

INFORME DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	57370.1	Fecha de Mantenimiento:	2025-06-09
Propietario:	INSEPET INSPECTORES Y SUPERVISORES ECUATORIANOS DE PETRÓLEOS COMPANIA LIMITADA	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Patricio Llerena
Dirección:	COCHAPAMBA / AV ALONSO DE TORRES SN Y AV EDMUNDO CARVAJAL, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos

Equipo:	Termómetro Digital	Código empresa:	IN-T-13-10142
Marca:	THERMOPROBE	Rango:	(-40 a 204)°C
Modelo:	TP7-C	División de escala:	0.01 °C
Serie:	7C-16295	Ubicación:	

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de mantenimiento correctivo del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo del mismo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del estado de encendido del equipo. (PASS)



Detalles:

Durante esta etapa se constata que el equipo se encuentra en condiciones físicas adecuadas y en correcto funcionamiento. Se lleva a cabo una limpieza profunda de todos los componentes externos. El equipo enciende sin inconvenientes, evidenciando un funcionamiento inicial satisfactorio.

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. verificación interna de componentes. (PASS)

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57370.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-09

Produced by:  Llerena – Maintenance Technician
 Approved by:  Jez, Eng. – Technical Manager

4.2.2. Verificación del estado de la sonda externa. (PASS)

4.2.3. Verificación del estado de la placa electrónica. (PASS)

Detalles:

Se procede a la inspección de la placa electrónica, realizándose mediciones de continuidad en el cableado y verificación de resistencias integradas. Todos los valores obtenidos se encuentran dentro de los parámetros establecidos según ficha técnica del fabricante. Durante la inspección se detecta una leve presencia de sulfatación en la placa electrónica, la cual es eliminada mediante limpieza técnica. Posteriormente, se confirma que las conexiones se encuentran en buen estado físico y funcional. El equipo mantiene un comportamiento operativo adecuado tras la intervención, sin presentar fallas.

5. Conclusiones

5.1. El mantenimiento preventivo fue llevado con éxito, garantizando la vida útil del equipo bajo condiciones normales de uso.

5.2. El equipo es apto para uso normal.

6. Recomendaciones

6.1. Minimizar la exposición del equipo a condiciones de alta humedad y evitar impactos mecánicos como golpes o caídas, con el objetivo de preservar su correcto funcionamiento y extender su vida útil.

6.2. Implementar un programa de mantenimiento preventivo que contemple inspecciones periódicas de los componentes electrónicos, así como del panel de control, a fin de detectar posibles anomalías y garantizar su operatividad continua.

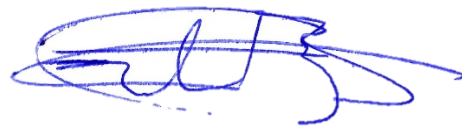
6.3. Brindar capacitación técnica al personal encargado de la operación del equipo, enfocada en el uso adecuado del interruptor manual instalado, para asegurar un manejo correcto durante las maniobras de encendido y apagado.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Patricio Llerena
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57370.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-09

Produced by: Ing. Patricio Llerena – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



Figura 1



Figura 2

<div> <div>INFORME DE</div> <div>MANTENIMIENTO</div> </div>	<div>Código:</div> <div>57370.1</div>
	<div>Edición:</div> <div>01</div>
	<div>Fecha Emisión:</div> <div>2025-06-09</div>

Produced by: Ing. Patricio Llerena – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager