

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## LABORATORIO DE VARIABLES ELÉCTRICAS

Informe No.:	50969	Fecha de Revisión:	2024-11-19
Propietario:	FESAECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Tec. Mauricio Landívar
Dirección:	ISAAC ALBENIZ E3-154 Y WOLFGAN MOZART, QUITO, PICHINCHA		

### 1. Datos

Equipo:	Balanza Digital	Código empresa:	FES-05
Marca:	ACU	Rango:	(0 a 15) kg
Modelo:	FWH	División de escala:	0.001 kg
Serie:	071000013	Ubicación:	*****

### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	23.2 °C	Humedad Relativa Inicial:	49.7 %HR
Temperatura Final:	23.1 °C	Humedad Relativa Final:	49.1 %HR

### 3. Antecedente

La entidad privada contrata el servicio y solicita la revisión técnica del equipo, con el fin de obtener el actual estado del equipo.

### 4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

#### 1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del encendido del equipo. (PASS)

**Resultados 1er Nivel:** En esta etapa se realiza la inspección superficial por lo que el equipo se encuentra en buenas condiciones, además, enciende de manera adecuada.

#### 2do Nivel:

- Verificación de las medidas del equipo. (FAIL)

**Resultados 2do Nivel:** El equipo en valores bajos tiende a estabilizarse y el valor se mantiene, pero, a medida que se incrementa en el rango, el valor tiende a dificultar en la estabilización, por ende, existen variaciones de valores medidos. Se desarma el equipo para revisar el sensor de carga que tiene, se realiza la comparación con un datasheet de un sensor de la misma capacidad, el cual tiene valores de resistencia de entrada de 400 [ohms] y resistencia de salida de 352 [ohms]. Se encuentra que la resistencia de entrada del sensor de carga del equipo es 351 [ohms] y resistencia de salida es 351.1

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	50969
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-11-19

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

[ohms]. Por lo tanto, existe un desfase eléctrico al momento del pesaje de la balanza, esto causa complicaciones tanto para la estabilización y encerrar al equipo.

## 5. Conclusiones

- a) El equipo funciona pero tendrá problemas al estabilizar un valor en valores del rango altos.
- b) Al no poder calcular el cero se necesita la tara para reiniciar el valor de la balanza.
- c) El desfase no es tan grande, pero si tiende a incrementarse después de un tiempo aunque incrementa de manera por milésimas de su división de escala.

## 6. Recomendaciones

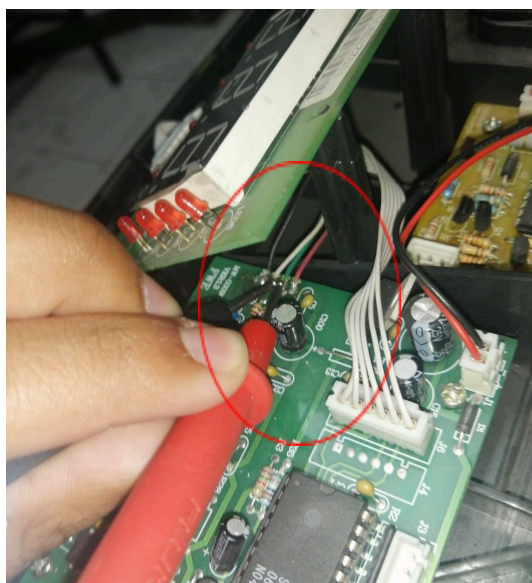
- a) Se recomienda cambiar el sensor de carga para que pueda funcionar de manera adecuada.



## 7. Anexo fotográfico



**Figura 1: Sensor de carga del equipo.**

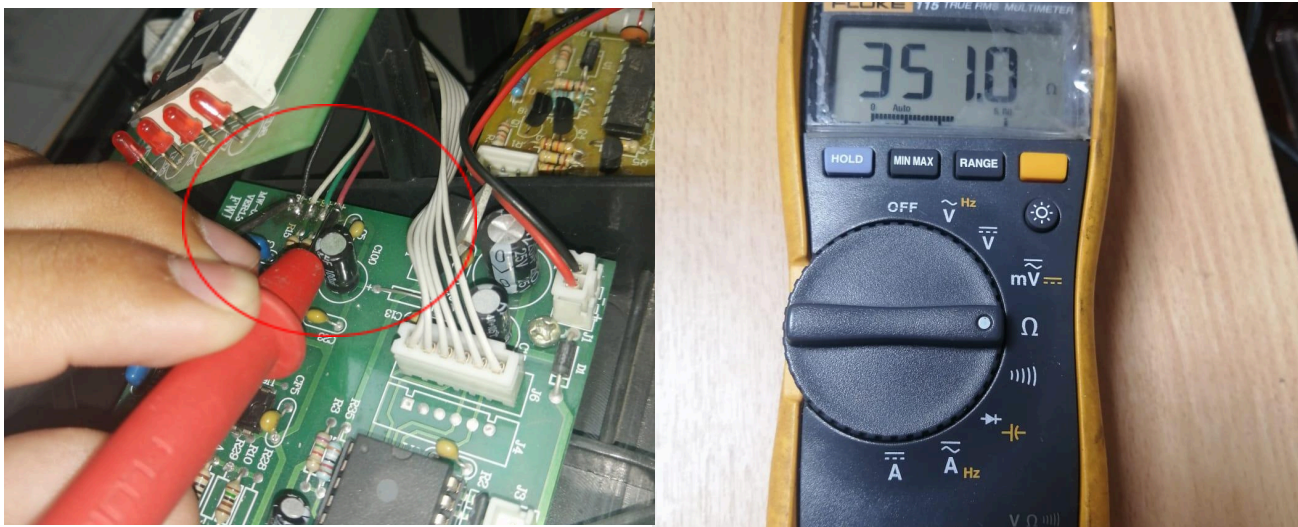


**Figura 2: Resistencia de salida del sensor de carga.**

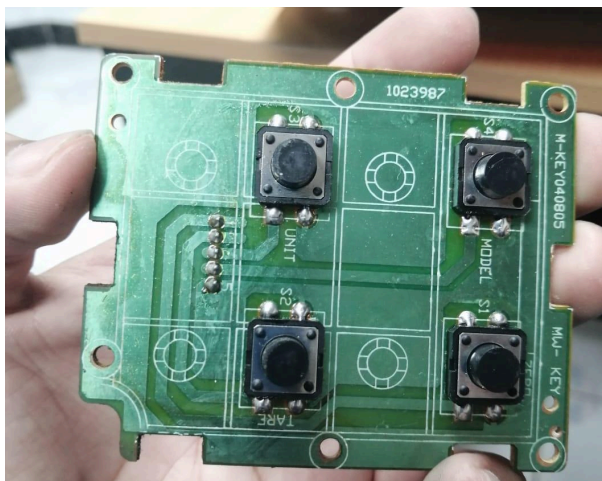
INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	50969
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-11-19

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance





**Figura 3: Resistencia de entrada del sensor de carga.**



PESAJE  
Trumax - Celda de carga monobloque SINGLE POINT en aluminio con Protección IP65 Ref.: Sp06 CAP: 15KG

★★★★★

Celda de carga single point para plataformas de una sola celda, clase C3, sensibilidad de 2 mV/V, fabricada en aluminio, impedancias características 400 ohm entrada y 352 ohm salida. Tamaño máximo de plataforma 30 x 30 cm, capacidades disponibles: 3kg, 5kg, 6kg, 10kg, 15kg, 20kg, 40kg.

POR FAVOR CONFIRMAR EXISTENCIAS ANTES DE APLICAR A LA COMPRA, TODOS LOS COSTOS DE FLETE, LOS DEBE ASUMIR EL COMPRADOR.

**Figura 4: Placa de los botones principales de la balanza y descripción del sensor de carga.**

  
**Mauricio Landívar**  
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

**INNOVATEC**  
Industrial Solutions

  
**Ing. Mateo Bórquez**  
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE REVISIÓN  
TÉCNICA

Código:	50969
Edición:	01
Fecha Emisión:	2024-11-19

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance