

# INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	55576.1	Fecha de Mantenimiento:	2025-04-16
Propietario:	EMSA AIRPORT SERVICES CEM	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	AEROPUERTO MARISCAL SUCRE - TABABELA LOTE 18, QUITO, PICHINCHA		

### 1. Datos

Equipo:	BALANZA	Código empresa:	*****
Marca:	TORREY	Rango:	0 – 100 kg
Modelo:	EQB-100/200	División de escala:	0.02 KG
Serie:	D23-024368	Ubicación:	Courier

### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	-------------

### 3. Antecedente

La entidad ha formalizado un contrato para ofrecer un servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo. Este servicio implica realizar acciones sistemáticas y proactivas como la inspección, limpieza, ajuste y lubricación de componentes esenciales. El objetivo de estas medidas es prevenir fallos potenciales, mejorar la fiabilidad operativa y extender la vida útil del equipo, asegurando su rendimiento óptimo de forma continua.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: <b>55576.1</b>
	Edición: <b>01</b>
	Fecha Emisión: <b>2025-04-16</b>

Produced by: Ing. Isaac Calle – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



#### **Detalles:**

Durante esta fase de evaluación, se verificó que el equipo opera de acuerdo con los parámetros funcionales establecidos, sin presentar anomalías en su desempeño. No se evidenciaron restos de residuos biológicos en su estructura ni en sus componentes, y la presencia de partículas de polvo, tanto interna como externamente, fue mínima y coherente con el uso continuo del dispositivo en condiciones normales.

Asimismo, se constató que el equipo se encuentra instalado en una superficie estable, sin presencia de vibraciones externas, lo cual es un factor determinante para asegurar la precisión operativa y el adecuado desempeño del sistema. Se ejecutó una limpieza profunda mediante el uso de productos técnicos compatibles y métodos especializados, orientados a la eliminación eficaz de contaminantes físicos. Esta intervención es crítica para preservar la integridad de los componentes, asegurar un rendimiento sostenido y prolongar la vida útil del equipo.

#### **4.2. Segundo Escalón:**

4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

#### **Detalles:**

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente.

### **5. Conclusiones**

- 5.1 El equipo presenta condiciones físicas y operativas óptimas, sin evidencias de deterioro estructural ni residuos biológicos que comprometan su funcionamiento.
- 5.2 La acumulación de polvo es mínima y no representa un riesgo para los componentes internos o externos, lo cual es consistente con un entorno de uso controlado y rutinario.
- 5.3 El equipo se encuentra correctamente ubicado sobre una superficie estable, libre de vibraciones, lo cual favorece la estabilidad mecánica y la precisión de sus mediciones o funciones.
- 5.4 La limpieza técnica realizada garantiza un entorno libre de contaminantes y contribuye al mantenimiento preventivo de los sistemas internos del equipo.

### **6. Recomendaciones**

- 6.1. Mantener el equipo sobre una superficie nivelada y sin vibraciones, preferiblemente en un entorno con control ambiental, para asegurar la estabilidad operativa y la precisión de los resultados.
- 6.2. Implementar un cronograma de limpieza regular utilizando productos específicos y compatibles con los materiales del equipo, con el fin de evitar la acumulación de polvo o partículas que puedan afectar los sensores o componentes internos.

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> <b>55576.1</b>
	<b>Edición:</b> <b>01</b>
	<b>Fecha Emisión:</b> <b>2025-04-16</b>

Produced by: Ing. Isaac Calle – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

6.3. Verificar periódicamente la presencia de residuos biológicos o materiales corrosivos, especialmente si el equipo opera en ambientes donde se manipulan muestras orgánicas o soluciones químicas.

6.4. Documentar todas las acciones de mantenimiento y limpieza como parte del historial técnico del equipo, permitiendo trazabilidad y facilitando futuras inspecciones o diagnósticos.

## 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:




---

Ing. Isaac Calle  
Técnico de mantenimiento




---

Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> <b>55576.1</b> <b>Edición:</b> <b>01</b> <b>Fecha Emisión:</b> <b>2025-04-16</b>
-------------------------------------	---

Produced by: Ing. Isaac Calle – Technician of Maintenance  
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

## 8. Anexo Fotográfico



Figura 1. Mantenimiento preventivo básico

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> <b>55576.1</b>
	<b>Edición:</b> <b>01</b>
	<b>Fecha Emisión:</b> <b>2025-04-16</b>

Produced by: Ing. Isaac Calle – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance