

NO VALIDO

## INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

### DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	51505.1	Fecha de Revisión:	2024-11-25
Propietario:	BASE AÉREA COTOPAXI	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	AV. AMAZONAS S/N Y ANTONIO CLAVIJO, LATACUNGA, COTOPAXI		

#### 1. Datos del Equipo

Equipo:	Dinamómetro	Código empresa:	141.01.06.1.0070.00060
Marca:	OMEGA	Rango:	(0 a 100) kg
Modelo:	DFG51-200	División de escala:	0.1 kg
Serie:	3291834	Ubicación:	Laboratorio

#### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

#### 3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

Se procede a realizar la revisión y verificación de los componentes del equipo, posterior a esto se sigue con el proceso de calibración del mismo.

#### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

##### 4.1. Primer Escalón:

A continuación, se detallan los pasos realizados en el mantenimiento preventivo que se realizó al dinamómetro:

- .Inspección visual superficial y limpieza del conector de montaje.
- i.Verificación de funcionamiento y limpieza de los botones de control.
- ii.Verificación de funcionamiento del indicador/pantalla del equipo.
- iii.Limpieza y verificación de funcionamiento de los puertos de comunicación.

##### 4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Limpieza interna del equipo. (PASS)

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	51505.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-11-25

Produced by: Ing. Diego Collantes – Maintenance Technician  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

Se realizó una limpieza interna exhaustiva del equipo, abordando las áreas críticas para su correcto funcionamiento, como cámaras internas, conductos y conexiones internas. Para este procedimiento, se emplearon herramientas y productos específicos recomendados por el fabricante, asegurando la eliminación de residuos acumulados, polvo u otras partículas que pudieran afectar su precisión y desempeño.

El procedimiento incluyó:

- Desmontaje cuidadoso de los componentes accesibles internos.
- Limpieza de las superficies internas sin dañar las piezas sensibles.
- Revisión de posibles contaminantes en zonas clave como sensores o conexiones electrónicas.

Tras completar el proceso, se verificó que no quedaran restos de limpieza ni partículas residuales que pudieran interferir en el funcionamiento del equipo. Con esta intervención, se garantiza que el equipo opera bajo condiciones óptimas y con la precisión esperada. Se recomienda incluir esta tarea dentro del plan regular de mantenimiento preventivo.

#### 4.2.2. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente.

## 5. Conclusiones

5.1. Tras realizar la inspección y el mantenimiento correspondiente al dinamómetro **OMEGA DFG51-200**, se determinó lo siguiente:

- **Estado Físico:** El equipo no presenta daños externos, corrosión ni desgaste significativo en su estructura. Las conexiones y componentes externos están en óptimas condiciones.
- **Funcionamiento:** El equipo encendió correctamente y pasó todas las pruebas operativas sin incidentes. Los sensores de fuerza respondieron de manera precisa y estable en las mediciones realizadas, cumpliendo con los parámetros establecidos por el fabricante.
- **Mantenimiento:** Se realizaron las tareas de limpieza externa e interna, así como la lubricación de las partes mecánicas, logrando optimizar su desempeño.

5.2. El dinamómetro se encuentra en perfectas condiciones operativas y listo para su uso continuo, garantizando mediciones confiables y precisas.

## 6. Recomendaciones

6.1 Continuar realizando el mantenimiento periódico recomendado por el fabricante para asegurar el correcto funcionamiento y prolongar la vida útil del equipo.

6.2 Almacenar el dinamómetro en un lugar limpio, seco y protegido de vibraciones o temperaturas extremas que puedan afectar su precisión.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	51505.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-11-25

Produced by: Ing. Diego Collantes – Maintenance Technician  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

NO VALIDO

6.3 Asegurarse de que los operadores estén capacitados para manejar el equipo correctamente, evitando el uso inadecuado que pueda generar daños.

6.4 Programar verificaciones regulares contra patrones calibrados para confirmar que las mediciones sigan siendo precisas.

6.5 Evitar sobrepasar la capacidad máxima del equipo para prevenir daños a la celda de carga o componentes internos.

## 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:

  
Ing. Isaac Calle  
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

  
Ing. Mateo Bórquez  
JEFE DE MANTENIMIENTO

NO APROBADO



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	51505.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-11-25

Produced by: Ing. Diego Collantes – Maintenance Technician  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



# NO VALIDO

## 8. Anexo Fotográfico



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	51505.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2024-11-25

Produced by: Ing. Diego Collantes – Maintenance Technician  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance