

# NO VALIDO

## INFORME DE MANTENIMIENTO

### PREVENTIVO BÁSICO

#### DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	55569.1	Fecha de Mantenimiento:	2025-04-16
Propietario:	EMSA AIRPORT SERVICES CEM	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	AEROPUERTO MARISCAL SUCRE - TABABELA LOTE 18, QUITO, PICHINCHA		

#### 1. Datos

Equipo:	BALANZA	Código empresa:	*****
Marca:	TORREY	Rango:	0 – 100 kg
Modelo:	EQB-100/200	División de escala:	0.02 KG
Serie:	F23-025048	Ubicación:	Courier

#### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	-------------

#### 3. Antecedente

La entidad ha formalizado un contrato para ofrecer un servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo. Este servicio implica realizar acciones sistemáticas y proactivas como la inspección, limpieza, ajuste y lubricación de componentes esenciales. El objetivo de estas medidas es prevenir fallos potenciales, mejorar la fiabilidad operativa y extender la vida útil del equipo, asegurando su rendimiento óptimo de forma continua.

#### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

##### 4.1. Primer Escalón:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del encendido del equipo. (PASS)



# NO VALIDO

## Detalles:

Durante esta fase se verificó que el equipo opera dentro de los parámetros establecidos por el fabricante, sin presentar fallos funcionales. No se evidenció la presencia de residuos biológicos, y la acumulación de polvo tanto en superficies externas como internas fue mínima, coherente con un uso continuo en condiciones controladas. Asimismo, se confirmó que el equipo se encuentra instalado en una superficie estable y libre de vibraciones, condición crítica para preservar la precisión y estabilidad del funcionamiento.

Se llevó a cabo una limpieza técnica integral empleando insumos especializados y métodos apropiados para equipos de laboratorio, logrando la eliminación efectiva de partículas contaminantes y polvo acumulado. Esta intervención es clave para conservar la integridad operativa del equipo y prolongar su vida útil.

Adicionalmente, se constató que el equipo se encontraba en funcionamiento mediante su sistema de baterías internas, sin estar conectado a la red eléctrica, lo que evidencia la autonomía de operación del sistema energético auxiliar.

## 4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

## Detalles:

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente.

## 5. Conclusiones

5.1 El equipo evaluado se encuentra operando correctamente, sin fallos funcionales aparentes ni presencia de residuos biológicos, lo cual garantiza un entorno seguro para su uso continuo.

5.2 La acumulación de polvo fue mínima y no representa un riesgo inmediato para el funcionamiento del equipo; sin embargo, su control continuo es importante.

5.3 Se verificó que el equipo se encuentra ubicado en una superficie estable y sin vibraciones, lo cual contribuye significativamente a la precisión y fiabilidad en sus mediciones.

5.4 La limpieza técnica realizada permitió la remoción efectiva de partículas contaminantes, optimizando el estado general del equipo y previniendo futuras obstrucciones o degradaciones.

5.5 Se constató que el equipo se encontraba operando mediante su sistema de baterías internas, sin conexión directa a la red eléctrica, lo cual evidencia la funcionalidad del respaldo energético incorporado.

INFORME DE MANTENIMIENTO
Código: 55569.1
Edición: 01

Fecha Emisión: 2025-04-16
---------------------------

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

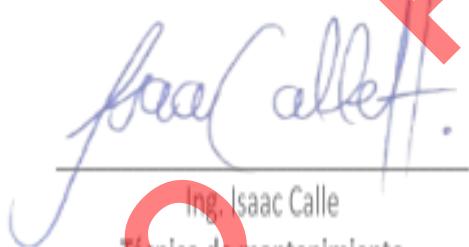
# NO VALIDO

## 6. Recomendaciones

- 6.1. Mantener el equipo en un entorno físico estable, libre de vibraciones y cambios bruscos de temperatura, para asegurar un rendimiento preciso y constante.
- 6.2. Implementar un cronograma de mantenimiento preventivo que contemple limpiezas técnicas periódicas con productos compatibles, para evitar la acumulación de polvo y otros agentes contaminantes.
- 6.3. Verificar regularmente el estado y autonomía del sistema de baterías internas, así como garantizar su correcta conexión a la red eléctrica cuando sea requerido para evitar interrupciones inesperadas.
- 6.4. Capacitar al personal encargado en los procedimientos de manipulación, limpieza y monitoreo del estado operativo del equipo, fomentando el uso adecuado y seguro.
- 6.5. Registrar en bitácora cada mantenimiento o intervención técnica realizada, con el fin de llevar un control trazable del historial de funcionamiento del equipo.

## 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Isaac Calle  
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

PAGO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 55569.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-04-16

Produced by: Jonathan Fonseca—Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

# NO VALIDO

8. Anexo Fotográfico

INNOVATEC  
Industrial Solutions



Figura 1. Mantenimiento preventivo básico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 55569.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-04-16

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance