

INFORME DE MANTENIMIENTO

LABORATORIO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	53505 (T)	Fecha de Mantenimiento:	2025-01-27
Orden de reparación:	R0351125	Fecha de próximo Mantenimiento:	2025-04
Propietario:	AVIANCA – ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	Av. Republica del Salvador E10 y Pasaje N34B-311, Edif. Astana, Oficina 2 PB.		

1. Datos

Equipo:	Hydro Ground Power	Código empresa:	HGPU50-30-1SA
Marca:	Testfuchs	Rango:	N/A
Modelo:	Skydrol LD-4	División de escala:	N/A
Serie:	75316	Ubicación:	Hangar - Avianca UIO

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(20 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(45 ± 15) % HR
Temperatura Final:	(20 ± 10) °C	Humedad Relativa Final:	(45 ± 15) % HR

3. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los pasos realizados en el mantenimiento preventivo del equipo correspondiente a la orden de mantenimiento R0351125:

INTERVALO INSPECCIÓN TRIMESTRAL – (T):

Inspección de fugas del equipo completo (Inspección interna y externa de Fugas):

- Se realizó una inspección de la totalidad del equipo por fugas internas y/o externas. (No se presentan fugas en la totalidad del equipo, se detectan residuos de líquido hidráulico proveniente de las mangueras que se encuentran enrolladas en los laterales del equipo. No se presentan daños).

Limpieza y Lubricación de Bisagras, Seguros, Guías deslizantes:

- Se realizó la limpieza de todos los elementos y su respectiva lubricación. (No se presentan novedades en estos componentes).

Limpieza de componentes:

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 53505 (T)
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-01-27



- i. Limpieza de estructura y cubiertas externas, conectores, cableado, material aislante, entradas y salidas de aire.
- ii. Inspección visual y limpieza de cubierta protectora del equipo. (Ligera presencia de polvo sobre el equipo, Presencia de líquido hidráulico en las canaletas laterales del equipo).

Inspección Visual Interna:

- i. Inspección del estado del sistema de manguera internas del equipo. (No se presentan fugas en las conexiones de las mangueras, ligeras manchas de aceite en esponjas resultado de un ensayo previo al mantenimiento preventivo).

INTERVALO INSPECCIÓN SEMESTRAL (S):

Cambio de Filtros:

- i. La luz indicadora de contaminación de filtro no se encuentra encendida y su reemplazo no es necesario en este punto.

Motor de Tres Fases:

- i. Se realizó la inspección del motor y su funcionamiento adecuado, se verificó estados de componentes, pernos, tornillos y su apriete. (No se encontró novedades, ruidos o temperaturas fuera de lo normal).
- ii. Inspección y limpieza de las salidas y entradas de aire en la cubierta protectora del equipo. (No presentan objetos que obstruyan el correcto paso de aire dentro y fuera del equipo).

Bombas:

- i. Se realizó la inspección de las bombas y sus componentes:
 - a. Inspección del tanque de fluido del equipo. (Nivel de aceite adecuado correspondiente al 70% de máxima capacidad del tanque, se presenta una deformación lateral producto de una sobrepresión durante un ensayo previo al mantenimiento preventivo)
 - b. Inspección de fugas debajo del equipo. (No se presentaron señales de fuga por debajo del equipo).
 - c. Inspección y limpieza de las mangueras. (No se presentan señales de fuga de líquido en las mangueras ni en sus conexiones, estado superficial adecuado, uno de los soportes donde se ubican las mangueras se encuentra deformado por el peso de las mangueras).
 - d. Inspección y limpieza de cable de alimentación eléctrica del equipo. (Elemento faltante en la protección plástica del toma corriente que deja entre visto los cables de alimentación, limpieza de polvo, desgaste en los pines de alimentación eléctrica).

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 53505 (T)
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-01-27

Produced by: Jonathan Fonseca - Laboratory Technician
 Approved by: Mateo Bórquez - Head of Maintenance

e. Inspección y limpieza del panel de control del equipo. (Operación adecuada de indicadores manómetros de presión, funcionamiento adecuado de displays, inspección de señales lumínicas de contaminación de filtro).

f. Inspección y limpieza del interior del panel eléctrico del equipo. (Presencia de polvo en el interior del equipo, ajuste de elementos de control del panel eléctrico).

Enfriadores de Aceite-Aire:

i. Inspección de elementos de enfriamiento. (No se presenta ningún daño en el sistema).

Limpieza/Inspección/Lubricación del Chasis:

i. Se realizaron las actividades de limpieza, lubricación e inspección de los componentes rotantes, barra de remolque, estructuras en la barra de remolque y los tornillos del chasis. (Ligero desgaste en la pintura de la barra de remolque, presencia de corrosión)

Inspección del Sistema Hidráulico:

i. Se realizó la limpieza e inspección de la bomba hidráulica de elevación de la cubierta protectora y revisión de su nivel de aceite. (No se encontró daños en y sus elementos se encuentran en condiciones de funcionamiento).

Frenos:

i. Inspección del sistema de frenos del equipo. (No se presentan novedades en el sistema de frenos, ligero corte superficial en la llanta frontal derecha, llantas en condiciones de funcionamiento).

4. Resultados del mantenimiento preventivo.

Luego de haber realizado el mantenimiento preventivo y hecho las diferentes pruebas de funcionamiento de los componentes del equipo, se observó que el equipo está en condiciones operativas.

El panel de control no presenta alarmas de contaminación del fluido.



Jonathan Fonseca
TÉCNICO DE LABORATORIO



Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 53505 (T)
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-01-27

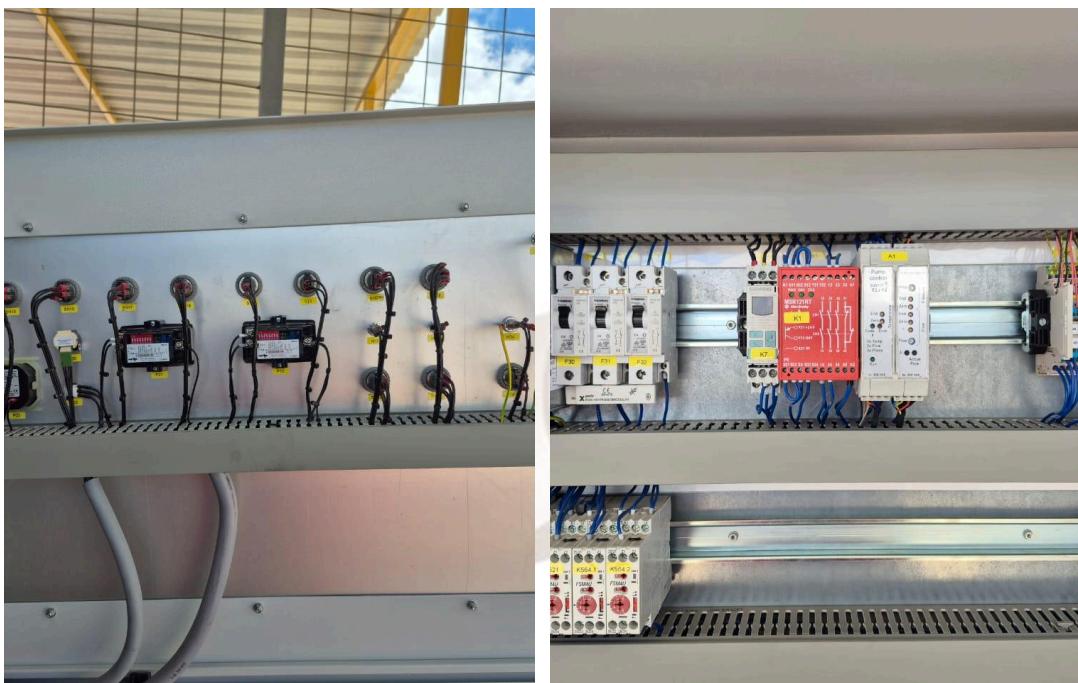
Produced by: Jonathan Fonseca - Laboratory Technician

Approved by: Mateo Bórquez - Head of Maintenance

5. Anexo Fotográfico



Fotografía 1. Estado superficial del panel de instrumentos



Fotografía 2. Interior del panel de distribución eléctrica y anclaje de tierra.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 53505 (T)
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-01-27

Produced by: Jonathan Fonseca - Laboratory Technician

Approved by: Mateo Bórquez - Head of Maintenance



Fotografía 3. Estado superficial del exterior del equipo.



Fotografía 4. Inspección de los pinos del cable de alimentación eléctrica del equipo.

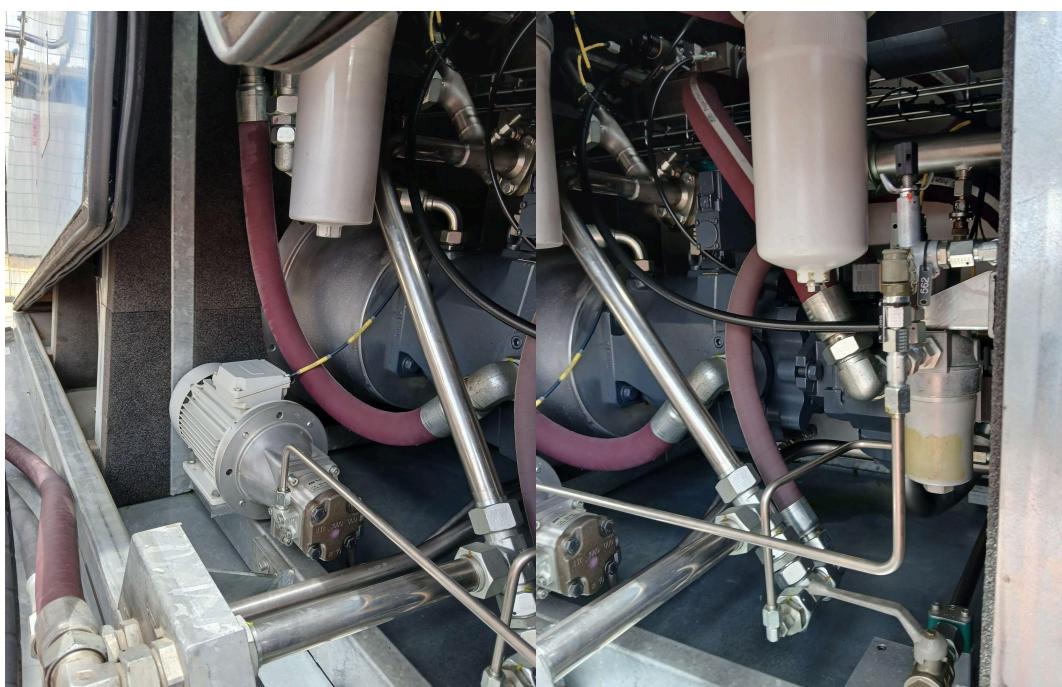
INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 53505 (T)
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-01-27

Produced by: Jonathan Fonseca - Laboratory Technician

Approved by: Mateo Bórquez - Head of Maintenance



Fotografía 5. Inspección de nivel de aceite en el interior del tanque.



Fotografía 6. Inspección de fugas de aceite en el interior del equipo.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 53505 (T)
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-01-27

Produced by: Jonathan Fonseca - Laboratory Technician

Approved by: Mateo Bórquez - Head of Maintenance



Fotografía 7. Inspección y limpieza de mangueras.



Fotografía 7. Inspección y limpieza de radiadores/ventiladores.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 53505 (T)
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-01-27

Produced by: Jonathan Fonseca - Laboratory Technician

Approved by: Mateo Bórquez - Head of Maintenance