

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 60147

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-08-18

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-08-25

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-08

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-08-25

Cliente (Client): OIL COMPANY GUEVÁRA CIA. LTDA
AV. REPUBLICA E6-447 Y AV. ELOY ALFARO, QUITO, PICHINCHA

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	MICRÓMETRO DE INTERIORES DE 3 PUNTOS	Ubicación (Location):	*****	Int. de Medición: (2.400 a 2.800) in
Marca (Brand):	BROWN & SHARPE	Código (Code):	M-11	(Measurement Range)
Modelo (Model):	281	Lugar de Calibración (Place of Calibration):	Lab. INNOVATEC (Ecuador)	División de escala: 0.0002 in
Serie (Serial #):	INN-46346			(Resolution)

Datos de Calibración (Calibration Info)

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Procedimiento (Procedure):	INN-PC-06 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.):	21.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.):	55.8 %HR
		Temp. Final (Final Temp.):	21.4 °C	Hum. Final (Final Hum.):	55.6 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 9 piece (in)	Mitutoyo	US011-MIL-CI-24057826	2024-02-19	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: Se recomienda no sobrepasar la marca de (2.4") al momento de reducir el diámetro de medición (sentido antihorario), llegar al fin de este elemento puede afectar el tornillo interno y provocar que se trabase constantemente el equipo.

(Comments):

Calibrado por: Jonathan Fonseca
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Patrón <i>(Standard)</i>	UBP <i>(UUT)</i>	Error <i>(Error)</i>	E.M.P <i>(Tolerance)</i>	Incertidumbre <i>(Uncertainty)</i>	
2.40 in	2.4000 in	0 in	± 0.0003 "	±	7.0E-02 in
2.45 in	2.4500 in	0 in	± 0.0003 "	±	7.6E-02 in
2.50 in	2.5000 in	0 in	± 0.0003 "	±	9.4E-02 in
2.55 in	2.5500 in	0 in	± 0.0003 "	±	7.6E-02 in
2.60 in	2.6000 in	0 in	± 0.0003 "	±	9.4E-02 in
2.65 in	2.6500 in	0 in	± 0.0003 "	±	6.9E-02 in
2.70 in	2.7000 in	0 in	± 0.0003 "	±	1.1E-01 in
2.75 in	2.7500 in	0 in	± 0.0003 "	±	1.3E-01 in
2.80 in	2.8000 in	0 in	± 0.0003 "	±	1.4E-01 in