

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 65259

Fecha de Recepción (Reception Date): 2026-01-19

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2026-01-21

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2027-01

Fecha de Emisión (Emission Date): 2026-01-22

Cliente (Client): ENVASES UNIVERSALES BALL DE PANAMÁ, S A
PANAMA, PANAMA CORR. 24 DE DICIEMBRE, Nuevo Tocumen, Panamá, Panamá, PANAMA, PANAMA (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	MICRÓMETRO DE INTERIORES DE 3 PUNTOS	Ubicación (Location):		Int. de Medición: (0.8 a 2) in (Measurement Range)
Marca (Brand):	MITUTOYO	Código (Code):	AC-LON-106	
Modelo (Model):	HTD-2" RST	Lugar de Calibración Lab. INNOVATEC (Place of Calibration): (Panama)		División de escala: 0.00005 in (Resolution)
Serie (Serial #):	6001601			

Datos de Calibración (Calibration Info)

Procedimiento
(Procedure): INN-PC-06 por Comparación

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Temp. Inicial (Initial Temp.): 26.1 °C
Temp. Final (Final Temp.): 25.8 °C

Hum. Inicial (Initial Hum.): 49 %HR
Hum. Final (Final Hum.): 47 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 9 piece (in)	Mitutoyo	US011-MIL-CI-24057826	2024-02-19	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: Cabezal intercambiable

(Comments): 538816 (0.8-1 in)
539056 (1-1.2 in)
539319 (1.2-1.6 in)
539353 (1.6-2 in)

Calibrado por: Rubén Ortega Cortés
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Certificado No. (Certificate #):		65259		Equipo (Instrument):		Micrómetro de Interior			
Fecha de Calibración (Calibration Date):		2026-01-21		Marca (Brand):		Mitutoyo			
Patrón (Standard)		UBP (UUT)		Error (Error)		E.M.P (Tolerance)		Incertidumbre (Uncertainty)	
0.8000 in		0.79150 in		-0.00850 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
1.0000 in		1.00880 in		0.00880 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
1.0000 in		0.98700 in		-0.01300 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
1.2000 in		1.20500 in		0.00500 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
1.2000 in		1.19700 in		-0.00300 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
1.6000 in		1.60700 in		0.00700 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
1.6000 in		1.58900 in		-0.01100 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
2.0000 in		2.00800 in		0.00800 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in