



Cert. #:4038.01

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 52275

Fecha de Recepción (Reception Date): 2024-12-11

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2024-12-11

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2025-12

Fecha de Emisión (Emission Date): 2024-12-11

Cliente (Client): COMPANIA DE ECONOMIA MIXTA AUSTROGAS  
AZUAY / CUENCA / NULTI / PANAMERICANA NORTE S/N, CUENCA, AZUAY

Información del Instrumento (Instrument Information)

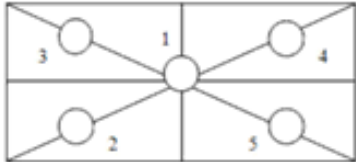
|                      |           |                                   |                      |                                               |                                   |
|----------------------|-----------|-----------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------|
| Equipo (Instrument): | Balanza   | Capacidad Máx. (Max Capacity):    | 120 kg               | Ubicación: (Location):                        | Planta Ventanas / Carrusel Siraga |
| Marca (Brand):       | Siraga    |                                   |                      |                                               |                                   |
| Modelo (Model):      | ULIS II   | División de escala: (Resolution): | d: 0.05 kg / e: 50 g | Lugar de Calibración: (Place of Calibration): | In Situ / On Site                 |
| Serie (Serial #):    | 05 3749   |                                   |                      |                                               |                                   |
| Código (Code):       | Siraga 09 | Clase (Class):                    | Media (III)          |                                               |                                   |

|                                         |                                                                                   |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Datos de Calibración (Calibration Info) | Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)                                |
| Procedimiento (Procedure): INN-PC-13    | Temperatura (Temp): (22.4 °C a 22.8 °C) Humedad (Humidity): (53.5 %HR a 52.1 %HR) |

Trazabilidad (Traceability Info)

| Patrón (Standard) | Marca (Brand) | Cert. #         | Ultima Calibración (Last Cal.) | Período (Period) |
|-------------------|---------------|-----------------|--------------------------------|------------------|
| Juego de Pesas F1 | Rice Lake     | SECM-M-2024-229 | 2024-06-20 al 21               | 1 año            |
| Pesas M1          | -             | 44281           | 2024-04-05                     | 1 año            |
| -                 | -             | -               | -                              | -                |
| -                 | -             | -               | -                              | -                |

Ejemplo Distribución de Excentricidad:



Cumplimiento de la balanza:

La balanza cumple con los errores máximos permitidos, dados en la OIML R76-1 en las siguientes pruebas:

|                |        |
|----------------|--------|
| Excentricidad: | Cumple |
| Linealidad:    | Cumple |
| Repetibilidad: | Cumple |

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: Ninguno.  
Comments

Calibrado por: Jonathan Fonseca  
Calibrated by:

Aprobado por:  
Approved by:



