



Cert. #:4038.01

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA	Certificado No. (Certificate #): 58872
General José Maria Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro	Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-07-10
Quito, Ecuador	Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-07-10
(+593) 02 6040 607	Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-07-10
innovatec@innovatec.com.ec	Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-07-10

Cliente (Client):	Laboratorio Nacional de la Construcción SA
	Corregimiento de las Mañanitas, Urbanización Jardín las Mañanitas, Calle Principal, Edificio Lanco

Información del Instrumento (Instrument Information)					
Equipo (Instrument):	Centrifuga	Int. de Medición: (Measurement Range)	(0 a 40) RPM	Ubicación (Location):	-
Marca (Brand):	No indicada				
Modelo (Model):	No indicado	División de escala: (Resolution)	0.1 RPM	Lugar de Calibración: (Place of Calibration):	In Situ
Serie (Serial #):	INN-58872				On Site
Código (Code):	1278-MA-CV				

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)			
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-27	Temperatura (Temp):	(28 a 29) °C	Humedad (Humidity):	(71 a 72) %HR

Trazabilidad (Traceability Info)				
Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Tacómetro Óptico	REED	57007	2025-05-15	1 años

Resultados (Results)					
UBP (UUT)		Patrón (Standard)	Error (Error)	Incertidumbre (Uncertainty)	
Hz	RPM	RPM	RPM		
0.56	33.3	38.4	-5.1	± 0.6 RPM	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: Comments	Punto medido utilizando el criterio nominal del equipo que especifica que el tambor debe haber girado 500 vueltas el 15 min, por consiguiente 500/15 = 33.3 rpm.
-----------------------	--

Calibrado por: Calibrated by:	Ing. Rubén Ortega	Aprobado por: Approved by:	
-------------------------------	-------------------	----------------------------	--

Fin de Certificado (End of Certificate)