

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	57701.1	Fecha de Mantenimiento:	2025-06-04
Propietario:	ECUAPAR ECUATORIANA DE PARTES S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	Av. Dr. Honorato Vásquez y Quinquellas, Km. 10.5 Vía Daule, GUAYAQUIL (GUAYAS)		

1. Datos

Equipo:	Balanza	Código empresa:	BR-PR-02
Marca:	T-Scale	Rango:	0 – 60 kg
Modelo:	KW-R	División de escala:	0.002 kg
Serie:	8317023005	Ubicación:	Producción-bisagras alcón

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	-------------

3. Antecedente

La entidad ha formalizado un contrato para ofrecer un servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo. Este servicio implica realizar acciones sistemáticas y proactivas como la inspección, limpieza, ajuste y lubricación de componentes esenciales. El objetivo de estas medidas es prevenir fallos potenciales, mejorar la fiabilidad operativa y extender la vida útil del equipo, asegurando su rendimiento óptimo de forma continua.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57701.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-04

Produced by:  Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by:  Mateo Bórquez – Head of Maintenance

Detalles:

En esta etapa se identifica que el equipo funciona correctamente, no se encuentran residuos en el equipo, se encuentra bajo contenido de polvo externa e internamente por el uso normal y continuo del equipo. Se encuentran residuos de polvo metálico en todo el contorno del equipo y la celda de carga. Se puede apreciar que el equipo **NO** se encuentra en un lugar estable y es propenso, además, a variaciones en sus lecturas debido a altas vibraciones provocadas por las máquinas que se encuentran en la misma zona. La burbuja de centrado del equipo no funciona por lo que se debe verificar el balance de nivel con un nivel externo. Una de las patas de soporte ha sido reemplazada con una pieza fabricada, esto no afecta las lecturas del equipo pues mantiene la estabilidad del equipo sin problemas. Se realizó una limpieza profunda utilizando productos especializados para eliminar contaminantes y partículas de polvo. Esta limpieza es esencial para mantener la eficiencia y el buen funcionamiento del equipo a largo plazo. Se realiza la verificación de pesaje con pesas patrón y se determina que el error supera el error máximo permisible, por lo que se realiza el procedimiento de ajuste. El equipo se encuentra en una base de canastas plásticas.

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

Detalles:

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente.

5. Conclusiones

- 5.1 El equipo es apto para calibración y se procede con el procedimiento interno de ajuste; las lecturas del equipo no superan el error máximo permisible.
- 5.2 Se verificó que el equipo se encuentra en óptimas condiciones físicas y operativas, con todas las funciones principales operando correctamente según lo especificado por el fabricante.
- 5.3 Todas las partes móviles se encuentran en condiciones adecuadas, sin signos de desgaste anormal que pudieran afectar la precisión o la seguridad durante la operación.
- 5.4 Durante la calibración de la balanza, se detectó un error significativo. Se realizó un ajuste en el sistema interno, lo que permitió que el equipo alcanzara el error máximo permisible.
- 5.5 La funcionalidad del equipo es completa y óptima.

6. Recomendaciones

- 6.1. Cambiar la base en la que se encuentra el equipo para evitar errores en la lectura por movimientos involuntarios provocados por la base actual (base de canastas plásticas). Se recomienda fabricar una base metálica estable. Mantener la balanza en una superficie estable y libre de vibraciones para evitar variaciones en las mediciones.
- 6.2. Se recomienda realizar tareas de limpieza periódicas de las superficies para evitar la acumulación de polvo y óxido.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57701.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-04

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Jonathan Fonseca
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57701.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-04

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

8. Anexo Fotográfico



Burbuja de nivel defectuosa.



Pata original y pata fabricada

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57701.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-04

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



Limpieza de celda. Base de canastas de plástico (reemplazar)



**INFORME DE
MANTENIMIENTO**

Código:	57701.1
Edición:	01
Fecha Emisión:	2025-06-04

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance