



CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN / VERIFICATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José Maria Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 60956

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-09-02

Fecha de Verificación (Verification Date): 2025-09-02

Próxima Fecha de Verificación (Verification Due): -

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-09-05

Cliente (Client): ABGES LABORATORIO ANALITICO AMBIENTAL CIA. LTDA.
CONOCOTO/ MIGUEL DE SANTIAGO LOTE 213 Y CALLE CUARTA

Información del Instrumento (Instrument Information)					
Equipo (Instrument):	Medidor de Vibración	Ubicación:	*****	Int. de Medición:	(0 a 10) m/s^2-rms
Marca (Brand):	Criffer	(Location)		(Measurement Range):	
Modelo (Model):	Vibrate	Lugar de Verificación:	In Situ	División de Escala	0.1 m/s^2-rms
Serie (Serial #):	51001250	(Place of Verification):	On Site	(Resolution):	
Código (Code):	*****				

Datos de Verificación (Verification Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-18	Temperatura (Temp):	(20.21 a 20.46) °C
		Humedad (Humidity):	(50.38 a 58.4) %HR

Trazabilidad (Traceability Info)				
Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Vibration Calibrator	IMI	ISO11-MKE-CI-25000444-	2025-01-02	2 años

Resultados (Results)					
Patrón (Standard)		UBP (UUT)	Error (Error)	Exactitud (Accuracy)	Incertidumbre (Uncertainty)
80 Hz - Eje X	3.33 m/s^2-rms	2.2 m/s^2-rms	-1.13 m/s^2-rms	-	± 0.22 m/s^2-rms
80 Hz - Eje Y	3.33 m/s^2-rms	2 m/s^2-rms	-1.33 m/s^2-rms	-	± 0.22 m/s^2-rms
80 Hz - Eje Z	3.33 m/s^2-rms	2.1 m/s^2-rms	-1.23 m/s^2-rms	-	± 0.22 m/s^2-rms

El presente Certificado de Verificación posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La verificación fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento verificado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Verification provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standar Laboratories to the Internacional System of Units. The verification was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the verifcated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: Las medidas son un resultado de un promedio de varias lecturas en los ejes X, Y, Z.
Comments

Verificado por: Ing. Patricio Llerena

Calibrated by:

Aprobado por:

Approved by: