



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 54053

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-02-17

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-02-19

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-02

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-02-19

Cliente (Client): PRODUCTOS FAMILIA SANCELA DEL ECUADOR S.A
Panamericana Norte km 7-1/2 (Sector Lasso), LATACUNGA, COTOPAXI (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	Rugosímetro	Intervalo de Medición:	(-200 a 160) μm	Ubicación (Location):	*****
Marca (Brand):	PCE	(Measurement Range):		Lugar de Calibración	Lab. Innovatec /
Modelo (Model):	PCE-RT-1200	Serie (Serial):	P120017011018	(Place of Calibration):	Innovatec's Lab.

Datos de Calibración (Calibration Info)
Procedimiento (Procedure): INN-PC-36

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)
Temperatura (Temp): (19.4 °C a 19.8 °C)

Humedad (Humidity): (54.5 %HR a 54.3 %HR)

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Micrómetro	Pantec	38837	2023-11-26	2 años
Surface Plate	MHC Industrial	RWINN191PLATE-DMJ44768	2022-07-26	5 años

Resultados (Results)

Tipo (Type)	Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	Incertidumbre (Uncertainty)
Rugosidad Ra	1.6 μm	1.602 μm	0.002 μm	$\pm 0.058 \mu\text{m}$
Rugosidad Ra	1.6 μm	1.603 μm	0.003 μm	$\pm 0.058 \mu\text{m}$
Rugosidad Ra	1.6 μm	1.603 μm	0.003 μm	$\pm 0.058 \mu\text{m}$
Rugosidad Ra	1.6 μm	1.602 μm	0.002 μm	$\pm 0.058 \mu\text{m}$
Rugosidad Ra	1.6 μm	1.602 μm	0.002 μm	$\pm 0.058 \mu\text{m}$

Tipo (Type)	Patrón (Standard)	UBP Promedio (UUT Average)	Error (Error)	Incertidumbre (Uncertainty)
Rugosidad	1.6 μm	1.602 μm	0.002 μm	$\pm 0.058 \mu\text{m}$

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: Calibrado con Sensor RP200, serie: 20012049.

Calibrado por: Jonathan Fonseca
Calibrated by:

Aprobado por:
Approved by:


Fin de Certificado (End of Certificate)