

NO VÁLIDO

## INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

### DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	61595	Fecha de Mantenimiento:	2025-10-06
Propietario:	CONSTRUCCIONES Y PRESTACIONES PETROLERAS S.A. CPP	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	LA CORUÑA N28-14 Y MANUEL ITURREY, QUITO, PICHINCHA		

#### 1. Datos

Equipo:	Bomba de Presión	Código empresa:	E-091
Marca:	Fluke	Rango:	(0 a 10000) psi
Modelo:	700HTP2	División de escala:	0.1 psi
Serie:	3025040	Ubicación:	*****

#### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

#### 3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

#### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

##### 4.1. Primer Escalón:

4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)

##### Detalles:

En esta etapa del proceso se realiza una verificación detallada para asegurar que el equipo se encuentre en condiciones óptimas de funcionamiento, garantizando así su desempeño adecuado durante las mediciones. Se procede a efectuar una limpieza completa de todas sus partes, eliminando posibles residuos o contaminantes que puedan afectar su operación. Además, se inspecciona cuidadosamente que no existan fugas o pérdidas de presión, ya que estas podrían interferir con la precisión de las lecturas y comprometer la fiabilidad de los resultados obtenidos durante su uso. Este paso es fundamental para mantener la integridad del equipo y asegurar que las mediciones se realicen de manera segura y eficiente.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	61595
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-10-06

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

# NO VÁLIDO

## 4.2. Segundo Escalón:

### 4.2.1. Toma de mediciones de presión. (PASS)

#### Detalles:

Se verifica el equipo mediante un manómetro externo, realizando mediciones para constatar que no existan fugas en ninguna etapa del proceso, confirmando así su correcto funcionamiento y la integridad del sistema de presión.

## 5. Conclusión.

- 5.1. El equipo se encuentra en condiciones óptimas de funcionamiento, sin presentar defectos visibles ni obstrucciones que puedan afectar su operación.
- 5.2. La limpieza realizada ha permitido eliminar residuos que podrían interferir con la precisión de las mediciones.
- 5.3. Las verificaciones efectuadas con el manómetro externo confirman que no existen fugas de presión en ninguna fase del proceso, garantizando la confiabilidad de las mediciones realizadas.
- 5.4. En general, el equipo cumple con los parámetros requeridos para operar de manera segura y eficiente.

## 6. Recomendaciones

- 6.1. Mantener un programa regular de limpieza y mantenimiento preventivo para asegurar que el equipo continúe operando en condiciones óptimas.
- 6.2. Realizar inspecciones periódicas con manómetro externo u otros instrumentos de medición para detectar posibles fugas antes de que afecten la precisión del equipo.
- 6.3. Capacitar al personal en el manejo correcto del equipo y en procedimientos de verificación de fugas para prolongar su vida útil.
- 6.4. Documentar todas las revisiones y mantenimientos para llevar un historial que facilite la detección temprana de posibles fallas.

NO VALIDO

## 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Jonathan Fonseca  
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

NO APROBADO

INFORME DE  
MANTENIMIENTO

Código:	61595
Edición:	01
Fecha Emisión:	2025-10-06

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

# NO VALIDO

## 8. Anexo Fotográfico

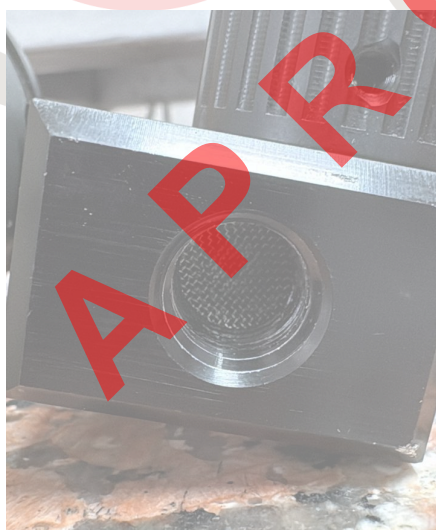


Fig. 1 Mantenimiento del Equipo

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	61595
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-10-06

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager