

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 57293

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-05-26

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-06-05

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-06-05

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-06-05

Ciente (Client): AVIANCA - ECUADOR S.A.
Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	OPTICAL MICROMETER	Ubicación (Location):		Int. de Medición: (0 a 1) in (Measurement Range)
Marca (Brand):	MONOCLE INDUSTRIES	Código (Code):		
Modelo (Model):	966A1	Lugar de Calibración (Place of Calibration):	Lab. INNOVATEC (Ecuador)	División de escala: 0.0001 in (Resolution)
Serie (Serial #):	3613			

Datos de Calibración (Calibration Info)

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Procedimiento (Procedure):	INN-PC-06 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.): 55.8 %HR
		Temp. Final (Final Temp.): 21.4 °C	Hum. Final (Final Hum.): 55.6 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 9 piece (in)	Mitutoyo	US011-MIL-CI-24057826	2024-02-19	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: PartNumber:966A1 - R2399025

(Comments): As Received Condition: In Tolerance with MFG Specifications.
Incoming Condition: Good Condition.
As Left Condition: In Tolerance with MFG Specifications.
In Tolerance"" condition is based on a Simple Decision Rule and does not take into account Uncertainty Evaluation.

Calibrado por: Jonathan Fonseca
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Patrón <i>(Standard)</i>	UBP <i>(UUT)</i>	Error <i>(Error)</i>	E.M.P <i>(Tolerance)</i>	Incertidumbre <i>(Uncertainty)</i>	
0.0625 in	0.0625 in	0 in	± 25 in	±	7.0E-02 in
0.100 in	0.1000 in	0 in	± 25 in	±	7.6E-02 in
0.1250 in	0.1250 in	0 in	± 25 in	±	9.4E-02 in
0.200 in	0.2000 in	0 in	± 25 in	±	7.6E-02 in
0.300 in	0.3000 in	0 in	± 25 in	±	9.4E-02 in
0.400 in	0.4000 in	0 in	± 25 in	±	6.9E-02 in
0.500 in	0.5000 in	0 in	± 25 in	±	1.1E-01 in
0.600 in	0.6000 in	0 in	± 25 in	±	1.3E-01 in
0.800 in	0.8000 in	0 in	± 25 in	±	1.4E-01 in
0.900 in	0.9000 in	0 in	± 25 in	±	1.5E-01 in
1.000 in	1.0000 in	0 in	± 25 in	±	2.0E-01 in