

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	60232.1	Fecha de Mantenimiento:	2025-08-29
Propietario:	GLOBALCHEM QUÍMICOS INDUSTRIALES Y AGRICOLAS CIA LTDA.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	CALLE N74C E4-62 ELOY ALFARO, QUITO (PICHINCHA), ECUADOR		

1. Datos

Equipo:	Micropipeta	Código empresa:	LVL-22
Marca:	Mettler Toledo	Rango:	20 a 300 µl
Modelo:	Rainin L-300 XLS	División de escala:	0.1 µl
Serie:	17014243	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

A continuación, se detallan los pasos realizados en el mantenimiento preventivo que se realizó a la micropipeta:

- i. Evaluación visual del eje y conector de puntas (PASS).
Se inspeccionó la integridad mecánica del eje y el sistema de sujeción de puntas desechables. No se observaron señales de corrosión, deformaciones ni residuos contaminantes. Se evidenció que la parte plástica presenta restos de un reactivo de color azul-morado impregnado en la carcasa, sin que ello afecte ni interfiera en el funcionamiento del equipo. Posteriormente, se efectuó una limpieza cuidadosa con productos compatibles con los materiales del equipo.
- ii. Prueba funcional del mecanismo eyector (PASS):

5

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 60232.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-08-29

Produced by:
Approved by:



inseca – Maintenance Technician
Juez, Eng. – Technical Manager

El mecanismo eyector de puntas fue verificado para asegurar su correcto funcionamiento. El émbolo se movió suavemente sin presentar bloqueos o dificultades. Además, se limpió cuidadosamente para eliminar cualquier resto de residuos que pudiera interferir con su operación. Se comprobó que el eyector funcionara adecuadamente, con una respuesta rápida y eficiente en su mecanismo.

- iii. Revisión del cuerpo y empuñadura (PASS):
Se examinó el cuerpo principal, prestando especial atención al desgaste por manipulación. No se identificaron fisuras ni irregularidades. Se procedió a su limpieza exterior para mantener condiciones higiénicas de uso.
- iv. Verificación del módulo de ajuste de volumen (PASS).
Se testearon el indicador de volumen y la rueda de ajuste. El sistema mostró ajustes precisos y sin deslizamientos erráticos. Se retiró polvo superficial acumulado en las zonas de engranaje visibles.
- v. Chequeo y limpieza del botón de dispensación(PASS).
Se efectuó el desmontaje parcial del equipo para revisar piezas accesibles e intercambiables.

Resultado: No se detectaron anomalías. Todos los elementos presentan un estado funcional adecuado.

5. Conclusiones

- 5.1. El mantenimiento preventivo de la micropipeta se completó satisfactoriamente, con todos los componentes inspeccionados y ajustados para asegurar su correcto funcionamiento. No se encontraron anomalías y la micropipeta ahora está operativa, cumpliendo con los estándares de precisión y eficiencia.
- 5.2. El equipo es apto para uso normal, se procede con la calibración del mismo.

6. Recomendaciones

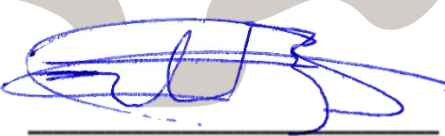
- 6.1. Se debería limpiar con un trapo y/o toalla de papel ligeramente húmeda para evitar acumulación excesiva de polvos sobre el equipo.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Isaac Calle
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 60232.1	Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager
	Edición: 01	
	Fecha Emisión: 2025-08-29	

8. Anexo Fotográfico



Figura 1. Vista general del equipo.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 60232.1	Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager
	Edición: 01	
	Fecha Emisión: 2025-08-29	