

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 51829.1

Fecha de Recepción (Reception Date): 2024-11-27

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2024-12-04

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2025-12

Fecha de Emisión (Emission Date): 2024-12-04

Ciente (Client): UNIDAD DE GESTION DE INVESTIGACION Y PROYECCION SOCIAL
LIAVMS - Calle Balzar S15-283 y Av. Pedro Vicente Maldonado, sector San Bartolo

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): Barra de longitud para frenómetro

Marca (Brand): N/A

Modelo (Model): N/A

Serie (Serial #): INN-57829

Ubicación (Location):

Código (Code): 36642348

Lugar de Calibración (Place of Calibration): Lab. INNOVATEC
(Ecuador)

Int. de Medición: VER
(Measurement Range)

División de escala:
(Resolution)

Datos de Calibración (Calibration Info)

Procedimiento
(Procedure): INN-PC-17 por Comparación.

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Temp. Inicial (Initial Temp.): 23.3 °C

Temp. Final (Final Temp.): 23.5 °C

Hum. Inicial (Initial Hum.): 46.91 %HR

Hum. Final (Final Hum.): 46.93 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)

Marca (Brand)

Cert. #

Ultima Calibración (Last Cal.)

Período (Period)

Regla 0.45 m

Mitutoyo

SECM-L-2024-401

2024-06-19

1 Año

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios:

(Comments):

Calibrado por:

(Calibrated by):

Mauricio Alejandro Landívar Vivas

Aprobado por:

(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)



Cert. #:4038.01

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 50691

Fecha de Recepción (Reception Date): 2024-10-17

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2024-10-17

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2025-10

Fecha de Emisión (Emission Date): 2024-10-17

Cliente (Client): QUIFATEX S.A.
Av. República E2-194 y Rumipamba, QUITO (PICHINCHA), ECUADOR

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	Controlador de Temperatura	Código (Code):	PCX1298	Int. de Medición:	(-50 a 75) °C
Marca (Brand):	THERMAL MASTER	Ubicación (Location):	*****	(Measurement Range):	
Modelo (Model):	*****	Lugar de Calibración	In Situ	División de escala:	0,25 °C
Serie (Serial #):	*****	(Place of Calibration):	On Site	(Resolution):	

Datos de Calibración (Calibration Info)

Procedimiento (Procedure): INN-PC-02

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Temp. Inicial (Initial Temp.):	20.8 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.):	54.2 %HR
Temp. Final (Final Temp.):	21.1 °C	Hum. Final (Final Hum.):	53.5 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
PRT	Isotech	AC-28719	2023-05-15	2 años
Advanced Multimeter	Transmille	51065	2024-03-26	2 años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjunta
See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, o otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: UBP: Unidad bajo prueba. / UUT: Unit Under Test.
Comments EMP: Error Máximo Permitido. / MPE: Maximum Permissible Error.

INNOVATEC Industrial Solutions utiliza una regla de decisión simple a menos que se especifique a lo contrario, las incertidumbres no se incluyen en la determinación de **Cumple / No Cumple**.
Los errores del instrumento cumplen con el EMP establecido por Quifatex en lecturas de temperatura.

Calibrado por:
Calibrated by: Ing. Isaac Calle

Aprobado por:
Approved by:

Fin de Certificado (End of Certificate)

Certificado No.:	50691	Equipo (Instrument): Controlador de Temperatura				
Fecha de Calibración:	2024-10-17	Marca (Brand): THERMAL MASTER				
Nominal (Nominal)	Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	Exactitud (Accuracy)		Incertidumbre (Uncertainty)
2 °C	1.999 °C	2.1 °C	0.100 °C	±	0.5 °C	± 5.9E-02 °C
5 °C	4.999 °C	5.1 °C	0.100 °C	±	0.5 °C	± 5.9E-02 °C
8 °C	7.999 °C	8.1 °C	0.100 °C	±	0.5 °C	± 5.9E-02 °C
10 °C	9.999 °C	10.1 °C	0.100 °C	±	0.5 °C	± 5.9E-02 °C
20 °C	20.099 °C	20.2 °C	0.100 °C	±	0.5 °C	± 5.9E-02 °C
30 °C	29.999 °C	30.1 °C	0.100 °C	±	0.5 °C	± 5.9E-02 °C

