

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

## LABORATORIO ELECTROQUÍMICO

**Certificado No.:** 17986

**Fecha de Recepción:** 2021-07-19

**Fecha de calibración:** 2021-07-22

**Próxima Fecha de Calibración:** -

**Propietario:** Corporación Favorita C.A.

**Fecha de Emisión:** 2021-07-22

**Dirección :** Via a Cotogchoa, Av. General Enriquez S/N

### 1. Datos

<b>Equipo:</b>	Luminometro	El presente Certificado de calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón del NIST, el cual es trazable a la realización de la unidad de medida de acuerdo al Sistema Internacional de Unidades SI.
<b>Marca:</b>	3M	
<b>Modelo:</b>	Clean-Trace NG3	La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de la Calidad conforme con la ISO/IÉC 17025:2017.
<b>Serie:</b>	TQE0024	Los resultados de la calibración y su incertidumbre se exponen en las páginas siguientes y son parte de este documento y se refieren al momento y condiciones en que se realizó la verificación.
<b>Código Empresa:</b>	*****	Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. El usuario está obligado a tener el instrumento recalibrado en intervalos apropiados.
<b>Unidad de Medida:</b>	RLU	El presente certificado de calibración certifica los valores obtenidos expresados como los resultados de las verificaciones y no constituye un certificado de aptitud para el uso del patrón, instrumento o equipo.
<b>División de escala:</b>	0.1 RLU	
<b>Ubicación:</b>	*****	Este documento no significa certificación de calidad y no debe ser utilizado con fines publicitarios. Prohibida su reproducción parcial, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita de la Gerencia Técnica de INNOVATEC Industrial Solutions.
<b>Observaciones:</b>	Ninguna	

**Lugar de Calibración:** Laboratorios Innovatec

**Calibrado por:** Ing. Mateo Bórquez  
Calibrated by:

**Aprobado por:**

Approved by: Ing. Diego Almeida



Certificado No.: 17985

Fecha de calibración: 2021-07-22

Propietario: Corporación Favorita C.A.

Dirección : Via a Cotogchoa, Av. General Enriquez S/N

## 2. Condiciones Ambientales

TEMPERATURA:  $(21 \pm 3) ^\circ\text{C}$

HUMEDAD REL.:  $(40 \pm 5) \% \text{HR}$

## 3. Trazabilidad

METODO UTILIZADO: Calibración por comparación a través de soluciones de referencia.

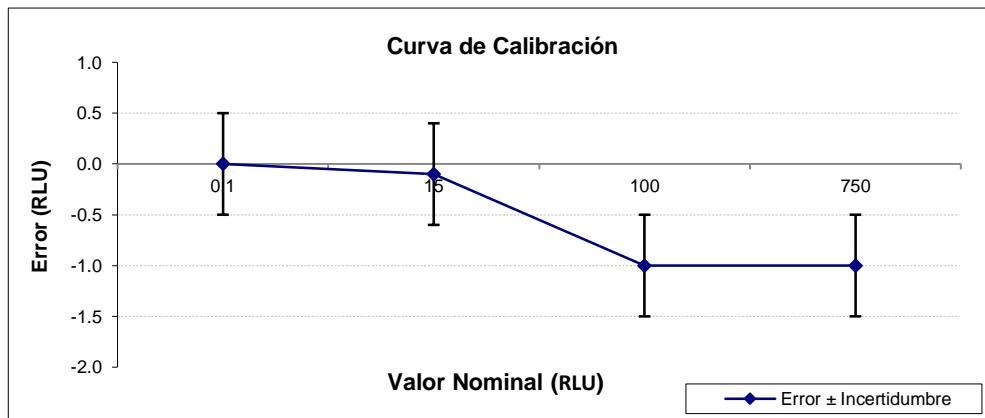
**INCERTIDUMBRE DE MEDIDA:** La incertidumbre expandida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre estándard de medida por el factor de cobertura  $K=2$  que, para una distribución normal corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%; y, se la estimó de acuerdo al documento "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" de la ISO.

**PATRONES UTILIZADOS:** Calibration Solutions: <0.1 NTU No. HI98703-1; 15 NTU No. HI98703-2; 100 NTU No. HI98703-3; 750 NTU No. HI98703-4.

## 4. Resultados

RESULTADOS DE RLU

Patón (RLU)	Calibrando (RLU)	Error (RLU)	Incertidumbre ( $\pm$ RLU)
0.1	0.1	0.00	0.58
15	15.1	-0.1	0.58
100	101.0	-1.0	0.58
750	751	-1.0	0.58



\* Los valores indicados son el resultado de cinco lecturas promedio



-----Fin de Certificado-----

-----End of Certificate-----

Hoja 2 de 2