

# INFORME DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO AVANZADO

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

<b>Informe No.:</b>	54768	<b>Fecha de Mantenimiento:</b>	2025-02-28
<b>Propietario:</b>	OBEN ECUADOR S.A.	<b>Técnico de Mantenimiento:</b>	Mauricio Landivar
<b>Dirección:</b>	Jaime Roldos Aguilera E3-37 e Isidro Ayora, QUITO, PICHINCHA		

### 1. Datos

<b>Equipo:</b>	Balanza	<b>Código empresa:</b>	*****
<b>Marca:</b>	OHAUS	<b>Rango:</b>	(0 a 3000) kg
<b>Modelo:</b>	T31P	<b>División de escala:</b>	0.2 kg
<b>Serie:</b>	B932086990	<b>Ubicación:</b>	Bobinadora DMT

### 2. Condiciones Ambientales

<b>Temperatura:</b>	(21 ± 10) °C	<b>Humedad Relativa:</b>	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

### 3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del estado de encendido del equipo. (PASS)
- 4.1.3. Verificación del estado de las celdas de la balanza. (PASS)



#### Detalles:

En esta etapa se identifica que el equipo funciona correctamente. Se realiza limpieza profunda de todas las piezas. El equipo enciende adecuadamente. El estado de cada celda se encuentra un poco desgastado por su uso. por ende, el valor de cada medida tiende a variar.

#### 4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Desmonte de las celdas de carga del equipo. (PASS)
- 4.2.2. Cambio de celdas de carga del equipo. (PASS)
- 4.2.3. Verificación de calibración con los nuevos valores establecidos. (PASS)

INFORME DE MANTENIMIENTO	<b>Código:</b>	54768
	<b>Edición:</b>	01
	<b>Fecha Emisión:</b>	2025-02-28

Produced by:  ndivar – Maintenance Technician  
Approved by:  Juez, Eng. – Technical Manager

#### Detalles:

Se desmonta las celdas de carga que tiene la balanza, una vez realizado este proceso se realiza la nueva conexión de las nuevas celdas de carga para la balanza adaptándose a la caja de conexión para los sensores, en los extremos inferiores se realiza una soldadura entre cables debido a la longitud y su paso entre una tubería que protege al cable de daños, una vez hecha la soldadura se conecta con la misma configuración y orden que estaba en la caja de conexión con las celdas anteriores. Al acceder al menú de la balanza se coloca en la opción de "S.E.T.U.P", se escoge la opción "CAP" para cambiar su capacidad máxima, en este caso, ya con valores predeterminados por la empresa se coloca en 3000 kg. Para su resolución se escoge la opción "GrAd" se coloca la mínima resolución que permite el equipo en relación con la capacidad máxima antes seteada, por lo que se colocó (0.2 kg). Una vez terminado el cambio, nos dirigimos a la opción "End" para guardar los valores antes seleccionados. Una vez terminada la instalación de las nuevas celdas de carga se procede a la calibración de la balanza con la opción de "CAL", seleccionado un peso de 1000 [kg].

- 5.1. El mantenimiento correctivo avanzado fue llevado con éxito, garantizando la vida útil del equipo bajo condiciones normales de uso.
- 5.2. El equipo es apto para uso normal, conforme a los cambios deseados por la empresa.

#### 5. Recomendaciones

- 6.1. Se recomienda utilizar el equipo sin exceder su capacidad permitida, ya que puede dañar las celdas de la balanza.
- 6.2. Se debería limpiar con un trapo y/o toalla de papel húmeda para evitar acumulación excesiva de polvos sobre el equipo y en las celdas de carga.
- 6.3. Tener cuidado con el cable que conecta la balanza con las celdas ya que es una parte sensible que puede provocar roturas internas si se empuja con fuerza.
- 6.4. Se recomienda poner un seguro en la conexión del sensor con la balanza ya que se encuentra expuesto.
- 6.5. Se recomendó colocar una barra metálica para unir y fijar los soportes de la balanza para evitar que se produzca un pandeo al momento de subir cargas superiores a 500kg.

#### 6. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:

  
 Mauricio Landivar  
 Técnico de mantenimiento

  
 Ing. Mateo Bórquez  
 Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	54768
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-02-28

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

7. Anexo Fotográfico



Figura 1. Vista frontal del display.



Figura 2. Rodillo de acero de 700 kg.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	54768
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-02-28

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager



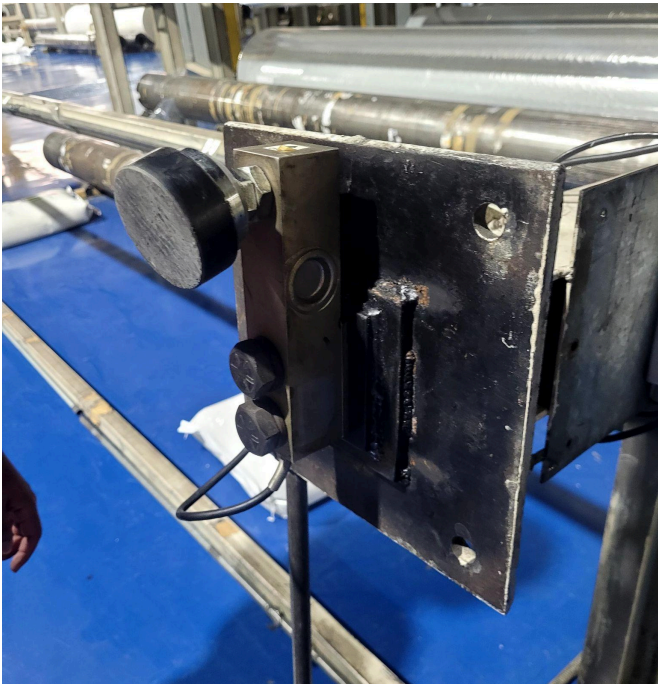


Figura 3. Nueva celdas de carga.

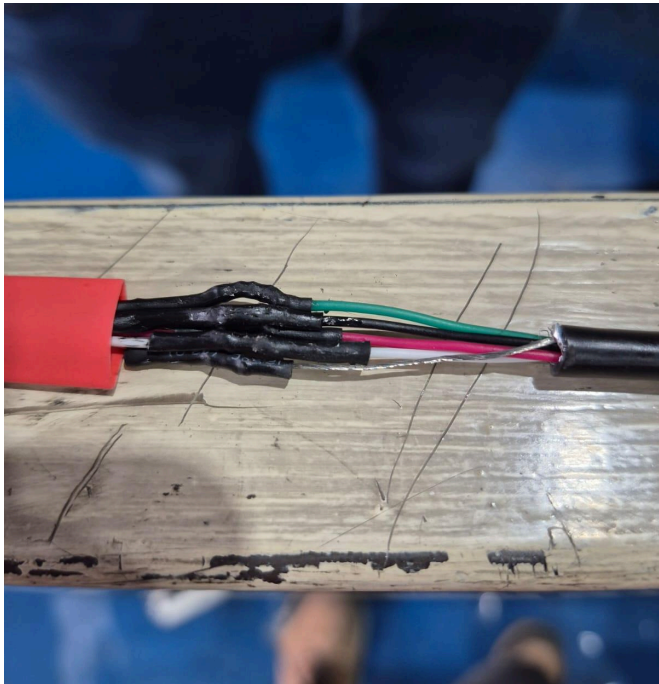


Figura 4. Soldadura de la conexión de los nuevos sensores de carga.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	54768
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-02-28

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

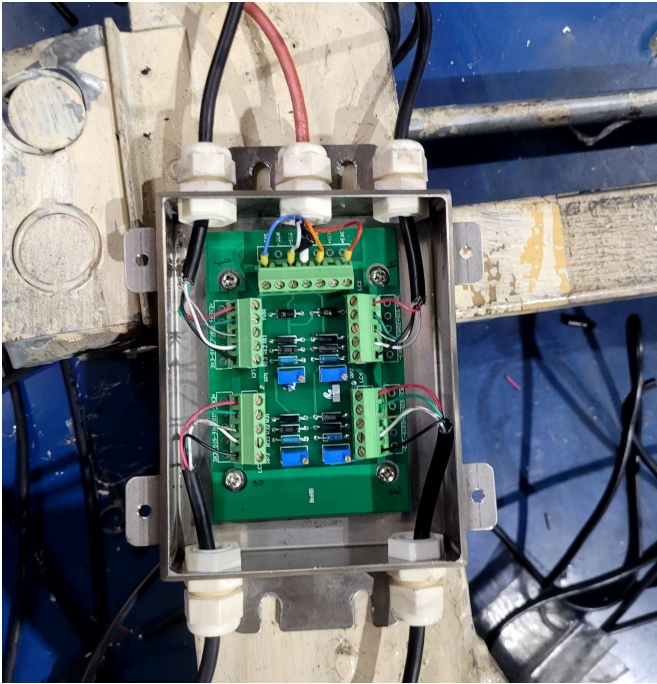


Figura 5. Caja de conexión de los sensores de carga nuevos



Figura 6. Medición con los valores fijados en la calibración.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	54768
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-02-28

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager