



INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	51972.1	Fecha de Mantenimiento:	2024-12-02
Propietario:	AGENCIA DE REGULACION Y CONTROL FITO Y ZOOSANITARIO	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	Calle Río Baba #143 y pasaje Río Saloya, Santo Domingo		

1. Datos

Equipo:	Refrigeradora	Código empresa:	LDR/23/SE/EA/008
Marca:	POL-EKO/CHL 500-ALU	Rango:	(0 a 15) °C
Modelo:	APP032CHL 500-ALU	División de escala:	0.1 °C
Serie:	C50BF131049	Ubicación:	Área de Serología

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del funcionamiento del equipo. (PASS)

Detalles:

En esta etapa se identifica que el equipo enciende y funciona correctamente, no se encuentran residuos biológicos en el equipo, se encuentra bajo contenido de polvo externa e internamente por el uso normal y continuo del equipo. El equipo se encuentra enfriando bien en todos sus compartimientos. Se realiza limpieza profunda de todas las piezas.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	51972.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-12-02



Pr Jonathan Fonseca – Maintenance
Te
Ar Mateo Borquez, Eng. – Technical
M

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)
- 4.2.2. Revisión de sistema eléctrico de la refrigeradora. (PASS)
- 4.2.3. Pruebas generales de funcionamiento. (PASS)

Detalles:

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente. El sistema eléctrico de la refrigeradora se encuentra en condiciones aptas para su funcionamiento y con poca presencia de polvo y suciedad. La refrigeradora conserva la temperatura en su interior.

5. Conclusiones

- 5.1. El mantenimiento preventivo fue llevado con éxito, garantizando la vida útil del equipo bajo condiciones normales de uso.


6. Recomendaciones

- 6.1. El equipo debe estar conectado a una fuente de energía regulada para evitar que las variaciones de voltaje puedan afectar a los componentes.
- 6.2. Se debería limpiar con un trapo y/o toalla de papel ligeramente húmeda para evitar acumulación excesiva de polvos sobre el equipo.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


 Jonathan Fonseca
 Técnico de mantenimiento


 Ing. Mateo Bórquez
 Gerente Técnico

INFORME DE
MANTENIMIENTO

Código:	51972.1
Edición:	01
Fecha Emisión:	2024-12-02

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



Figura 1. Vista General del Equipo.



Figura 2. Revisión del Interior de la Refrigeradora.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	51972.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-12-02

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager



Figura 3. Refrigeradora despues de limpieza y pruebas de funcionamiento.



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	51972.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-12-02

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager