

NO VALIDO

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	57083	Serie / PartNumber:	INN-54702 / 98D27504030001
Propietario:	AVIANCA - ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno		
Fecha de mantenimiento:	2025-05-29		

1. Datos

Equipo:	Lock Torque shaft	Código empresa:	*****
Marca:	*****	Rango:	*****
Modelo:	*****	División de escala:	*****
Serie:	N/A	Ubicación:	*****
Orden:	W0041625		

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

3. Antecedente

El equipo se encontraba operando normalmente y en buen estado general. Sin embargo, fue solicitado para revisión técnica como parte del plan de mantenimiento preventivo, con el fin de garantizar su correcto funcionamiento y prolongar su vida útil.. A continuación se detallan las verificaciones realizadas, los hallazgos técnicos obtenidos, y las conclusiones y recomendaciones correspondientes.

4. Descripción de Actividades Realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

Detalles:

Se realizó una inspección visual detallada de la estructura general del equipo, incluyendo los elementos de sujeción, ejes, perillas y brazos móviles. No se identificaron deformaciones, fisuras, oxidación ni piezas faltantes. El equipo se encuentra completo, con todos sus componentes en condiciones adecuadas para su operación. Dado que el equipo es de tipo mecánico y no posee

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57083
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-05-29

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

NO VALIDO

sistema electrónico de encendido, se verificó la movilidad y operatividad de sus partes. Todos los elementos funcionales responden correctamente y sin restricciones.

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

Detalles:

Se desmontaron las piezas móviles e intercambiables del sistema, tales como brazos, mordazas y perillas de sujeción. Las piezas no presentan desgastes irregulares ni daños visibles. Se realizó una limpieza básica y el reensamblaje fue exitoso, confirmando un correcto acople y funcionamiento.

5. Conclusiones

- 5.1. Tras la revisión técnica realizada al equipo de sujeción mecánica, se constató que todas las piezas estructurales y móviles se encuentran en óptimas condiciones, sin presentar signos de desgaste prematuro, deformaciones, fracturas ni presencia de óxido. Las pruebas de funcionamiento confirmaron que los mecanismos de sujeción, desplazamiento y fijación operan de forma fluida y segura. Asimismo, durante el proceso de desmontaje y limpieza preventiva, no se identificaron daños ocultos ni irregularidades mecánicas. Esto confirma que el equipo ha sido utilizado y almacenado de manera adecuada, y que su integridad mecánica se mantiene conforme a los estándares operativos esperados.
- 5.2. Cabe destacar que, aunque el equipo no presentaba fallos o anomalías visibles, la inspección fue solicitada como parte de un programa de mantenimiento preventivo. Este tipo de intervenciones resulta fundamental para prolongar la vida útil del equipo, asegurar su confiabilidad en las operaciones y evitar futuras paradas no planificadas por fallas mecánicas.

6. Recomendaciones

- 6.1. Continuar con el programa de mantenimiento preventivo periódico, especialmente en equipos que están expuestos a condiciones mecánicas de esfuerzo o manipulación frecuente.
- 6.2. Realizar una lubricación ligera en los ejes móviles y puntos de contacto cada tres a seis meses, dependiendo de la frecuencia de uso, utilizando productos recomendados por el fabricante.
- 6.3. Almacenar el equipo en un entorno seco y libre de partículas abrasivas para evitar acumulación de suciedad o humedad que puedan deteriorar gradualmente sus componentes.
- 6.4. Instruir al personal que opera el equipo sobre buenas prácticas de manipulación, asegurando que los ajustes y sujetos se realicen sin aplicar fuerzas excesivas que puedan afectar la alineación o las roscas de ajuste.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57083
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-05-29

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

NO VALIDO

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Isaac Calle
TECNICO DE MANTENIMIENTO



Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

NO APROBADO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 57083
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-05-29

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

NO VALIDO

INNOVATEC
Industrial Solutions

8. Anexo Fotográfico



INFORME DE
MANTENIMIENTO

Código: 57083

Edición: 01

Fecha Emisión: 2025-05-29

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager