

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	67546	Fecha de Revisión:	2026-03-25
Propietario:	NATIONAL TISSUE COMPANY NATIBAEC S.A.S.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	Vozandes y America, Edificio YONNE Oficina 6H		

1. Datos del Equipo

Equipo:	Laminar Flow Cabinet	Código empresa:	*****
Marca:	BIOBASE	Rango:	(0.30 - 0.45) m/s
Modelo:	BBS-H1800(X)	División de escala:	0.01 m/s
Serie:	BBSY18HD230200022B	Ubicación:	Área blanca

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

El mantenimiento preventivo básico realizado tiene como finalidad asegurar el correcto funcionamiento de la cabina de flujo laminar horizontal, garantizando un flujo de aire limpio, uniforme y libre de contaminantes sobre la superficie de trabajo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS):

Se verificó la integridad física del equipo, incluyendo estructura, superficie de trabajo en acero inoxidable y paneles laterales. No se evidenciaron daños ni corrosión.

4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS):

El sistema de encendido responde adecuadamente, sin fallos en el suministro eléctrico.

4.1.3. Verificación del sistema de iluminación (PASS):



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67546
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-03-25

Produced by  Calle – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

La lámpara interna funciona correctamente, proporcionando iluminación uniforme en la zona de trabajo.

4.1.4. Verificación del sistema de flujo de aire (PASS):

Se comprobó el funcionamiento del ventilador, evidenciando un flujo de aire uniforme desde el fondo hacia el operador. No se detectaron ruidos anormales ni vibraciones.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Revisión de filtros (Pre-filtro y HEPA). (PASS)

Detalles:

Se realizó inspección visual del filtro HEPA ubicado en la parte posterior de la cabina. No se observaron obstrucciones visibles ni acumulación excesiva de partículas.

5. Conclusiones

- 5.1. Luego de la ejecución del mantenimiento preventivo básico, se concluye que la cabina de flujo laminar horizontal se encuentra en condiciones óptimas de funcionamiento.
- 5.2. El flujo de aire horizontal se mantiene estable y uniforme, garantizando la protección del producto o muestra frente a contaminación ambiental, siempre que se mantengan condiciones adecuadas de operación.

6. Recomendaciones

- 6.1 Realizar mantenimiento preventivo cada 3 a 6 meses dependiendo de la frecuencia de uso.
- 6.2 Ejecutar pruebas de integridad del filtro HEPA (ensayo DOP/PAO) de forma anual.
- 6.3 Sustituir el filtro HEPA cuando presente saturación o pérdida de eficiencia.
- 6.4 Mantener el pre-filtro limpio para evitar sobrecarga del sistema de ventilación.
- 6.5 No colocar objetos que obstruyan el flujo de aire entre el filtro y la zona de trabajo.
- 6.6 Evitar movimientos bruscos dentro de la cabina que alteren la uniformidad del flujo.
- 6.7 Realizar monitoreo periódico de la velocidad del aire (aprox. 0.3 – 0.5 m/s según especificaciones del fabricante).
- 6.8 Mantener protocolos de limpieza antes y después de cada uso.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Isaac Calle
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO



Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 67546
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-03-25

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



8. Anexo Fotográfico (1)

Equipo (Modelo): BBS-H1800(X)

N.º de Serie: BBSY18HD230200022B



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67546
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-03-25

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance