

INFORME DE REVISION				
No. de Informe:	57650.1		Fecha de revisión:	2025-05-30
Descripción del proyecto y/o Equipo:		Medidor de Resistencia		
Marca:	Megger	Modelo:	DET 2/3	
No. de serie:	102031296	ID/Código:	-	
Propietario:	DOGER TECHNOLOGY DEVELOPMENT, S.A			
Contacto:				
Informe realizado por:		Ing. Rodrigo Tejada		

1. Motivo de la revisión:
Equipo o instrumento presenta falla de conexión en las puntas de prueba
2. Acción Inmediata
Se trasladó al área de revisión y reparación de instrumentos para su debida inspección.
3. Complementos de la revisión:
Se revisa la placa en busca de falsos contactos, soldaduras frías o fusibles quemados.
4. Observaciones:
Al revisar la placade circuito, se detecta un fusible quemado, se procede a reemplazar el mismo lo cual restaura la conexión de las puntas de prueba. Luego de realizar una pequeña prueba de medición, se traslada el equipo a la instancia correspondiente para su debida calibración



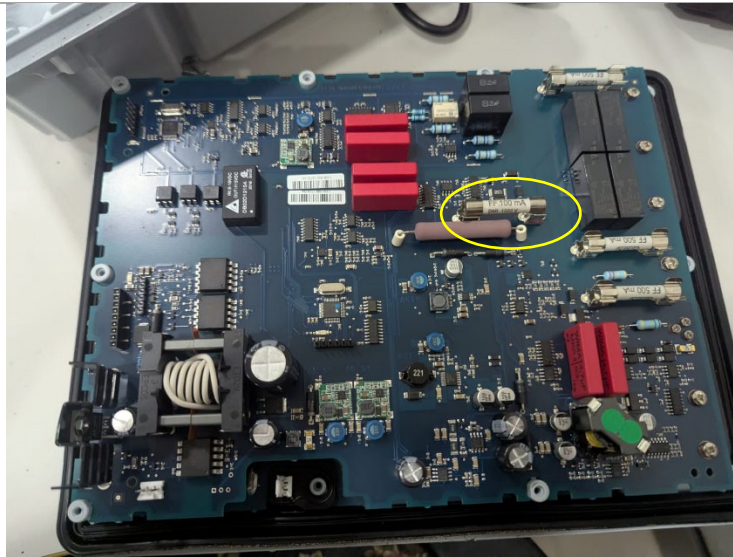


Fig 1 Exploración de la tarjeta, el elemento encerrado en amarillo es el causante de la falla



Fig 2. Fusible defectuoso (abierto)

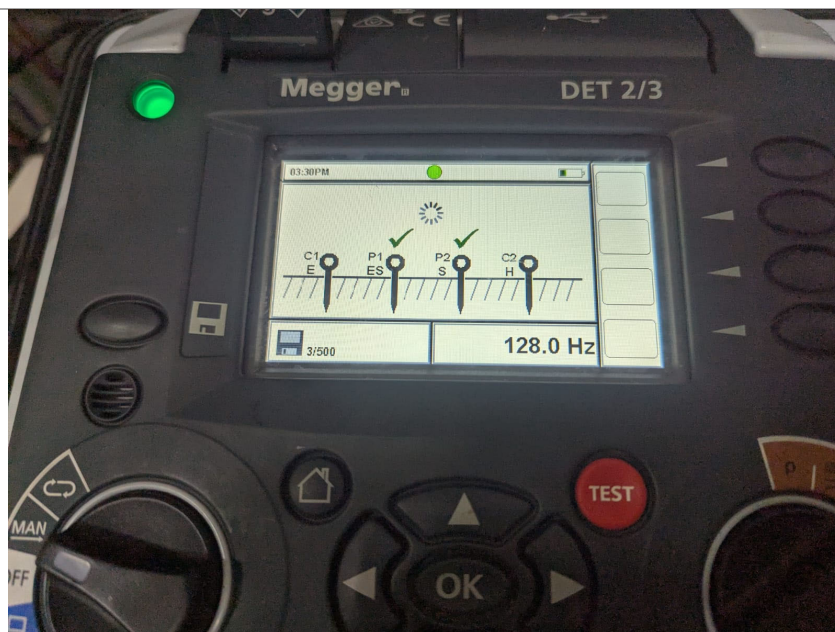


Fig. 3 Detección exitosa de las puntas de prueba

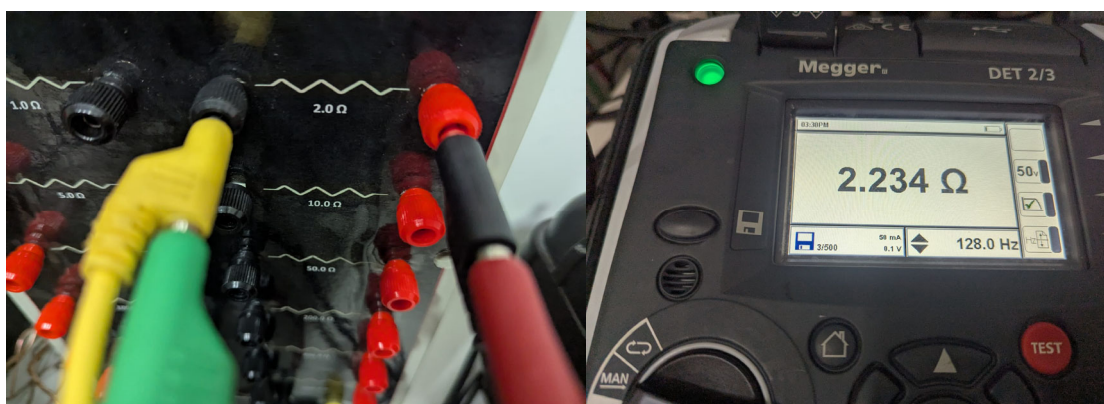


Fig 4 Prueba de medición a 4 hilos

5. Recomendaciones:

- Evitar sobrepasar los límites de operación del instrumento, para información de los límites de operación, consultar con el manual del equipo en la parte de especificaciones.