

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO ELECTROQUÍMICO

Certificado No.: 17986

Fecha de Recepción: 2021-07-19

Fecha de calibración: 2021-07-22

Próxima Fecha de Calibración: -

Fecha de Emisión: 2021-07-22

Propietario: Corporación Favorita C.A.

Dirección: Vía a Cotogchoa, Av. General Enriquez S/N

1. Datos

Equipo: Luminometro

Marca: 3M

Modelo: Clean-Trace NG3

Serie: TQE0024

Código Empresa: *****

Unidad de Medida: RLU

División de escala: 0.1 RLU

Ubicación: *****

Observaciones: Ninguna

El presente Certificado de calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón del NIST, el cual es trazable a la realización de la unidad de medida de acuerdo al Sistema Internacional de Unidades SI.

La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de la Calidad conforme con la ISO/IEC 17025:2017.

Los resultados de la calibración y su incertidumbre se exponen en las páginas siguientes y son parte de este documento y se refieren al momento y condiciones en que se realizó la verificación.


Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. El usuario está obligado a tener el instrumento recalibrado en intervalos apropiados.

El presente certificado de calibración certifica los valores obtenidos expresados como los resultados de las verificaciones y no constituye un certificado de aptitud para el uso del patrón, instrumento o equipo.

Este documento no significa certificación de calidad y no debe ser utilizado con fines publicitarios. Prohibida su reproducción parcial, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita de la Gerencia Técnica de INNOVATEC Industrial Solutions.

Lugar de Calibración: Laboratorios Innovatec

Calibrado por: Ing. Mateo Bórquez
Calibrated by:

Aprobado por: 
Approved by: Ing. Diego Almeida



Certificado No.: 17985

Fecha de calibración: 2021-07-22

Propietario: Corporación Favorita C.A.

Dirección: Vía a Cotogchoa, Av. General Enriquez S/N

2. Condiciones Ambientales

TEMPERATURA: $(21 \pm 3) ^\circ\text{C}$

HUMEDAD REL.: $(40 \pm 5) \% \text{HR}$

3. Trazabilidad

METODO UTILIZADO: Calibración por comparación a través de soluciones de referencia.

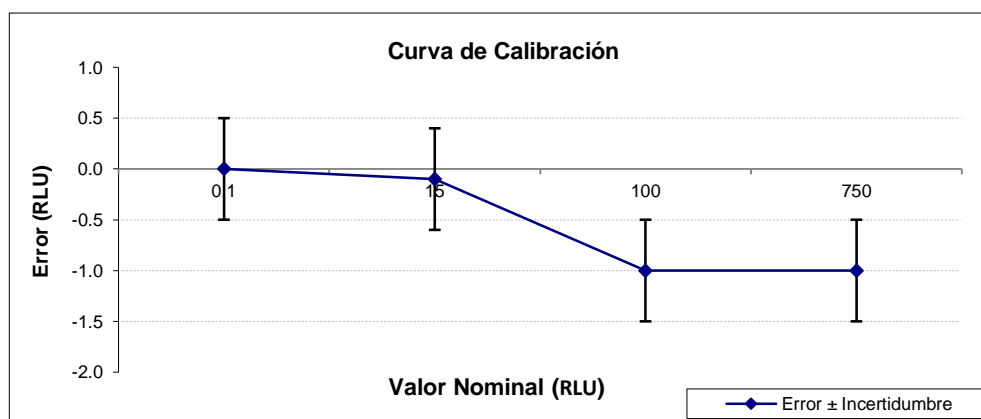
INCERTIDUMBRE DE MEDIDA: La incertidumbre expandida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre estándar de medida por el factor de cobertura $K=2$ que, para una distribución normal corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%; y, se la estimó de acuerdo al documento "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" de la ISO.

PATRONES UTILIZADOS: Calibration Solutions: <0.1 NTU No. HI98703-1; 15 NTU No. HI98703-2; 100 NTU No. HI98703-3; 750 NTU No. HI98703-4.

4. Resultados

RESULTADOS DE RLU

Patón (RLU)	Calibrando (RLU)	Error (RLU)	Incertidumbre (\pm RLU)
0.1	0.1	0.00	0.58
15	15.1	-0.1	0.58
100	101.0	-1.0	0.58
750	751	-1.0	0.58



* Los valores indicados son el resultado de cinco lecturas promedio



-----Fin de Certificado-----

-----End of Certificate-----