Cert. #:4038.01

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / ***CALIBRATION CERTIFICATE***

INNOVATECIS CIA. LTDA.
JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO
QUITO, ECUADOR
(+593) 02 6040 607
innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. *(Certificate #):* 53432
Fecha de Recepción *(Reception Date):* 2025-01-24
Fecha de Calibración *(Calibration Date):* 2025-01-24
Próxima Fecha de Calibración *(Calibration Due):*
Fecha de Emisión *(Emission Date):* 2025-01-24

Cliente *(Client):* LOPEZ TORRES INDUSTRIAL S.A
AV. ALEJANDRO LABAKA SN Y ANTONIO CABRERA, PUERTO FRANCISCO DE ORELLANA (COCA), ORELLANA (SEDE

Información del Instrumento *(Instrument Information)*

Equipo *(Instrument):* MICRÓMETRO ANÁLOGO
Marca *(Brand):* N/A
Modelo *(Model):* N/A
Serie *(Serial #):* 5033097

Ubicación *(Location):*
Código *(Code):*
Lugar de Calibración *(Place of Calibration):* Lab. INNOVATEC (Ecuador)

Int. de Medición: (1 a 2) in *(Measurement Range)*
División de escala: 0.001 in *(Resolution)*

Datos de Calibración *(Calibration Info)*

Procedimiento (Procedure): INN-PC-06 por Comparación

Condiciones Ambientales *(Enviromental Conditions)*

Temp. Inicial *(Initial Temp.):* 21.8 °C
Temp. Final *(Final Temp.):* 21.8 °C
Hum. Inicial *(Initial Hum.):* 54.7 %HR
Hum. Final *(Final Hum.):* 54.7 %HR

Trazabilidad *(Traceability Info)*

Patrón *(Standard)*	**Marca** *(Brand)*	**Cert. #**	**Ultima Calibración** *(Last Cal.)*	**Periódo** *(Period)*
Gage block set 9 piece (in)	Mitutoyo	1003692199	2025-01-02	2 Años

Resultados *(Results)*

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprovada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios:
(Comments):

Calibrado por: *(Calibrated by):* Mauricio Alejandro Landívar Vivas

Aprobado por: *(Approved by):*

Fin de Certificado *(End of Certificate)*

Patrón *(Standard)*		**UBP** *(UUT)*		**Error** *(Error)*		**E.M.P** *(Tolerance)*	**Incertidumbre** *(Uncertainty)*		
1.0625	in	1.062	in	-0.0005	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.1	in	1.100	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.125	in	1.125	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.2	in	1.200	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.25	in	1.250	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.3	in	1.300	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.40	in	1.400	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.5	in	1.500	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.600	in	1.600	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
1.80	in	1.800	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in
2.0	in	2.000	in	0	in	± 0.0002 in	±	#REF!	in