

# INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	55588.1	Fecha de Mantenimiento:	2025-04-16
Propietario:	EMSAAIRPORT SERVICES CEM	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	AEROPUERTO MARISCAL SUCRE - TABABELA LOTE 18, QUITO, PICHINCHA		

### 1. Datos

Equipo:	BALANZA	Código empresa:	*****
Marca:	TORREY	Rango:	0 – 100 kg
Modelo:	EQB-100/200	División de escala:	0.02 KG
Serie:	F23-025044	Ubicación:	Courier

### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	-------------

### 3. Antecedente

La entidad ha formalizado un contrato para ofrecer un servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo. Este servicio implica realizar acciones sistemáticas y proactivas como la inspección, limpieza, ajuste y lubricación de componentes esenciales. El objetivo de estas medidas es prevenir fallos potenciales, mejorar la fiabilidad operativa y extender la vida útil del equipo, asegurando su rendimiento óptimo de forma continua.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: <b>55588.1</b>
	Edición: <b>01</b>
	Fecha Emisión: <b>2025-04-16</b>

Produced by: Ing. Isaac Calle – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

**Detalles:**

Durante esta fase se comprobó que el equipo opera de manera adecuada, sin evidencias de presencia de residuos biológicos. Se observó una acumulación mínima de partículas de polvo tanto en la superficie externa como en los compartimentos internos, atribuible al uso continuo del equipo en condiciones normales de operación. Asimismo, se verificó que el equipo está instalado en una superficie estable y libre de vibraciones mecánicas, lo cual es un factor determinante para preservar la precisión y estabilidad de su funcionamiento. Se ejecutó una limpieza técnica profunda aplicando métodos estandarizados y productos específicos para equipos de laboratorio, lo que permitió remover eficientemente polvo y posibles contaminantes. Esta intervención contribuye directamente a conservar el rendimiento funcional y la vida útil del sistema.

**4.2. Segundo Escalón:**

4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

**Detalles:**

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente.

## 5. Conclusiones

- 5.1 Tras la evaluación integral, se determinó que el equipo se encuentra en condiciones estructurales y operativas plenamente funcionales, cumpliendo con los parámetros técnicos especificados por el fabricante. Los subsistemas mecánicos y electrónicos muestran un comportamiento estable, sin evidencia de desviaciones funcionales ni deterioro físico que comprometan la precisión metrológica o la seguridad durante su uso.
- 5.2 Los elementos móviles conservan su alineación y desempeño sin presentar holguras, fricción anómala o signos de fatiga material, lo que indica que los mecanismos de desplazamiento y ajuste mantienen sus características funcionales dentro de los rangos aceptables.
- 5.3 Se concluye que la implementación de un plan de mantenimiento preventivo, junto con procedimientos regulares de limpieza técnica especializada, es esencial para asegurar la continuidad operativa del equipo, mitigar riesgos de fallo no programado y optimizar su vida útil.
- 5.4 La funcionalidad general del equipo es completa y opera dentro de los márgenes establecidos para condiciones de trabajo nominales, siendo apto para su uso sostenido en entornos controlados.

## 6. Recomendaciones

- 6.1. Asegurar que la balanza se instale sobre una superficie firme, nivelada y libre de vibraciones externas, con el fin de garantizar la estabilidad mecánica y evitar interferencias que puedan afectar la exactitud de las mediciones.
- 6.2. Implementar un programa regular de limpieza preventiva de todas las superficies expuestas del equipo, utilizando materiales adecuados que eviten la corrosión y la acumulación de polvo, lo

INFORME DE MANTENIMIENTO	<b>Código:</b> <b>55588.1</b> <b>Edición:</b> <b>01</b> <b>Fecha Emisión:</b> <b>2025-04-16</b>
-----------------------------	---

Produced by: Ing. Isaac Calle – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

cual puede impactar negativamente en la funcionalidad y precisión del sistema.

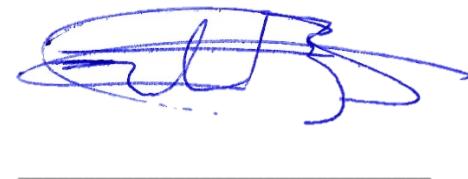
6.3. Promover la capacitación continua del personal encargado en el manejo adecuado del equipo, abarcando procedimientos correctos de transporte, operación y almacenamiento. Esto incluye prácticas de manipulación segura durante las operaciones de carga y descarga, así como el resguardo del equipo en ambientes controlados que minimicen el riesgo de deterioro físico o daños accidentales.

## 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



\_\_\_\_\_  
Ing. Isaac Calle  
Técnico de mantenimiento



\_\_\_\_\_  
Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: <b>55588.1</b>
	Edición: <b>01</b>
	Fecha Emisión: <b>2025-04-16</b>

Produced by: Ing. Isaac Calle – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

## 8. Anexo Fotográfico



Figura 1. Mantenimiento preventivo básico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 55588.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-04-16

Produced by: Ing. Isaac Calle – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance