

INFORME DE MANTENIMIENTO

REVISIÓN TÉCNICA

LABORATORIO DE TERMODINÁMICA

Informe No.:	59667	Fecha de Revisión:	2025-08-19
Propietario:	GLOBALCHEM QUIMICOS INDUSTRIALES Y AGRICOLAS CIA. LTDA.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	CALLE N74C E4-62 Y AVENIDA ELOY ALFARO, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos del Equipo

Equipo:	Picnómetro	Código empresa:	LDS-01
Marca:	BYK	Rango:	0 a 50 ml
Modelo:	1140	División de escala:	- ml
Serie:	36550	Ubicación:	Laboratorio

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

El cliente solicita una Revisión Técnica para este equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de esta revisión se realiza aplicando el método de Escalones que se describe a continuación:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Revisión superficial. (PASS)
- 4.1.2. Revisión de compartimentos internos o accesorios. (PASS)
- 4.1.3. Comprobación del volumen. (PASS)

Detalles:

Se efectuó la inspección visual externa del picnómetro, constatándose que el cuerpo del equipo se encuentra en buen estado general. No se observaron fisuras ni daños estructurales relevantes. Resultado: **PASS**.

Se verificó la integridad de los componentes internos y accesorios del picnómetro. No se detectaron irregularidades en su estructura ni en el acople de las partes. Resultado: **PASS**.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	59667
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-08-19



Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

Se realizó la comprobación de la capacidad de medición del picnómetro, registrándose un volumen aproximado de **49.7352 mL**, dentro de parámetros aceptables para su uso. Resultado: **PASS**.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Observación técnica. (PASS)

Detalles:

Durante la inspección se tomó en consideración que el picnómetro presentó previamente una caída. Se identificaron signos de desgaste en la tapa, los cuales podrían estar asociados al impacto recibido. Sin embargo, este detalle no afecta la funcionalidad actual del equipo.

5. Conclusiones

5.1. El picnómetro se encuentra en condiciones operativas aceptables, cumpliendo con su función de medición. Se debe considerar realizar seguimiento en próximas inspecciones para verificar que el desgaste observado en la tapa no afecte la precisión ni la hermeticidad del equipo.

6. Recomendaciones

- **Seguimiento periódico:** Realizar inspecciones regulares para verificar que el desgaste en la tapa no afecte la hermeticidad ni la exactitud de las mediciones.
- **Manejo cuidadoso:** Manipular el picnómetro con precaución, evitando golpes o caídas que puedan comprometer su integridad estructural.
- **Condiciones de almacenamiento:** Conservar el equipo en un lugar limpio, seco y protegido de vibraciones o impactos.
- **Verificación metrológica:** En caso de requerir mediciones de alta exactitud, se sugiere comparar su capacidad con un patrón volumétrico certificado.
- **Reemplazo preventivo:** Considerar el cambio de la tapa en caso de que el desgaste avance y comprometa el cierre hermético.

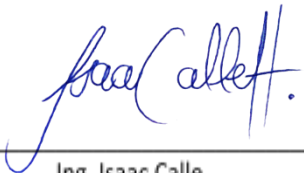
INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	59667
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-08-19

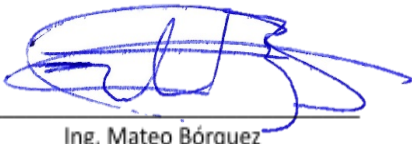
Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


Ing. Isaac Calle
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO


Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	59667
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-08-19

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

8. Anexo Fotográfico

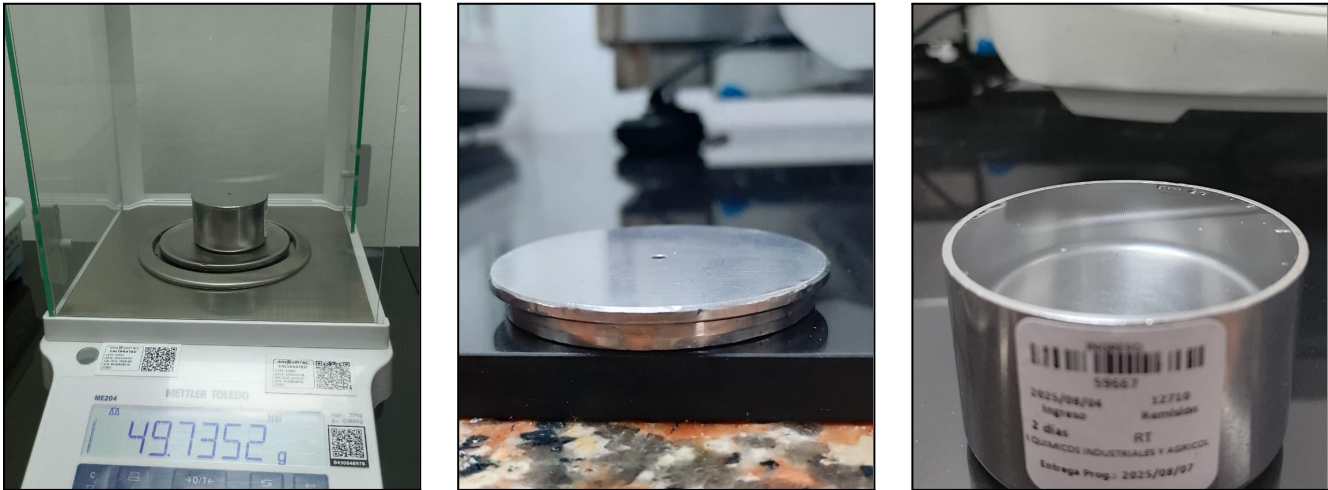


Fig. 1 Vista general del equipo



Fig.2 Fisura tapa

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	59667
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-08-19

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician

Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance