

ESTADO

✓ Hecho

PRIORIDAD

Mediano

TIEMPO ESTIMADO

4h

TIPO DE TRABAJO

Preventivo

DESCRIPCIÓN

Se realiza una inspección general del estado del equipo, funcionamiento y aspectos generales para retomar los mantenimientos periódicos.

ASIGNADOS

 Manuel Meneses

CATEGORÍAS

Inspection

Mantenimiento Preventivo

UBICACIÓN

PTY Bottling, S.A.

Principal:
INNOVATECIS,
S.A.

EQUIPO

Cromatógrafo de Gases GC-2014 PTY Bottling

PROCEDIMIENTO

Evaluación general de Cromatógrafo de Gases

4 / 4

Campos completados

Field
Revisión General

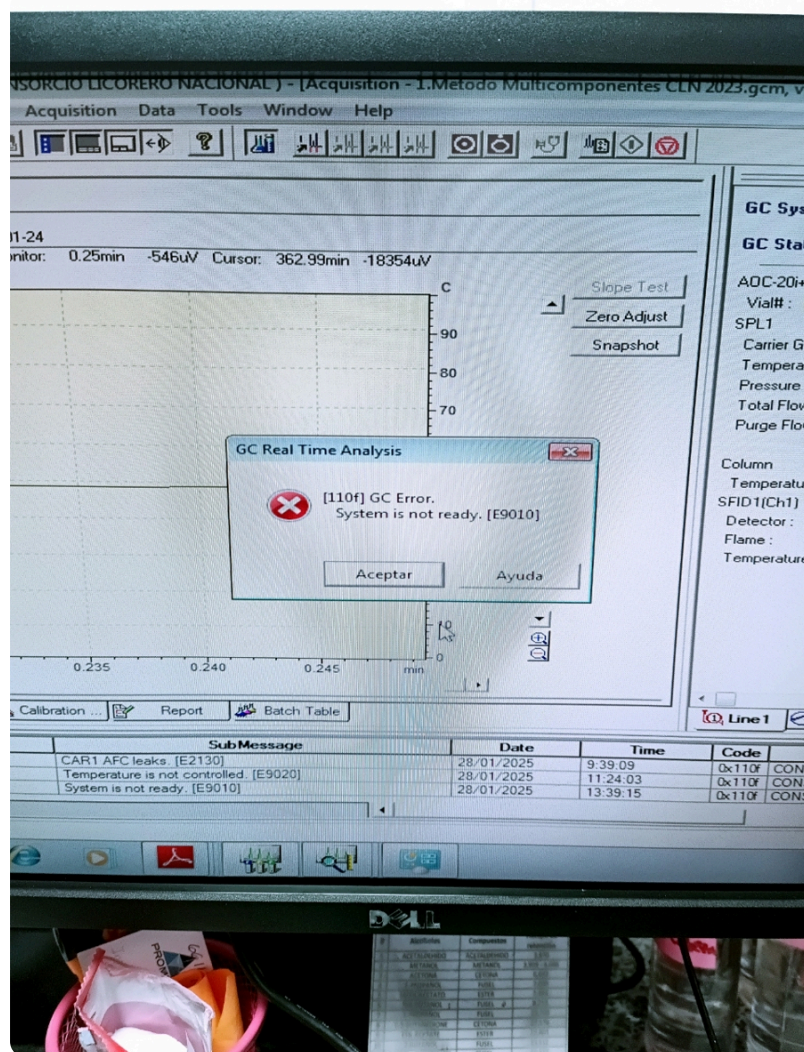


Comprobación de funcionamiento general del equipo:

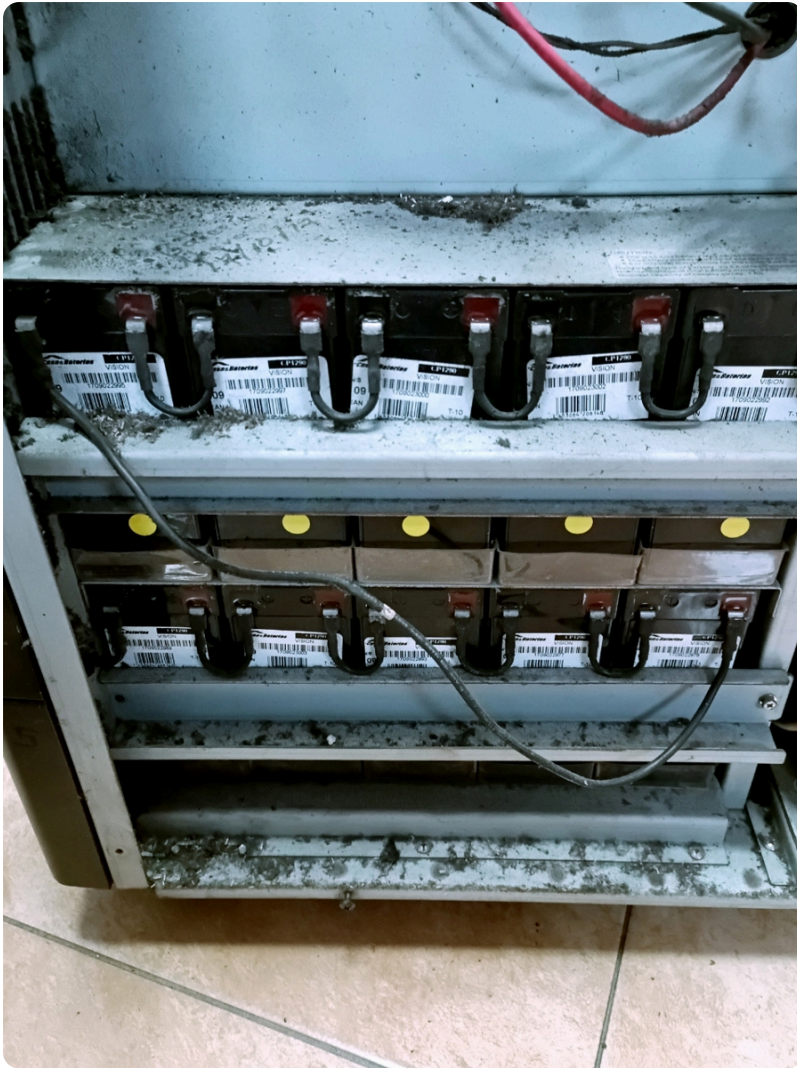
Aprobado

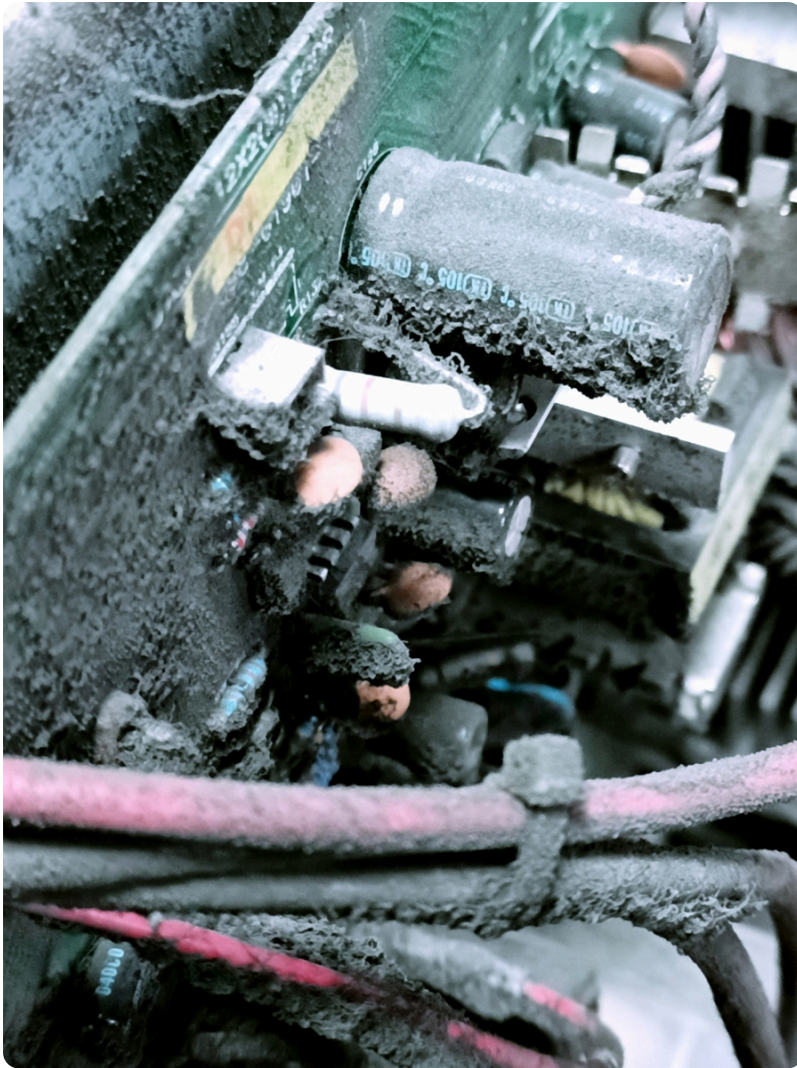
Alerta

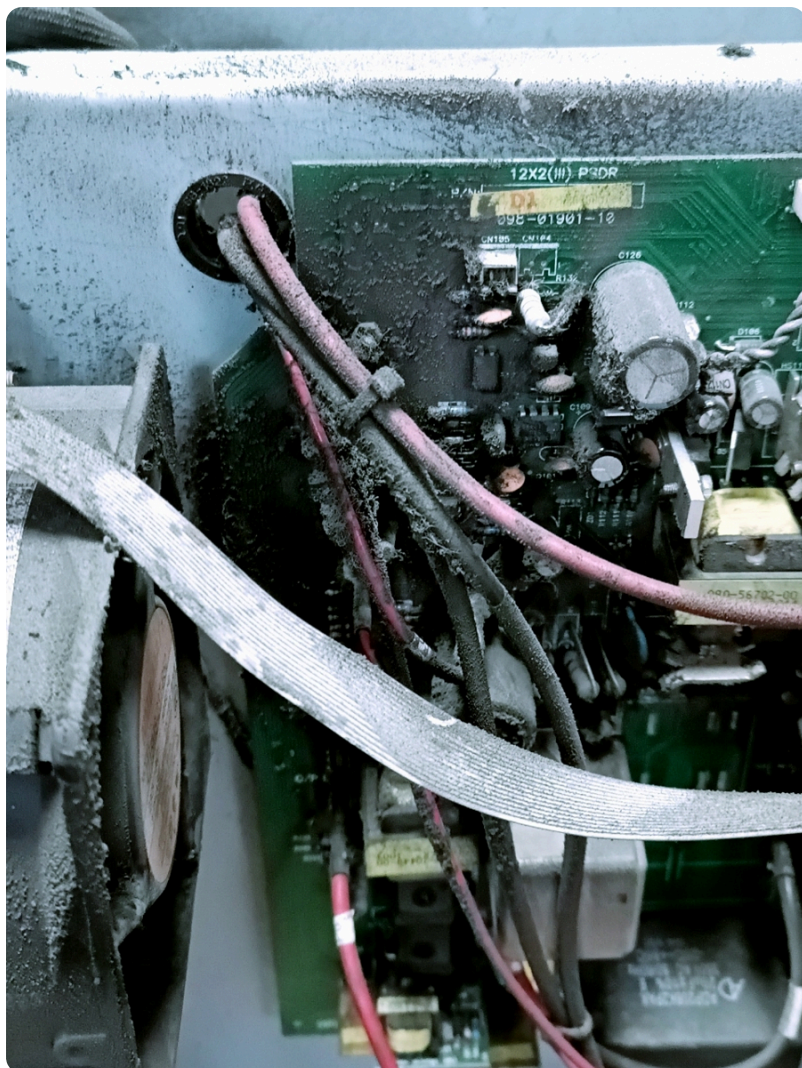
Falla

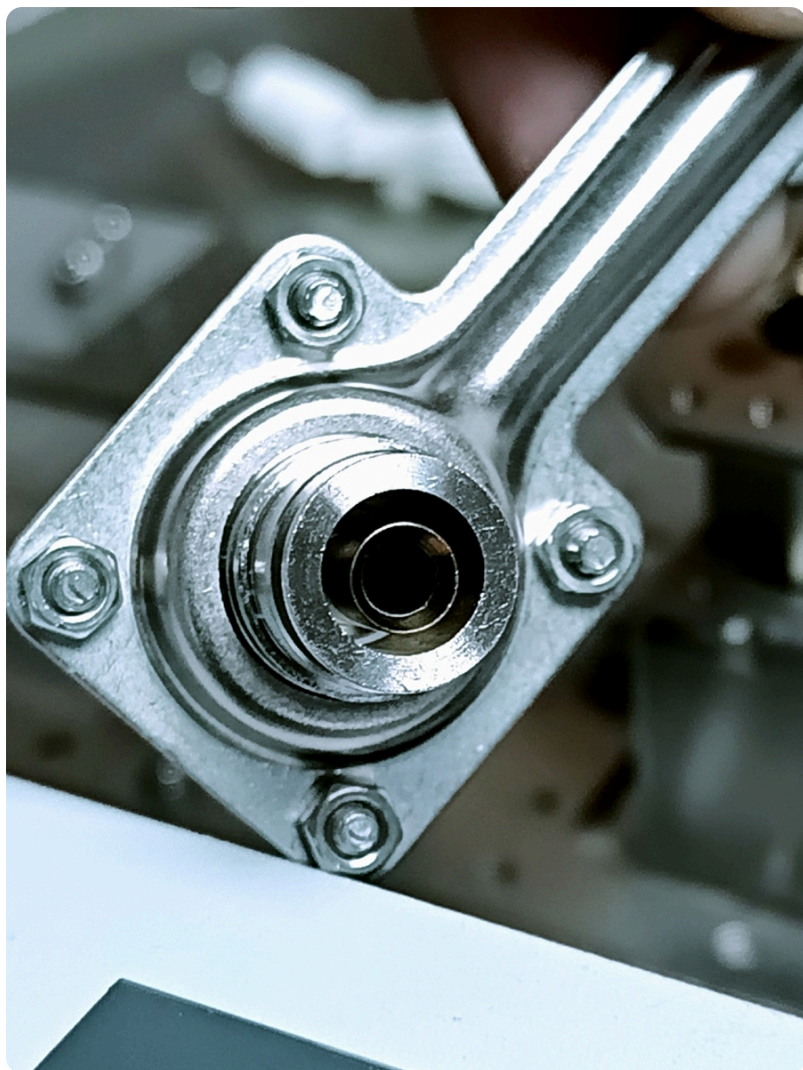




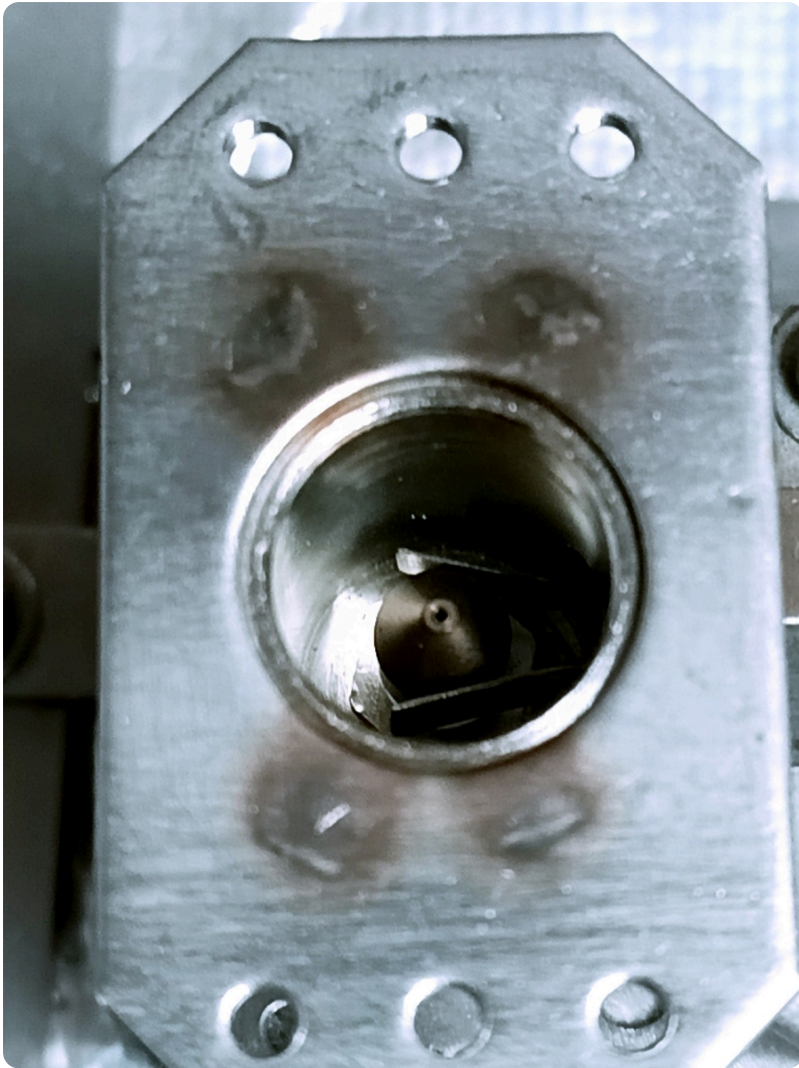


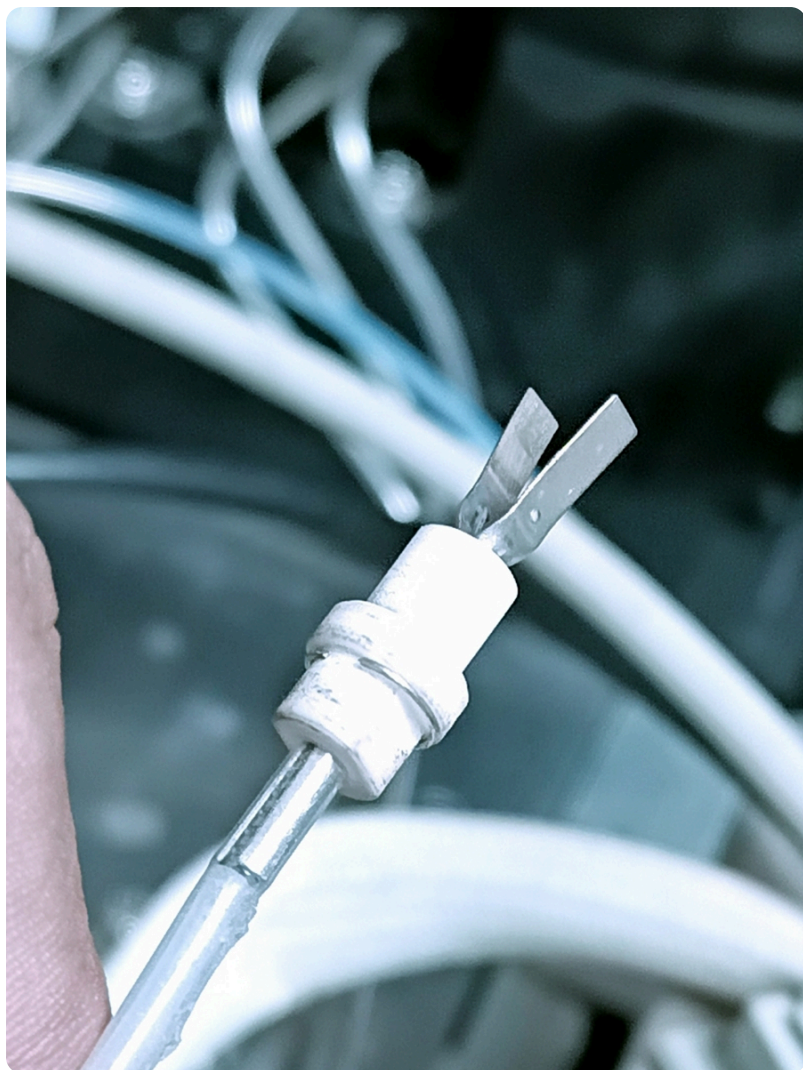


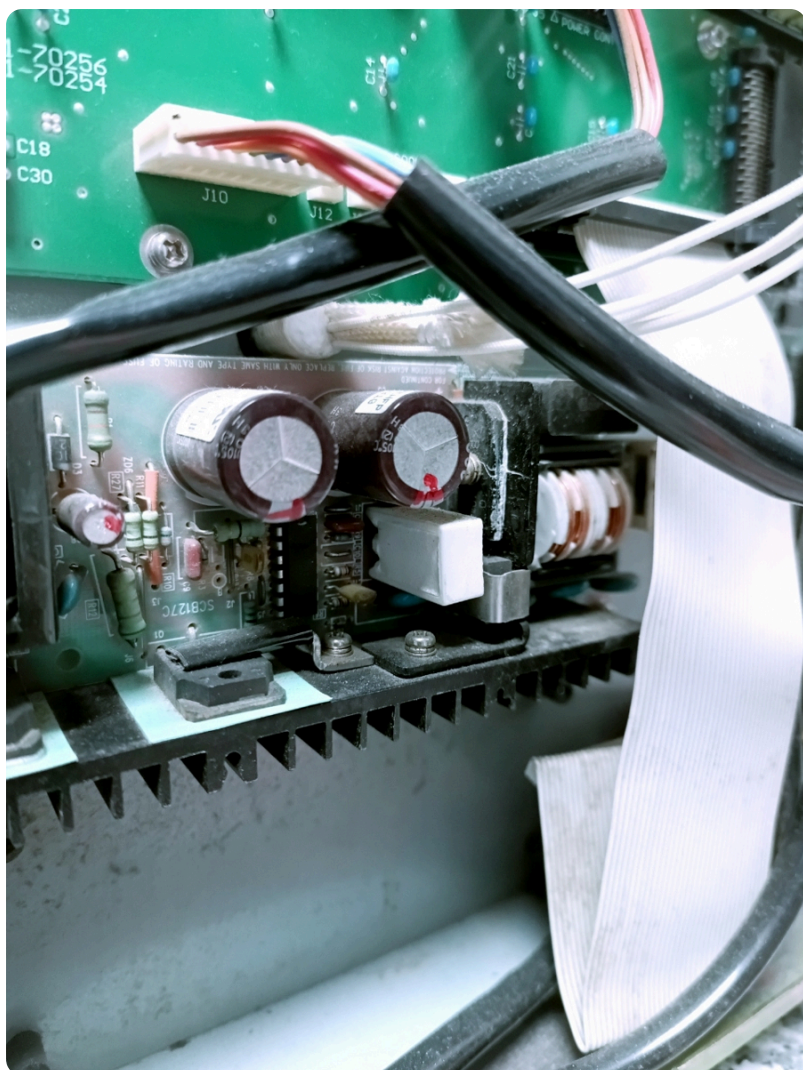


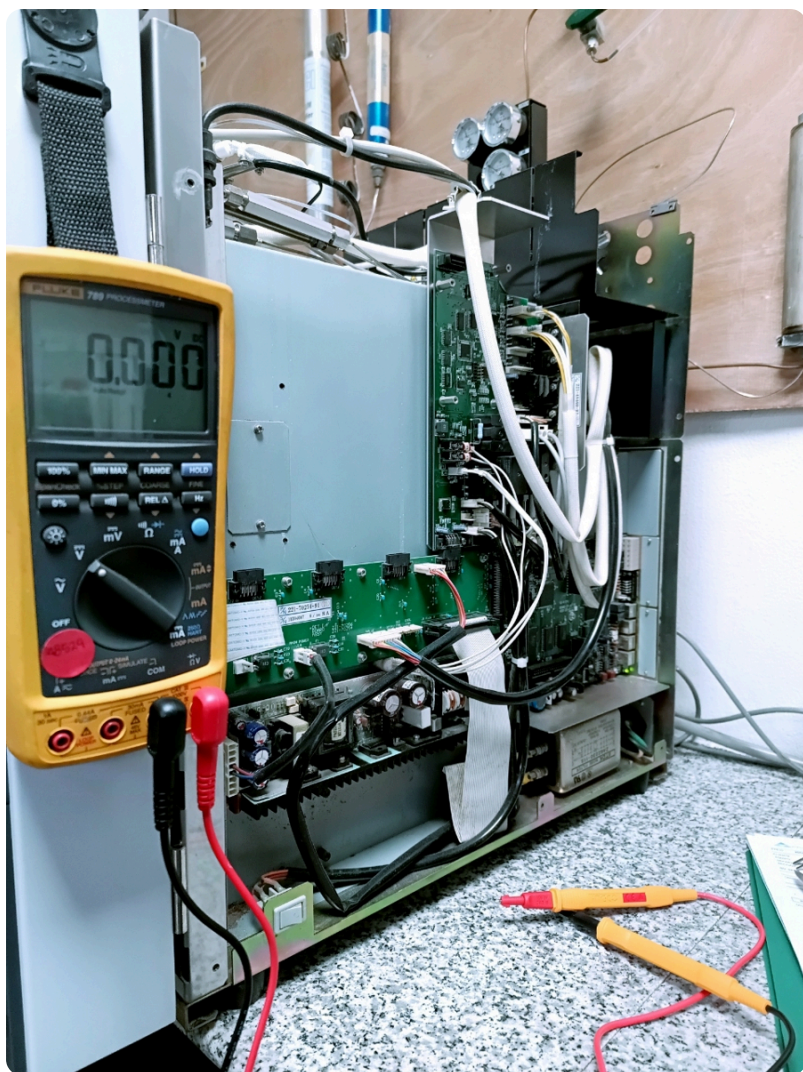






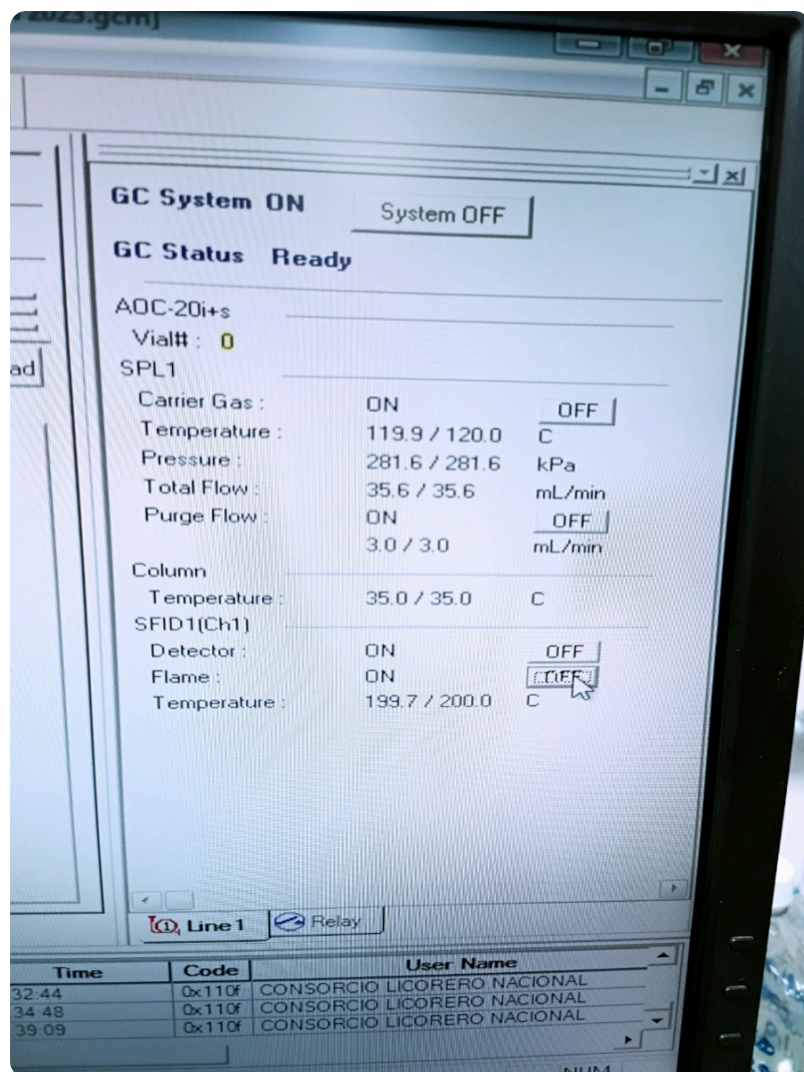












Notas:

Se realiza revisión integral del equipo. El mismo se encuentra operativo y el cliente solo reporta que el pico de la acetona se mezcla o superpone con el pico del solvente después del cambio del método que hizo otro proveedor. También reportó que en ocasiones se observa algo de ruido en la señal. Al realizar una primera prueba de funcionamiento se observa que el equipo tiene buena exactitud en temperatura; pero luego se un tiempo en funcionamiento al regresar a la temperatura inicial, no la mantiene; sino que tiende a subir ligeramente. Luego de hacer cambios a los setpoints de temperatura del horno, se observa que el equipo tiende a subir la misma dando a entender que no esta cortando la corriente al elemento calefactor para un control preciso pero este

comportamiento se da a 35°C. Algunos controladores de temperatura no funcionan correctamente si la temperatura de SETPOINT no esta 10° C por encima de la temperatura ambiente. Por esta razón en la calificación de fábrica, se utiliza 50°C como punto de partida.

El cliente reporta que en ocasiones después de realizar la primera corrida, al empezar la siguiente, el equipo muestra error de "no está listo" Que guarda relación con el tema de la temperatura
Se realiza inspección de tarjetas, colector y demás piezas del detector y se nota que el aislante cerámico del conector del nozzle está sucio y dentro del colector, lo cual requerirá reemplazo muy pronto.

Se revisó y probó funcionamiento del inyector y automuestreador.

Se prueba una inyección para corroborar que el equipo está adquiriendo datos.

La PC que se está utilizando no tiene soporte actualmente. Se recomienda programar una actualización.

El UPS tiene baterías dañadas.

Se recomienda reemplazar las 20 baterías y se debe realizar una limpieza profunda ya que hay exceso de suciedad acumulada.

Se recomienda el reemplazo general de filtros y luego realizar calificaciones de desempeño.

El equipo muestra el estado general de "PASS" en el Sistema Check

Rellenado por Manuel Meneses el 01/28/2025, 1:49 PM

Fecha de la revisión:

01/28/2025

Rellenado por Manuel Meneses el 01/28/2025, 1:49 PM

Firma del técnico:



Firmado por Manuel Meneses el 01/28/2025, 1:49 PM

Por parte del cliente: :



Firmado por Manuel Meneses el 01/28/2025, 2:57 PM

📘 INFORMACIÓN DE ORDEN DE TRABAJO

Creado por: Manuel Meneses el 01/28/2025, 9:15 AM

Última actualización el 01/28/2025, 2:57 PM

Completado el 01/28/2025, 2:57 PM



Firmado por

Fecha