

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 59478

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-07-29

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-08-05

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-08-05

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-07-31

Cliente (Client): ROTOR JETS.A.
Santiago de Veraguas, SANTIAGO, BOLIVAR (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	Micrómetro de Exteriores	Ubicación (Location):	-	Int. de Medición: (0 a 1) in
Marca (Brand):	MITUTOYO	Código (Code):		(Measurement Range)
Modelo (Model):	293-344-30	Lugar de Calibración (Place of Calibration):	Lab. INNOVATEC (Panama)	División de escala: 0.00005 in
Serie (Serial #):	63345610			(Resolution)

Datos de Calibración (Calibration Info)

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Procedimiento (Procedure):	INN-PC-06 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.):	23.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.):	53 %HR
		Temp. Final (Final Temp.):	22,7 °C	Hum. Final (Final Hum.):	57 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 9 piece (in)	Mitutoyo	US011-MIL-CI-24057826	2024-02-19	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios:

(Comments):

Calibrado por: Rubén Ortega Cortés
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Certificado No. (Certificate #):		59478		Equipo (Instrument):		Micrómetro de Exterior			
Fecha de Calibración (Calibration Date):		2025-07-04		Marca (Brand):		Mitutoyo			
Patrón (Standard)		UBP (UUT)		Error (Error)		E.M.P (Tolerance)		Incertidumbre (Uncertainty)	
0.05000 in		0.05010 in		0.00010 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.10010 in		0.10015 in		0.00005 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.10050 in		0.10055 in		0.00005 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.10090 in		0.10095 in		0.00005 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.30000 in		0.30010 in		0.00010 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.50000 in		0.50015 in		0.00015 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.60000 in		0.60020 in		0.00020 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.70000 in		0.70020 in		0.00020 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.80000 in		0.80020 in		0.00020 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
0.90000 in		0.90025 in		0.00025 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in
1.00000 in		1.00025 in		0.00025 in		± 0.0001 in		±	2.9E-05 in