

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

LABORATORIO DE VARIABLES ELÉCTRICAS

| | | | |
|--------------|--|---------------------------|------------------------|
| Informe No.: | 56488 | Fecha de Revisión: | 2025-05-29 |
| Propietario: | PALMERAS DEL ECUADOR S.A. | Técnico de Mantenimiento: | Tec. Mauricio Landívar |
| Dirección: | AV. EUGENIO ESPEJO 2410 Y RINCON DEL VALLE, QUITO, PICHINCHA | | |

1. Datos

| | | | |
|---------|----------------|---------------------|----------------|
| Equipo: | Estufa/Horno | Código empresa: | LP-02 |
| Marca: | ECOCCELL | Rango: | (-10 a 180) °C |
| Modelo: | LSIS-B2V/EC111 | División de escala: | 1 °C |
| Serie: | D110073 | Ubicación: | ***** |

2. Condiciones Ambientales

| | | | |
|----------------------|---------|---------------------------|----------|
| Temperatura Inicial: | 23.2 °C | Humedad Relativa Inicial: | 49.7 %HR |
| Temperatura Final: | 23.1 °C | Humedad Relativa Final: | 49.1 %HR |

3. Antecedente

La entidad privada contrata el servicio y solicita la revisión técnica del equipo, con el fin de obtener el actual estado del equipo.

4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del encendido del equipo. (FAIL)

Resultados 1er Nivel: En esta etapa se realiza la inspección superficial por lo que el equipo se encuentra en buenas condiciones, pero no se enciende.

2do Nivel:

- Verificación del estado de la placa electrónica de energización del equipo. (PASS)
- Ajuste del bloque conector de terminales que aborda la conexión de fases a la placa electrónica. (PASS)
- Verificación del estado de los fusibles del equipo.(PASS)

Resultados 2do Nivel: El equipo presentaba problemas en su conexión con la placa electrónica del equipo con el conector de bloque donde se conectaban los cables de fase de la red eléctrica. Se realizó una soldadura con un nuevo bloque conector de terminales a la placa electrónica de energización, en la cual se verificó el paso de energía por todo el circuito resultando en el encendido del equipo. Además se



Produced by: Landivar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

| | |
|--------------------------------|---|
| INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA | Código: 56488 Edición: 01 Fecha Emisión: 2025-05-29 |
|--------------------------------|---|

verificó el estado de continuidad de cada uno de los fusibles que tenía el equipo, el cual, uno se encontraba dañado aunque no afectaba al encendido del equipo, se realizó un cambio con un nuevo fusible para que el equipo tenga la protección recomendada para fallas eléctricas.

5. Conclusiones

- a) El equipo enciende y funciona de manera adecuada.
- b) Se encontró mucho polvo dentro del equipo y residuos de telaraña, eso puede ocasionar conexiones no deseadas entre componentes de la placa electrónica, por lo que ocasiona cortocircuitos, además, desconectar el equipo al momento de revisar la placa de energización para su limpieza.
- c) El funcionamiento del equipo es generar calor, por ende, desprende un olor a quemado y este sale por la válvula superior trasera, el cual tiene un interruptor que permite como salga el flujo, en este caso si se utiliza a temperaturas altas el flujo debe ser abierto para que permita la mejor disipación del calor interno del equipo, ya que esta puede entrecerrar por completo lo cual ocasiona el choque de calor con la lata generando un olor más fuerte de quemadura.

6. Recomendaciones

- a) Se recomienda utilizarlo en lugares con buena ventilación y no se encuentre muy pegado a una pared.
- b) Abrir por completo el flujo para que el calor pueda disiparse de manera adecuada.



| | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA | Código: 56488 |
| | Edición: 01 |
| | Fecha Emisión: 2025-05-29 |

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

7. Anexo fotográfico

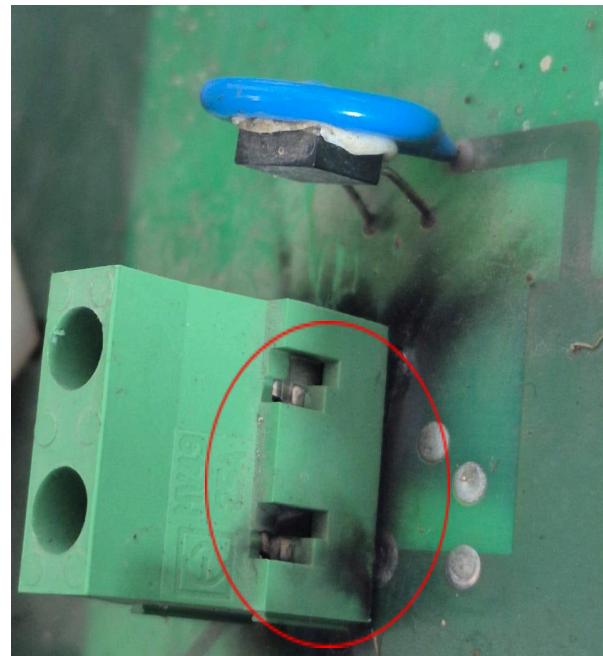


Figura 1. Bloque de terminales de conexión.



Figura 2. Fusible dañado.

| | |
|--|--|
| INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA | Código: 56488 Edición: 01 Fecha Emisión: 2025-05-29 |
|--|--|

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

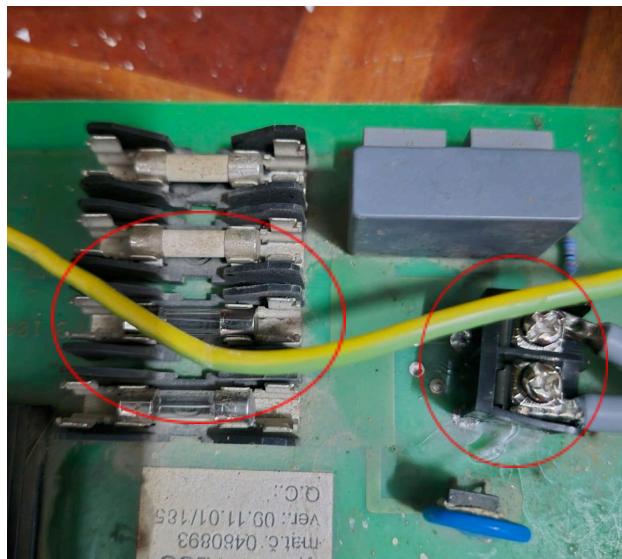


Figura 3. Nuevo bloque conector de terminales y fusible.



Figura 4. Encendido del equipo.

Mauricio Landívar
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

INNOVATEC
Industrial Solutions

Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

| | |
|--------------------------------|---|
| INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA | Código: 56488 Edición: 01 Fecha Emisión: 2025-05-29 |
|--------------------------------|---|

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance