

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 65260

Fecha de Recepción (Reception Date): 2026-01-19

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2026-01-21

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due):

Fecha de Emisión (Emission Date): 2026-01-22

Cliente (Client): ENVASES UNIVERSALES BALL DE PANAMÁ, S A
PANAMA, PANAMA CORR. 24 DE DICIEMBRE, Nuevo Tocumen, Panamá, Panamá, PANAMA, PANAMA (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): MICRÓMETRO DE INTERIORES DE 3 PUNTOS	Ubicación (Location):	Int. de Medición: (2 a 4) in (Measurement Range)
Marca (Brand): MITUTOYO	Código (Code): AC-LON-108	
Modelo (Model): HTD-4" RST	Lugar de Calibración (Place of Calibration): Lab. INNOVATEC (Panama)	División de escala: 0.00005 in (Resolution)
Serie (Serial #): 6005559		

Datos de Calibración (Calibration Info)

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Procedimiento (Procedure): INN-PC-06 por Comparación

Temp. Inicial (Initial Temp.): 25.9 °C

Hum. Inicial (Initial Hum.): 45 %HR

Temp. Final (Final Temp.): 25.8 °C

Hum. Final (Final Hum.): 45 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 9 piece (in)	Mitutoyo	US011-MIL-CI-24057826	2024-02-19	2 Años
Bloque 4 in	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000095-1	2025-01-02	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios:

(Comments):

Calibrado por: Rubén Ortega Cortés
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Certificado No. (Certificate #):		65260		Equipo (Instrument):		Micrómetro de Interior			
Fecha de Calibración (Calibration Date):		2026-01-21		Marca (Brand):		Mitutoyo			
Patrón (Standard)		UBP (UUT)		Error (Error)		E.M.P (Tolerance)		Incertidumbre (Uncertainty)	
2.0000 in		2.00800 in		0.00800 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
2.5000 in		2.50460 in		0.00460 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
2.5000 in		2.50340 in		0.00340 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
3.0000 in		3.00390 in		0.00390 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
3.0000 in		2.99520 in		-0.00480 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
3.5000 in		3.50690 in		0.00690 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
3.5000 in		3.49820 in		-0.00180 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in
4.0000 in		3.98260 in		-0.01740 in		± 0.0003 in		±	2.9E-05 in