

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	59959.2	Fecha de Mantenimiento:	2025-08-19
Propietario:	ANDES KINKUNA S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	PUJILÍ - VÍA A SAN JUAN, PUJILI, COTOPAXI		

### 1. Datos

Equipo:	Balanza	Código empresa:	*****
Marca:	RADWAG	Rango:	0 a 210 g
Modelo:	MA.210.X2.A	División de escala:	0.001 kg
Serie:	624976	Ubicación:	*****

### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

### 3. Antecedente

La entidad ha establecido un plan de Mantenimiento Preventivo Básico para los equipos de pesaje y análisis de humedad. En esta intervención se realizó el servicio a la balanza de humedad RADWAG con el fin de prevenir acumulación de residuos, asegurar la estabilidad de la temperatura de secado y mantener la exactitud en las mediciones.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Inspección física del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del funcionamiento del sistema de encendido. (PASS)

#### Detalles:

Se identificó exceso de polvo acumulado en la carcasa externa y, especialmente, en el ventilador del sistema de secado. Esta condición podría comprometer la ventilación interna y afectar el rendimiento térmico del equipo. Se procedió con limpieza superficial de la carcasa utilizando paño seco y aire comprimido para retirar polvo externo.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: <b>59959.2</b>
	Edición: <b>01</b>
	Fecha Emisión: <b>2025-08-19</b>

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

#### 4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)
- 4.2.2. Limpieza de ventilador interno. (PASS)
- 4.2.3. Retiro de residuos presentes en conductos de aire. (PASS)

#### Detalles:

Se realizó desmontaje parcial para acceder al ventilador. Mediante aire comprimido controlado y brocha antiestática se retiraron partículas acumuladas en las aspas y rejilla. Se verificó el correcto giro del ventilador posterior a la limpieza, asegurando un flujo de aire estable y sin ruidos anómalos.

#### 5. Conclusiones

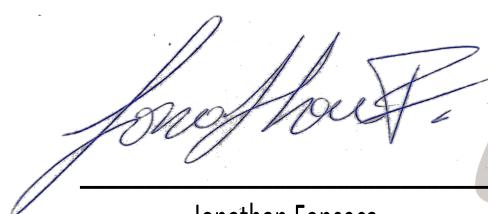
- 5.1. La balanza se encuentra en óptimas condiciones físicas y operativas.
- 5.2. El exceso de polvo en el ventilador fue corregido y actualmente no se evidencia obstrucción ni ruidos anormales.
- 5.3. La limpieza realizada garantiza una adecuada circulación de aire y estabilidad térmica en los procesos de secado.

#### 6. Recomendaciones

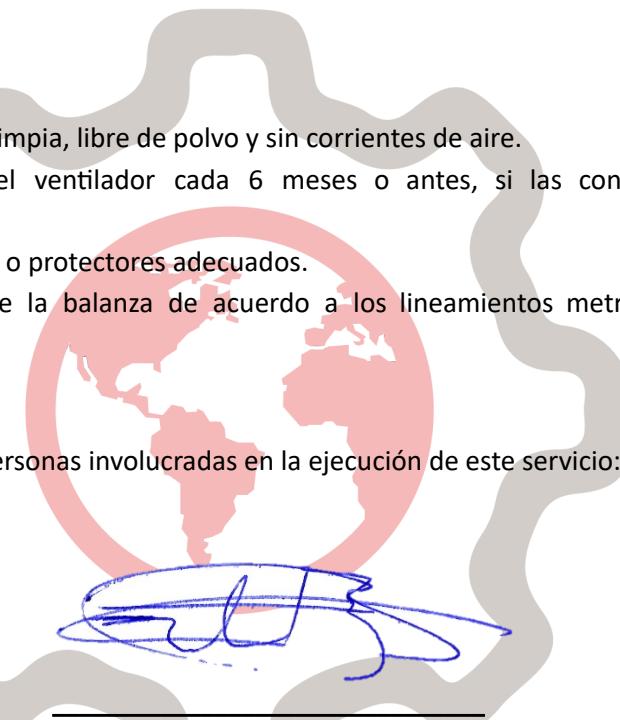
- 6.1. Mantener la balanza en un área limpia, libre de polvo y sin corrientes de aire.
- 6.2. Realizar limpieza preventiva del ventilador cada 6 meses o antes, si las condiciones ambientales lo requieren.
- 6.3. Evitar el uso del equipo sin filtros o protectores adecuados.
- 6.4. Realizar calibración periódica de la balanza de acuerdo a los lineamientos metrológicos aplicables.

#### 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Jonathan Fonseca  
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 59959.2
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-08-19

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

## 8. Anexo Fotográfico



Vista General del equipo.



<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> <b>59959.2</b>
	<b>Edición:</b> <b>01</b>
	<b>Fecha Emisión:</b> <b>2025-08-19</b>

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager