

# NO VALIDO

## INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

### LABORATORIO DE VARIABLES ELÉCTRICAS

Informe No.:	55605	Fecha de Revisión:	2025-05-29
Propietario:	PALMERAS DEL ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Tec. Mauricio Landívar
Dirección:	AV. EUGENIO ESPEJO 2410 Y RINCON DEL VALLE, QUITO, PICHINCHA		

#### 1. Datos

Equipo:	Celda de carga	Código empresa:	*****
Marca:	Load Cell NTS	Rango:	(0 a 2) kN
Modelo:	LRK-2KN	División de escala:	*****
Serie:	019024	Ubicación:	*****

#### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	23.2 °C	Humedad Relativa Inicial:	49.7 %HR
Temperatura Final:	23.1 °C	Humedad Relativa Final:	49.1 %HR

#### 3. Antecedente

La entidad privada contrata el servicio y solicita la revisión técnica del equipo, con el fin de obtener el actual estado del equipo.

#### 4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

##### 1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del funcionamiento del equipo. (PASS)

**Resultados 1er Nivel:** En esta etapa se realiza la inspección superficial por lo que el equipo se encuentra en buenas condiciones, el equipo en si no muestra algún botón de encendido, por lo que, su energización depende cada fuente que esté recomendada por el fabricante que pueda soportar. En este caso se ha usado una fuente de energización de 5[V], el cual al momento de verificar la señal de salida dio 0 [mV], comprobamos que funciona de manera correcta.

##### 2do Nivel:

- Verificación del valor de impedancia de entrada y de salida de la celda. (PASS)

**Resultados 2do Nivel:** El equipo presentaba un diagrama del valor de cada resistencia que presenta tanto en su sección de excitación(entrada) como de su señal(salida), en este caso el valor es igual en ambos casos de 350 [ $\Omega$ ], el valor medido en la parte de entrada fue de 350.3 [ $\Omega$ ] y su calor de salida fue

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código: 55605
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-05-29

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

# NO VALIDADO

de 350.7 [Ω]. Con estos valores medidos se verifica que el equipo se encuentra dentro del rango óptimo de funcionamiento, no presenta ninguna falla.

## 5. Conclusiones

- a) El equipo requiere una conexión con algún tipo de fuente por ende se debe revisar los rangos permitidos por el fabricante .
- b) Sus resistencias de entrada como de salida se encuentran en óptimas condiciones.
- c) El equipo funciona de manera adecuada.

## 6. Recomendaciones

- a) Se recomienda revisar los valores de conexión dados por el fabricante.
- b) Complementar al equipo con un visualizador para comprobar los valores medidos.

# NO APROBADO



INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código: 55605
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-05-29

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

# NO VALIDO

7. Anexo fotográfico

INNOVATEC  
Industrial Solutions

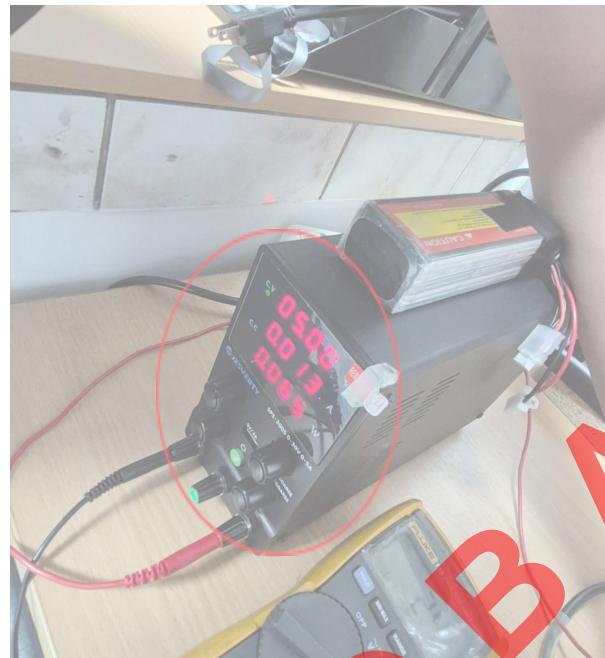


Figura 1. Valor de energización para la celda.

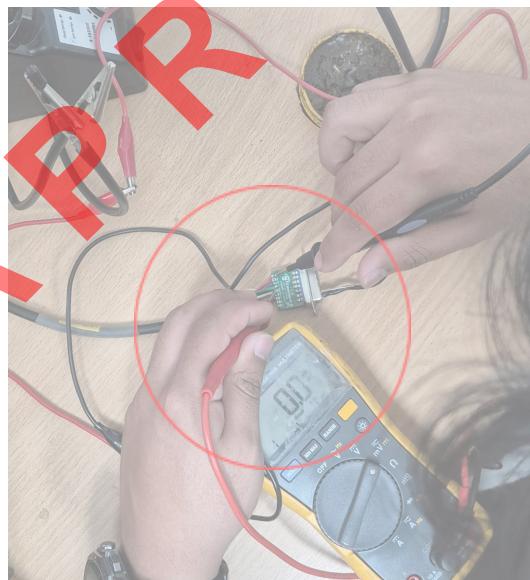


Figura 2. Valor de salida de la celda sin nada de carga.

NO

APROBADO

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código: 55605 Edición: 01 Fecha Emisión: 2025-05-29
--------------------------------	---

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

# NO VALIDO

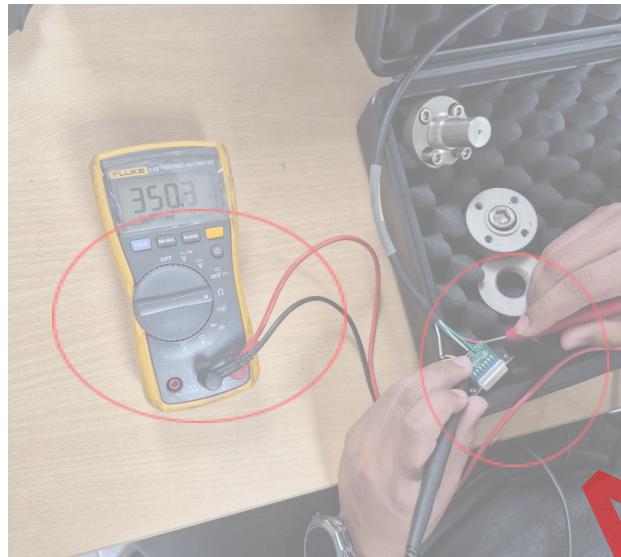


Figura 3. Valor de resistencia de entrada de la celda.

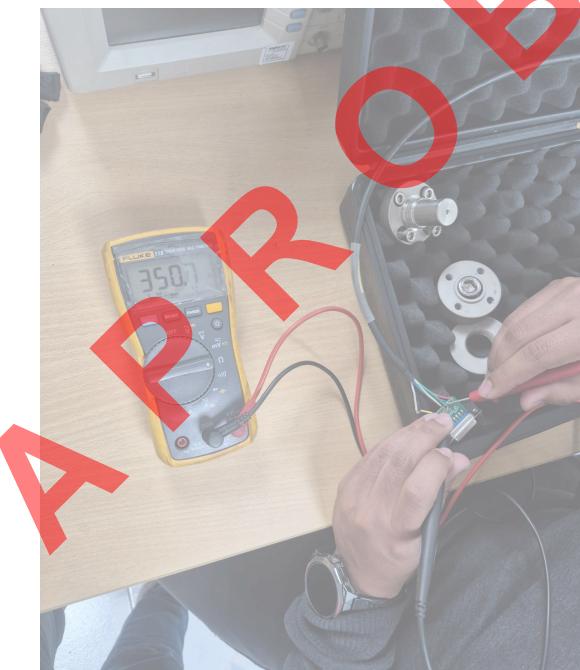


Figura 4. Valor de resistencia de salida de la celda.

NO

APROBADO

Mauricio Landívar  
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

INNOVATEC  
Industrial Solutions

Ing. Mateo Bórquez  
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código: 55605
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-05-29

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance