



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 55644

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-04-04

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-04-04

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): -

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-04-07

Ciente (Client): PRODUCTOS ALIMENTICIOS PASCUAL S A
 Av. José Agustín Arango Juan Díaz, PANAMÁ, PANAMÁ

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): Horno	Int. de Medición: (Measurement Range) 66 a 260) °C	Ubicación (Location): Laboratorio de Investigación y Desarrollo Planta de Marca Producción Pascual
Marca (Brand): ROYAL		
Modelo (Model): RECO-1	División de escala: (Resolution) 1 °C	Lugar de Calibración: (Place of Calibration): In Situ / On Site
Serie (Serial #): 858418		
Código (Code): LI&D-HOR-01		

Datos de Calibración (Calibration Info)
Procedimiento (Procedure): INN-PC-29

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)
Temperatura (Temp): (25.2 °C a 26.3 °C)

Humedad (Humidity): (67 %HR a 65 %HR)

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
TERMOCUPLA	-	46040 al 46040.3	2024-05-30	1 año
-	-	-	-	-

Resultados (Results)

Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	Incertidumbre (Uncertainty)	Estabilidad (Stability)	Uniformidad (Uniformity)
°C	°C	°C			Axial / Radial
137.3	135.0	-2.3	± 4.1 °C	± 4.8 °C	± 5.0 °C / ± 1.0 °C
177.6	180.0	2.4	± 7.9 °C	± 8.3 °C	± 10.3 °C / ± 2.7 °C
-	-	-	-	-	-

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, o otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: Ninguno
Comments
Calibrado por:
Calibrated by: Ing. Rubén Ortega

Aprobado por:
Approved by:


Certificado No.: 55644
 Fecha de Calibración: 2025-04-04

Equipo (Instrument): Horno
 Marca (Brand): ROYAL

Tabla 1.0: Lecturas de los sensores durante desplazamiento en la zona de trabajo ajuste a 135 °C

	Tiempo (hh:mm:ss)	Lectura del Patrón @ 135 °C				
		PC	P1	P2	P3	P4
1	11:04:01	135	139.9	139.6	135.1	139.4
2	11:05:01	135	139.4	139.5	133.9	138.2
3	11:06:01	135	138.8	137.9	133.6	138.2
4	11:07:01	135	138.2	137.4	133.2	137.2
5	11:08:01	135	139.1	137.0	132.6	138.4
6	11:09:01	135	139.9	136.4	132.4	139.4
7	11:10:01	135	139.4	139.1	134.5	138.2
8	11:11:01	135	138.8	139.6	137.2	138.2
9	11:12:01	135	138.2	139.5	135.1	137.2
10	11:13:01	135	139.1	137.9	133.9	138.4
11	11:14:01	135	139.9	137.4	133.6	139.4
12	11:15:01	135	139.4	137.0	133.2	138.2
13	11:16:01	135	138.8	136.4	132.6	138.2
14	11:17:01	135	138.2	139.1	132.4	137.2
15	11:18:01	135	139.1	137.0	134.5	138.4
16	11:19:01	135	139.9	136.4	137.2	139.4
17	11:20:01	135	139.4	139.1	135.1	138.2
18	11:21:01	135	138.8	139.6	133.9	138.2
19	11:22:01	135	138.2	139.5	133.6	137.2
20	11:23:01	135	139.1	137.9	133.2	138.4
21	11:24:01	135	139.4	137.4	132.6	138.2
22	11:25:01	135	138.8	137.0	132.4	138.2
23	11:26:01	135	138.2	136.4	134.5	137.2
24	11:27:01	135.0	139.1	139.1	137.2	138.4
Promedio		135.0	139.0	138.1	134.1	138.2
Desviación		0.0	0.6	1.2	1.5	0.7
Max		135.0	139.9	139.6	137.2	139.4
Min		135.0	138.2	136.4	132.4	137.2
ΔT Est.		4.8				
ΔT Radial		1.0				
ΔT Axial		5.0				

Certificado No.:
Fecha de Calibración:

55644
2025-04-04

Equipo (Instrument):
Marca (Brand):

Horno
ROYAL

Tabla 2.0: Lecturas de los sensores durante desplazamiento en la zona de trabajo ajuste a 180 °C

	Tiempo (hh:mm:ss)	Lectura del Patrón °C @ 180 °C				
		PC	P1	P2	P3	P4
1	12:09:01	180	183.0	179.3	171.2	180.3
2	12:10:01	180	181.3	177.8	170.3	179.5
3	12:11:01	180	179.6	177.0	169.8	178.6
4	12:12:01	180	179.6	176.3	168.5	177.3
5	12:13:01	180	182.7	178.4	170.7	185.6
6	12:14:01	180	181.9	178.4	170.7	180.1
7	12:15:01	180	179.6	182.2	174.8	183.6
8	12:16:01	180	183.0	179.3	171.2	180.3
9	12:17:01	180	181.3	177.8	170.3	179.5
10	12:18:01	180	179.6	177.0	169.8	178.6
11	12:19:01	180	179.6	176.3	168.5	177.3
12	12:20:01	180	182.7	178.4	170.7	185.6
13	12:21:01	180	181.9	178.4	170.7	180.1
14	12:22:01	180	179.6	182.2	174.8	183.6
15	12:23:01	180	183.0	179.3	171.2	180.3
16	12:24:01	180	181.3	177.8	170.3	179.5
17	12:25:01	180	179.6	177.0	169.8	178.6
18	12:26:01	180	179.6	176.3	168.5	177.3
19	12:27:01	180	182.7	178.4	170.7	185.6
20	12:28:01	180	181.9	178.4	170.7	180.1
21	12:29:01	180	179.6	182.2	174.8	183.6
22	12:30:01	180	181.3	177.8	170.3	179.5
23	12:31:01	180	179.6	177.0	169.8	178.6
24	12:32:01	180	179.6	176.3	168.5	177.3
Promedio		180.00	181.0	178.3	170.7	180.4
Desviación		0.00	1.4	1.8	1.8	2.7
Max		180.00	183.0	182.2	174.8	185.6
Min		180.00	179.6	176.3	168.5	177.3
ΔT Est.		8.3				
ΔT Radial		2.7				
ΔT Axial		10.3				

Fin de Certificado (End of Certificate)