en la resistencia, las lecturas de temperatura superiores a este valor muestran una alta dispersión en los datos. Esto podría comprometer la precisión y confiabilidad del proceso, por lo que es fundamental mantener la temperatura dentro de los límites recomendados

## 7. Aprobación

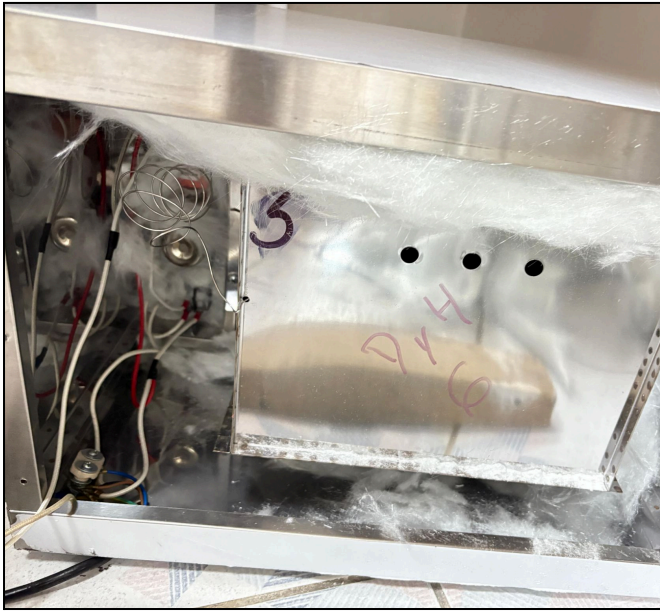
A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:

  
 Ing. Patricio Llerena  
**TÉCNICO DE MANTENIMIENTO**
  
 Ing. Mateo Bórquez  
**JEFE DE MANTENIMIENTO**

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	54309
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-03-19

Produced by: Ing. Patricio Llerena – Maintenance Technician  
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

## 8. Anexo Fotográfico



**Figura 1: Conexión interna del Equipo**



**Figura 2: Resistencia Interna**



**Figura 3: Filamento de Resistencia Roto**

### INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

Código:	54309
Edición:	01
Fecha Emisión:	2025-03-19

Produced by: Ing. Patricio Llerena – Maintenance Technician  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance