

INFORME DE MANTENIMIENTO

REVISIÓN TÉCNICA

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	58185	Fecha de Revisión:	2025-06-20
Propietario:	INDECAUCHO CIA. LTDA.	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	SAN JOSÉ DE AYORA / PANAMERICANA NORTE SN, CAYAMBE (PICHINCHA), ECUADOR		

1. Datos del Equipo

Equipo:	Viscosímetro	Código empresa:	CY-LB-008
Marca:	Ametek	Rango:	(10 a 3000) cP (1 a 60) RPM
Modelo:	DVEGLVTJ0	División de escala:	0.1 cP / 1 RPM
Serie:	86021309	Ubicación:	Laboratorio

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

3. Antecedente

El cliente solicita una Revisión Técnica para este equipo, con el fin de determinar la causa de la variación en sus lecturas. Además identificar su posible reparación.

Se procede a realizar la revisión y verificación de los componentes del equipo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de esta revisión se realiza aplicando el método de Escalones que se describe a continuación:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Revisión superficial. (PASS)
- 4.1.2. Revisión de Funcionamiento. (PASS)

Detalles:

El equipo no presenta ningún daño en su exterior, se verifica que no tenga golpes o cualquier tipo de daño que pudiera afectar su funcionamiento normal. No se detectan fallas o daños estructurales. Se realizan varias pruebas para determinar si el equipo da lecturas erróneas. Utilizando el tacómetro óptico (patrón de referencia) se realizan pruebas en vacío, en agua y en varios lotes de látex líquido, gracias a estas pruebas se determina que la velocidad de giro se mantiene constante y se descarta que esto cause el error de lectura. Se procede a abrir el equipo

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 58185
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-20



Produced by Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

en busca de óxido, sulfatos o cualquier otro elemento que pueda estar afectando el correcto funcionamiento del motor, sensor de torque o de la placa de control principal. Luego de la revisión física se descarta que el equipo tenga algún daño en esta parte interna.

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Comparación de lecturas. (PASS)

Detalles:

Se realizan pruebas de comparación de lecturas entre los 3 viscosímetros disponibles en el laboratorio; para estas pruebas se usa 2 lotes de látex a temperatura estable, prueba realizada durante 1 minuto a 60RPM en los 3 equipos.

5. Conclusiones

- 5.1. Luego de realizar pruebas de comparación con los otros equipos, se determina que este equipo muestra una lectura aproximada al valor que se espera en la lectura según el lote de látex usado. Por descarte en las pruebas, se determina que el equipo SI refleja lecturas reales por lo que se descarta que tenga algún tipo de daño.

6. Recomendaciones

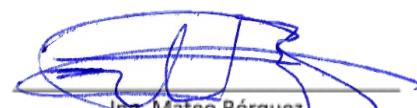
- 6.1. Adquirir un kit de soluciones de referencia para pruebas de viscosidad en estos equipos.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Diego Collantes
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO



Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 58185
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-20

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

8. Fotografías



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 58185
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-06-20

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance