

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 52667

Fecha de Recepción (Reception Date): 2024-12-23

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-01-06

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2025-05

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-01-06

Cliente (Client): INDUSTRIALIZADORA Y COMERCIALIZADORA DE PALMITO S.A. INCOPALMITO
Via Santo Domingo Quinde km 205 Cantón Quinde, ROSA ZARATE (QUININDE), ESMERALDAS (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	MICRÓMETRO ANÁLOGO	Ubicación (Location):		Int. de Medición: (0 a 0.5) in (Measurement Range)
Marca (Brand):	MITUTOYO	Código (Code):		
Modelo (Model):	147-106	Lugar de Calibración (Place of Calibration):	Lab. INNOVATEC (Ecuador)	División de escala: 0.001 in (Resolution)
Serie (Serial #):	03895			

Datos de Calibración (Calibration Info)

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Procedimiento (Procedure):	INN-PC-06 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 18.2 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.): 67.2 %HR
		Temp. Final (Final Temp.): 18.2 °C	Hum. Final (Final Hum.): 67.2 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 9 piece (in)	Mitutoyo	US011-MIL-CI-24057826	2024-02-19	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: Ninguno.

(Comments):

Calibrado por: Mauricio Alejandro Landívar Vivas
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Patrón <i>(Standard)</i>		UBP <i>(UUT)</i>		Error <i>(Error)</i>	E.M.P <i>(Tolerance)</i>	Incertidumbre <i>(Uncertainty)</i>	
0.0625	in	0.062	in	-0.0005 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.1	in	0.100	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.125	in	0.125	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.2	in	0.200	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.25	in	0.250	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.3	in	0.300	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.35	in	0.350	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.4	in	0.400	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.425	in	0.425	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.45	in	0.450	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in
0.5	in	0.500	in	0 in	± 0.0001 in	±	5.8E-04 in