

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	57703.1	Fecha de Mantenimiento:	2025-06-04
Propietario:	ECUAPAR ECUATORIANA DE PARTES S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	Av. Dr. Honorato Vásquez y Quinquellas, Km. 10.5 Vía Daule, GUAYAQUIL (GUAYAS)		

1. Datos

Equipo:	Balanza	Código empresa:	BR-PR-03
Marca:	T-Scale	Rango:	0 – 100 kg
Modelo:	KW-R	División de escala:	0.01 kg
Serie:	8317023005	Ubicación:	Área de zincado/ fosfatizado

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	-------------

3. Antecedente

La entidad ha formalizado un contrato para ofrecer un servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo. Este servicio implica realizar acciones sistemáticas y proactivas como la inspección, limpieza, ajuste y lubricación de componentes esenciales. El objetivo de estas medidas es prevenir fallos potenciales, mejorar la fiabilidad operativa y extender la vida útil del equipo, asegurando su rendimiento óptimo de forma continua.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

INFORME DE
MANTENIMIENTO

Código: 57703.1
Edición: 01
Fecha Emisión: 2025-06-04

Produce:
Aprova:



Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Diego Bórquez – Head of Maintenance



Detalles:

En esta etapa se identifica que el equipo funciona correctamente, no se encuentran residuos en el equipo, se encuentra bajo contenido de polvo externa e internamente por el uso normal y continuo del equipo. Se encuentran residuos de polvo metálico en todo el contorno del equipo y la celda de carga. La carcasa plástica del equipo se encuentra afectada por derrame de los químicos utilizados en la zona donde se ubica, esto no afecta el funcionamiento ni la lectura del equipo. Se puede apreciar que el equipo se encuentra en una base metálica estable. Se realizó una limpieza profunda utilizando productos especializados para eliminar contaminantes y partículas de polvo. Esta limpieza es esencial para mantener la eficiencia y el buen funcionamiento del equipo a largo plazo. Se realiza la verificación de pesaje con pesas patrón y se determina que el error supera el error máximo permisible, por lo que se realiza el procedimiento de ajuste.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

Detalles:

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente.

5. Conclusiones

- 5.1 El equipo es apto para calibración y se procede con el procedimiento interno de ajuste; las lecturas del equipo no superan el error máximo permisible.
- 5.2 Se verificó que el equipo se encuentra en óptimas condiciones físicas y operativas, con todas las funciones principales operando correctamente según lo especificado por el fabricante.
- 5.3 Todas las partes móviles se encuentran en condiciones adecuadas, con signos de desgaste que no afectan la precisión o la seguridad durante la operación.
- 5.4 Durante la calibración de la balanza, se detectó un error significativo. Se realizó un ajuste en el sistema interno, lo que permitió que el equipo alcanzara el error máximo permisible.
- 5.5 La funcionalidad del equipo es completa y óptima.

6. Recomendaciones

- 6.1. Se recomienda realizar tareas de limpieza periódicas de las superficies para evitar la acumulación de polvo y óxido.


INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	57703.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-06-04

Produced by: Jonathan Fonseca– Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


Jonathan Fonseca
Técnico de mantenimiento


Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	57703.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-06-04

Produced by: Jonathan Fonseca– Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

8. Anexo Fotográfico



Celda de carga y lector de la balanza.



Limpieza y ajuste de celda de carga.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	57703.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-06-04

Produced by: Jonathan Fonseca– Technician of Maintenance
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



Verificación de estado de las patas y limpieza de óxido.



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	57703.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-06-04

Produced by: Jonathan Fonseca– Technician of Maintenance
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance