

NO VALIDO

INFORME DE MANTENIMIENTO

PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

| | | | |
|--------------|--|---------------------------|------------------|
| Informe No.: | 59227.1 | Fecha de Mantenimiento: | 2025-07-28 |
| Propietario: | SOLUCIONES INTEGRALES DE INGENIERIA SORECH S.A. | Técnico de Mantenimiento: | Jonathan Fonseca |
| Dirección: | NAYON / MIGUEL CARPANTA LOTE 8 Y 19 DE DICIEMBRE | | |

1. Datos

| | | | |
|---------|--------------|---------------------|---------------|
| Equipo: | Line Locator | Código empresa: | ***** |
| Marca: | RIDGID | Rango: | 16 Hz a 1 kHz |
| Modelo: | SR-60 | División de escala: | - |
| Serie: | 221-07284 | Ubicación: | ***** |

2. Condiciones Ambientales

| | | | |
|--------------|--------------|-------------------|---------------|
| Temperatura: | (21 ± 10) °C | Humedad Relativa: | (50 ± 15) %HR |
|--------------|--------------|-------------------|---------------|

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del funcionamiento del equipo. (PASS)

Detalles:

En esta etapa se identifica que el equipo enciende y funciona correctamente, se encuentran residuos de tierra en el equipo, se encuentra bajo contenido de polvo externa e internamente por el uso normal y continuo del equipo. Se realiza limpieza profunda de todas las piezas.

NO VALIDO

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)
- 4.2.2. Revisión del estado de las baterías. (PASS)
- 4.2.3. Pruebas generales de funcionamiento. (PASS)

Detalles:

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente. Se realizó un cambio de baterías, se verifica que los bornes de contacto se encuentren en buen estado y no presenten sulfatación, por ende, el equipo se encuentra en buenas condiciones.

5. Conclusiones

- 5.1. El mantenimiento preventivo fue llevado con éxito, garantizando la vida útil del equipo bajo condiciones normales de uso.

6. Recomendaciones

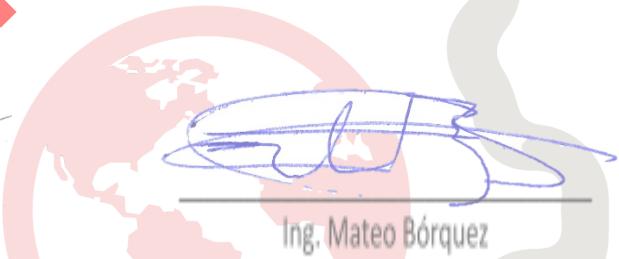
- 6.1. El equipo tiene protección plástica por lo que tiende a romperse cuando se ejerce más fuerza de la necesaria, por ende, se recomienda sacarlo y desplegar sus partes no bruscamente.
- 6.2. Se debería revisar el estado de las baterías después de usar el equipo, ya que por diferentes medios pueden sulfatarse haciendo que los bornes no hagan un buen contacto con la batería.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Jonathan Fonseca
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE
MANTENIMIENTO

| | |
|----------------|------------|
| Código: | 59227.1 |
| Edición: | 01 |
| Fecha Emisión: | 2025-07-28 |

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance
Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical
Manager

NO VALIDO

8. Anexo Fotográfico

INNOVATEC
Industrial Solutions



Figura 1. Vista General del Equipo.

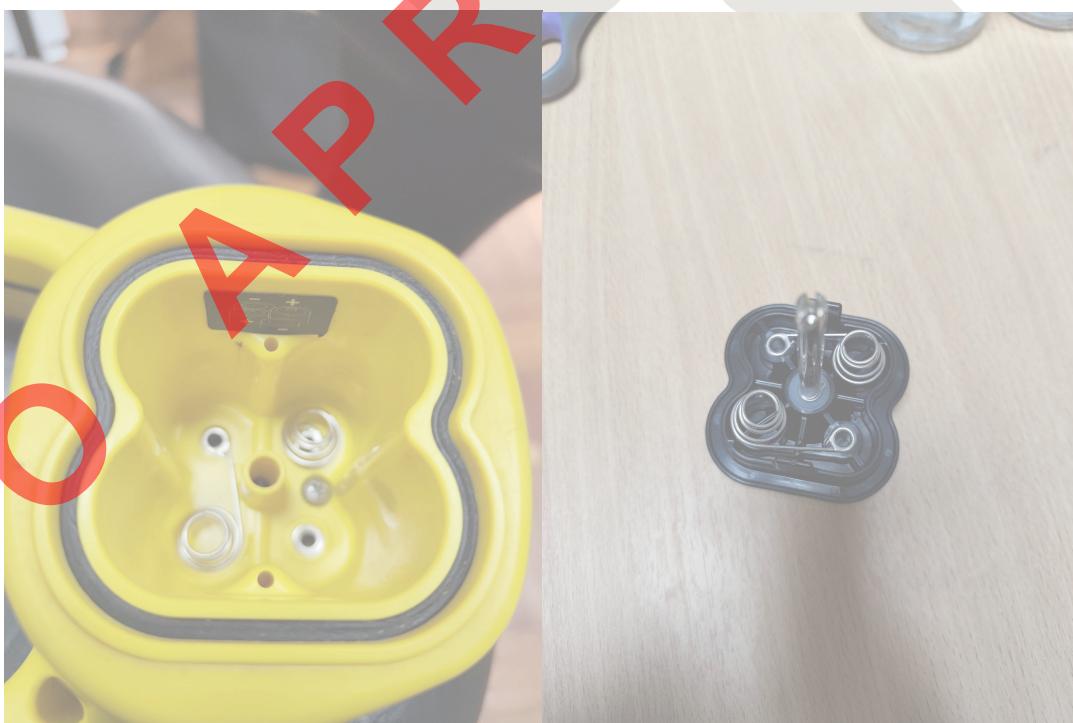


Figura 2. Estado de los bornes del equipo.

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| INFORME DE MANTENIMIENTO | Código: 59227.1 |
| | Edición: 01 |
| | Fecha Emisión: 2025-07-28 |

| |
|---------------------------|
| Código: 59227.1 |
| Edición: 01 |
| Fecha Emisión: 2025-07-28 |

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance
Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical
Manager

NO VALIDO



Figura 3. Funcionamiento del equipo.

NO APROBADO



INFORME DE
MANTENIMIENTO

| | |
|----------------|------------|
| Código: | 59227.1 |
| Edición: | 01 |
| Fecha Emisión: | 2025-07-28 |

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance
Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical
Manager