

NO VALIDO

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

LABORATORIO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	34586	Fecha de Revisión:	2023-05-04
Propietario:	HEH CONSTRUCTORES	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	Av. Galo Plaza Lasso N51-127 y Algarrobos, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos

Equipo:	Martillo de Compactacion	Código empresa:	H-1340
Marca:	Humbolt	Rango:	*****
Modelo:	ASTM D5102	División de escala:	*****
Serie:	34586	Ubicación:	Laboratorio

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(20 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio y solicita la revisión y mantenimiento del equipo por supuesta irregularidad en el rango de temperatura.

4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación de funcionamiento del equipo. (PASS)

Resultados 1er Nivel: En esta etapa se identifica si el equipo funciona correctamente.

2do Nivel:

- Revisión de la estructura del Martillo.. (PASS)

Resultados 2do Nivel: Se procede a desarmar el martillo para verificar que no tenga un daño interno, el tubo de agarre no tiene daños en la superficie . Se comprueba que el martillo está operativo.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 34586
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2023-05-15

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

NO VALIDO

Se procede a armar el equipo y se revisan las conexiones, se realiza limpieza interna y externa del martillo

Conclusiones.

El martillo está 100% operativo.

5. Anexo Fotográfico



Figura 1: Estado Superficial del Martillo

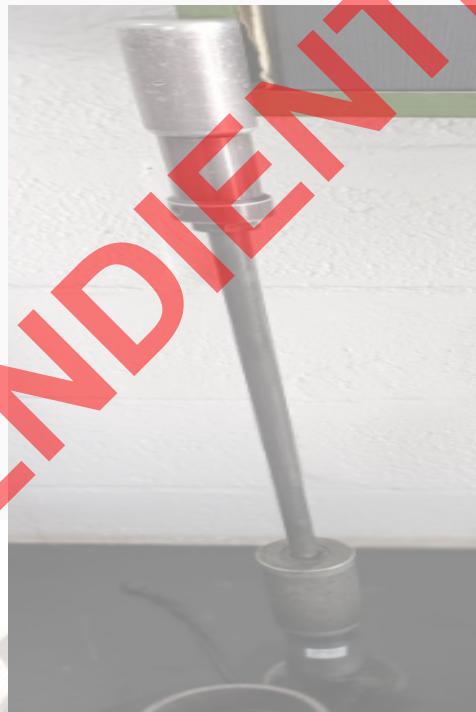


Figura 2: Estado de la estructura Externa

PAGO


Jonathan Fonseca
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO


Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 34586
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2023-05-15

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance