

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 47202

Fecha de Recepción (Reception Date): 2024-07-02

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2024-07-02

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2025-07

Fecha de Emisión (Emission Date): 2024-07-04

Cliente (Client): HIDALGO E HIDALGO S.A.

Guayaquil, Laboratorio "Ing. Julio Hidalgo González", Campamento km 26 Guayas, GUAYAQUIL, GUAYAS

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	Extractor Centrifugo	Ubicación:	*****	Int. de Medición:	4000 RPM
Marca (Brand):	Houghton	(Location):		(Measurement Range)	
Modelo (Model):	*****	Lugar de Calibración:	In Situ	División de escala:	100 RPM
Serie (Serial #):	*****	(Place of Calibration):	On Site	(Resolution)	
Código (Code):	H1452				

Datos de Calibración (Calibration Info)

Procedimiento (Procedure): INN-PC-26

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Temperatura (Temp): (21.5 a 21.9) °C Humedad (Humidity): (54.6 a 53.8) %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Multicalibrador	Transmille	AC-28786	2023-06-08	2 años

Resultados (Results)

Patrón (Standard)		UBP (UUT)	Error (Error)	Incertidumbre (Uncertainty)
Hz	RPM	RPM	RPM	
8.333	500	498.5	-1.5	± 0.090 RPM
16.667	1000	997.4	-2.6	± 0.090 RPM
25.000	1500	1507	7	± 0.090 RPM
33.333	2000	2024	24	± 0.090 RPM
41.667	2500	2519	19	± 0.090 RPM

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: Ninguno.
CommentsCalibrado por: Ing. Mateo Bórquez
Calibrated by:Aprobado por:
Approved by:

Fin de Certificado (End of Certificate)