

Datos Especificos (Specific Data):

Tipo de Torquímetro (Torque Tool Type):	Tipo I / Type I
Clase de Torquímetro (Torque Tool Class):	Clase E / Class E
Descripción Torquímetro (Torque Tool Description):	Torquímetro tipo Destornillador con display digital.
Elemento Intercambiable (Interchangeable Element):	N/A

Calibración Horario (Clockwise Calibration)

% de Capicad Max. (% of Max Capacity)	Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error Relativo (Relative Error)	EMP - ISO 6789:2017 (MPE - ISO 6789:2017)	Incertidumbre Relativa (Relative Uncertainty)	Intervalo de Incertidumbre (Uncertainty Interval)
0.2%	0.452 cN·m	0.45 cN·m	-0.337%	± 6%	± 1.1%	± 1.1%
10%	29.740 cN·m	30 cN·m	0.876%	± 6%	± 0.7%	± 1.1%
17%	49.642 cN·m	50 cN·m	0.726%	± 6%	± 0.7%	± 0.91%
60%	99.726 cN·m	100 cN·m	0.275%	± 6%	± 0.7%	± 0.91%
67%	200.058 cN·m	200 cN·m	-0.029%	± 6%	± 0.7%	± 0.86%
100%	299.982 cN·m	300 cN·m	0.006%	± 6%	± 0.7%	± 0.86%

Calibración Anti-Horario (Counter Clockwise Calibration)

% de Capicad Max. (% of Max Capacity)	Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error Relativo (Relative Error)	EMP - ISO 6789:2017 (MPE - ISO 6789:2017)	Incertidumbre Relativa (Relative Uncertainty)	Intervalo de Incertidumbre (Uncertainty Interval)
0.2%	0.450 cN·m	0.45 cN·m	-0.044%	± 6%	± 1.1%	± 1.2%
10%	30.044 cN·m	30 cN·m	-0.146%	± 6%	± 0.7%	± 1.1%
17%	49.870 cN·m	50 cN·m	0.262%	± 6%	± 0.7%	± 0.91%
60%	100.050 cN·m	100 cN·m	-0.050%	± 6%	± 0.7%	± 0.91%
67%	199.959 cN·m	200 cN·m	0.020%	± 6%	± 0.7%	± 0.86%
100%	300.048 cN·m	300 cN·m	-0.016%	± 6%	± 0.7%	± 0.86%