

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

<b>Informe No.:</b>	65106	<b>Fecha de Revisión:</b>	2026-01-20
<b>Propietario:</b>	ALMEIDA VILLAVICENCIO SORIA INGENIERIA CIA. LTDA.	<b>Técnico de Mantenimiento:</b>	Ing. Isaac Calle
<b>Dirección:</b>	PICHINCHA LOTE 9 Y TUNGURAHUA, CALDERON (CARAPUNGO), PICHINCHA (SEDE PRINCIPAL)		

### 1. Datos del Equipo

<b>Equipo:</b>	Manómetro digital	<b>Código empresa:</b>	*****
<b>Marca:</b>	WINTERS	<b>Rango:</b>	(0 - 6000) psi
<b>Modelo:</b>	*****	<b>División de escala:</b>	100 psi
<b>Serie:</b>	INN-14212	<b>Ubicación:</b>	*****

### 2. Condiciones Ambientales

<b>Temperatura Inicial:</b>	(21 ± 10) °C	<b>Humedad Relativa Inicial:</b>	(50 ± 15) %HR
<b>Temperatura Final:</b>	-	<b>Humedad Relativa Final:</b>	-

### 3. Antecedente

El cliente solicita una Revisión Técnica para este equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo. Se procede a realizar la revisión y verificación de los componentes del equipo, así como una medición de los rangos del manómetro.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de esta revisión se realiza aplicando el método de Escalones que se describe a continuación:

#### 4.1. Primer Escalón:

##### 4.1.1. Revisión superficial. (PASS)

Tras la inspección visual y funcional del manómetro, se identificaron las siguientes anomalías:

- Se observó que los dientes del engranaje interno se encuentran aislados correctamente y que la pantalla contiene una cantidad adecuada de glicerina, lo que indica una amortiguación suficiente frente a vibraciones.

##### 4.1.2. Revisión de compartimentos internos o accesorios. (NO PASS)

Durante la inspección de los compartimentos internos y accesorios, se detectaron las siguientes irregularidades:

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	<b>Código:</b>	65106
	<b>Edición:</b>	01
	<b>Fecha Emisión:</b>	2025-05-07

Produced by  Calle – Maintenance Technician  
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

- Al intentar acoplar el manómetro al patrón patrón de referencia, se identificó que el sistema de conexión no realiza un ensamblaje hermético, lo que genera fugas de presión durante el intento de medición. Esta condición impide realizar una prueba fiable y representa una falla crítica para su uso operativo.

#### 4.1.3. Revisión de Funcionamiento. (NO PASS)

Se realizaron pruebas de operación del equipo, obteniendo los siguientes resultados:

- El equipo no registra valores cercanos a los patrones.

#### 4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Revisión superficial de placas electrónicas, sensores y conexiones. (PASS)

##### Detalles:

Tras la inspección de los componentes internos del equipo, se determinó lo siguiente:

- No se detectaron daños evidentes, sulfatación ni conexiones sueltas.

### 5. Conclusiones

- 5.1. El manómetro presenta **fallas estructurales en el sistema de conexión**, impidiendo su correcto ensamblaje y generando **fugas de presión**. Esta condición imposibilita cualquier calibración fiable y representa un riesgo en el uso del instrumento.

### 6. Recomendaciones

- 6.1. Se recomienda dar de baja el equipo debido a las condiciones críticas observadas, que comprometen su funcionalidad y seguridad operativa. Y los valores arrojados son muy alejados de los patrones.

### 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Isaac Calle  
**TÉCNICO DE MANTENIMIENTO**



Ing. Mateo Bórquez  
**JEFE DE MANTENIMIENTO**

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	65106
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-05-07

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

## 8. Anexo Fotográfico



**Fig. 1 Revisión Técnica**

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	65106
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-05-07

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance