



CALIBRATION CERTIFICATE

Certificado de Calibración

International Business Park Blvd
Bldg. 3815 Office 204
Phone: 507-342-9484

CERTIFICATE #: 24794
ISSUE DATE: July 29 2025
CERTIFICADO #
FECHA DE GENERACIÓN

REPAIR ORDER
ORDEN DE REPARACIÓN

WORK ORDER
ORDEN DE TRABAJO

CUSTOMER
CLIENTE

SENAN

CONTACT
CONTACTO

Sargento 1ro Vladimir Martinez / Cabo 2do. Gregori Arcia

ADDRESS
DIRECCIÓN

Base aérea de Tocumen Capitán Juan Delgado

QUOTE 4335

2025C1890

EQUIPMENT INFORMATION

INFORMACIÓN DEL EQUIPO

I.D.: Identificador	0002630	Equipment Reception Date: Fecha Recepción del Equipo	July 16 2025
Description: Descripción	Torque Wrench	Serial Number: Número Serial	1019
Manufacturer: Fabricante	Snap-on ®	Range: Rango	0-1000
Type: Tipo	Dial	Model Number: Número de Modelo	TE1003FUC
Temp/RH: Temperatura / Humedad	20.3 °C / 50.3 %	Unit of Measure: Unidad de Medida	lbf ft
Cal. Interval: Intervalo de Calibración	12 Months	Cal. Due Date: Fecha Vencimiento Calibración	July 24 2026
Cal Date: Fecha de Calibración	July 24 2025	Calibration Location: Lugar de la Calibración	P&P Lab
Received Condition: Condiciones de Recepción	Found out of MPE	Calibration Result: Resultado de la Calibración	Adjusted

Statements

DECLARACIONES

P&P Calibration Lab. hereby certifies that the described instruments meet or exceeds all published specifications at the time of calibration specified and has been calibrated using standards capable of producing results of Units (SI) through National Metrological Institute (NMI) such as NIST. All calibration activities were performed in accordance with ISO/IEC 17025-2017.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the combined standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k (k =2) such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.

Upon customer request, this calibration certificate contains the results of calibration, with columns indicating nominal value, measured/indicated value, test tolerance, the uncertainty of measurement and the test point status with relevance to the specification.

The column labelled 'Accuracy' is the calculated tolerance of the UUT based upon the testing specification, The column labelled Calibration Result 'indicates 'Pass / Fail' compliance with the specified tolerance based upon the nominal value. Below indicates the possible status along with a description of each Status:

Pass: The UUT complies with the stated specification at the measurement point, considering the MPE (maximum permissible error) of measurement.

Fail: The UUT has been found to be non-compliant with the testing specification at the measurement point, considering the MPE (maximum permissible error) of measurement.

P&P Calibration Lab. certifica que los instrumentos descritos cumplen o exceden todas las especificaciones publicadas en el momento de la calibración especificada y han sido calibrados utilizando estándares capaces de producir resultados de Unidades (SI) a través del Instituto Metrológico Nacional (NMI) como el NIST. Todas las actividades de calibración se realizaron de acuerdo con ISO/IEC 17025-2017.

La incertidumbre ampliada de medición reportada se expresa como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura k (k =2), de modo que la probabilidad de cobertura corresponde aproximadamente al 95 %.

Este certificado de calibración contiene los resultados de la calibración, con columnas que indican el valor nominal, el valor medido/indicado, la tolerancia de prueba, la incertidumbre de la medición y el estado del punto de prueba con relevancia para la especificación.

La columna etiquetada como "Precisión" es la tolerancia calculada del UUT basada en la especificación de prueba, La columna etiquetada como Resultado de calibración "indica el cumplimiento de "Aprobado / No apto" con la tolerancia especificada basada en el valor nominal. A continuación, se indica el posible estado junto con una descripción de cada estado:

Pasa: El UUT cumple con la especificación establecida en el punto de medición, teniendo en cuenta el MPE (máximo error permitido) de la medición.

Fallo: Se ha encontrado que el UUT no cumple con la especificación de prueba en el punto de medición, teniendo en cuenta el MPE (máximo error permitido) de la medición.

Notes

NOTAS

NONE

Standards Used To Calibrate Equipment

ESTÁNDARES UTILIZADOS PARA CALIBRAR EL EQUIPO

ID	S/N - Número Serial	Description - Descripción	Cal Due Date - Fecha Vencimiento Cal	Acred. Cert. - Certificado Acreditación
072C	072C	TORQUE TRANSDUCER (100 to 1000) lbf ft	August 23 2025	08152024-072C-1

Procedures Used To Calibrate Equipment

PROCEDIMIENTOS UTILIZADOS PARA CALIBRAR EL EQUIPO

Procedure Company - Compañía	Procedure Name - Nombre de Procedimiento	Procedure # - Num Procedimiento	Revision # - Num Revisión	Revision Date - Fecha Revisión
P&P CALIBRATION LAB	Torque Wrench Calibration	005	2	February 15 2022

Measurement results reported are related only to this instrument, and at the time of measurement. Calibration Due date is only for administrative concerns, mentionate date is a Customer decision. This Certificate of Calibration shall not be reproduced, totally or partially, without the written approval of P&P Calibration Lab.

Los resultados de medición informados están relacionados solo con este instrumento y en el momento de la medición. La fecha de vencimiento de la calibración es solo para asuntos administrativos, mencionar la fecha es una decisión del cliente. Este Certificado de Calibración no podrá reproducirse total o parcialmente, sin la total autorización por escrito de P&P Calibration Lab.

Authorized By:
Autorizado por:

diego.romero / Quality Supervisor



CALIBRATION CERTIFICATE

Certificado de Calibración

International Business Park Blvd
Edif. 3815 Oficina 204
Phone: 507-342-9484

CERTIFICATE #:
CERTIFICADO # 24794

ISSUE DATE:
FECHA DE GENERACIÓN July 29 2025

Data Sheet

HOJA DE DATOS

Sequence	Seq.	Nominal	Minimum -	Maximum +	As Found	As Left	Error	Max. Error	TUR	± Uncer.	Result
1	20%CW	200	196	204	188.1	201.4	-1.4	4	> than 4	3.4	Pass
2	60%CW	600	588	612	565.5	591.7	8.3	12	> than 4	3.4	Pass
3	100%CW	1000	980	1020	954.2	992.4	7.6	20	> than 4	4.0	Pass
4	20%CCW	200	196	204	185.3	201.2	-1.2	4	> than 4	2.9	Pass
5	60%CCW	600	588	612	559.0	598.7	1.3	12	> than 4	3.7	Pass
6	100%CCW	1000	980	1020	937.7	996.1	3.9	20	> than 4	4.8	Pass

--- End of Certificate ---
--- Fin del Certificado ---