

INFORME DE REVISIÓN			
No. de Informe:	52827	Fecha de revisión:	2025-01-08
Descripción del proyecto y/o Equipo:	Torquímetro		
Marca:	DINABETA	Modelo:	606/10
No. de serie:	13100414	ID/Código:	071-020-02
Propietario:	Agregko		
Contacto:			
Informe realizado por:	Ing. Rodrigo Tejada		

1. Motivo de la revisión: Equipo o instrumento esta fuera de rango y no ajusta en ningún rango.
2. Acción Inmediata Se trasladó al área de revisión y reparación de instrumentos para su debida inspección y ajuste.
3. Complementos de la revisión: Se procede al desmontaje del torquímetro en busca de fallas en el mecanismo del mango e inspeccionando puntos de lubricación.
4. Observaciones: Se encuentra que el resorte esta cedido, lo cual hace que no tenga la tensión suficiente para poder tener el desempeño adecuado y dar los valores correctos. LA herramienta fue recibida en el laboratorio cargada, es decir, ya tenia un valor de tensión al llegar al laboratorio, lo cual puede generar esta clase de fallas.



Fig 1 Torquímetro seteado a 60Nm, medidor de fuerza muestra 53.1Nm, lo cual representa un error de 12%, cuando el mínimo aceptado es de 4%

5. Recomendaciones:

- No dejar caer ni golpear el instrumento
- No dejar el instrumento cargado