

NO VALIDO

INFORME DE MANTENIMIENTO

PREVENTIVO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	62010	Fecha de Revisión:	2025-10-06	Técnico Mantenimiento:
Propietario:	AVIANCA - ECUADOR S.A.	Próxima fecha de Mantenimiento:	2026-10-06	Ing. Isaac Calle
Dirección:	Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno			

1. Datos del Equipo

Equipo:	SPRING EXPANDER-MLG SIDESTAY	Código empresa:	*****
Marca:	DEDIENNE - AEROSPACE	Rango:	(0-10) tonf
Modelo:	*****	División de escala:	0.1 tonf
Serie:	4600-180636-002	PartNumber:	460005832

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo del equipo HANDLING SLING del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

Se procede a realizar la revisión y verificación de los componentes del equipo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

A continuación, se detallan los pasos realizados en el mantenimiento preventivo que se realizó al SPRING EXPANDER-MLG SIDESTAY:

Se realizó una inspección visual detallada del cuerpo del actuador verificando el estado físico general. No se evidencian golpes, fisuras ni deformaciones estructurales. Los puntos de fijación, tornillería y uniones roscadas se encuentran en condiciones adecuadas.

NO VALIDO

El acabado superficial mantiene su recubrimiento protector sin presencia de corrosión ni desprendimientos de pintura. Los conectores y terminales eléctricos no presentan sulfatación ni daños en el aislamiento.

Procedimiento:

Durante la intervención se procedió a desmontar parcialmente el actuador para acceder a los elementos móviles internos y puntos de lubricación. Se verificó la integridad de los sellos y empaques, sin hallazgos de fugas ni contaminación visible de fluido.

Se comprobó el correcto alineamiento entre las secciones del cuerpo principal y las bases de fijación, asegurando que no existan desviaciones que puedan afectar el recorrido del pistón.

.Verificación de funcionamiento

- Se realizó una prueba de funcionamiento aplicando movimiento controlado al vástago, comprobando un desplazamiento lineal uniforme y sin resistencia anómala. No se presentaron ruidos inusuales, vibraciones o atascamientos.
- El sensor o sistema de retroalimentación (si aplica) respondió correctamente a los movimientos del actuador, manteniendo su funcionalidad dentro de los parámetros esperados del fabricante.

i. Lubricación, limpieza y ajuste.

- Se efectuó limpieza general del cuerpo del actuador empleando paños libres de pelusa y solventes neutros compatibles con aluminio anodizado.
- Se aplicó lubricante de base sintética en los puntos de fricción y roscas según las especificaciones del fabricante, garantizando suavidad en el desplazamiento del mecanismo.
- Se ajustaron los pernos de sujeción y elementos de unión a torque nominal recomendado, verificando su correcta fijación.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Apertura y desmontaje del equipo para limpieza. (PASS)

Detalles:

- Se efectuó la apertura controlada del conjunto, retirando las cubiertas protectoras y componentes desmontables con el fin de acceder a las partes internas del actuador.
- Se realizó limpieza minuciosa de las superficies internas y puntos móviles, eliminando restos de polvo, grasa envejecida y partículas metálicas.
- Durante el desmontaje no se detectaron daños en los sellos, empaques o superficies de contacto. Posteriormente, se procedió al montaje siguiendo el mismo orden y aplicando los pares de apriete recomendados por el fabricante, garantizando el correcto ensamblaje del equipo.

NO VALIDO

5. Conclusiones

5.1. El equipo DEDIENNE Aerospace presenta **condiciones operativas óptimas**, sin signos de desgaste o mal funcionamiento. El mantenimiento preventivo realizado asegura su fiabilidad y precisión durante el uso.

6. Recomendaciones

6.1 Conservar el equipo almacenado en su estuche original con protección contra impactos.

6.2 Realizar mantenimiento preventivo semestral o cada 100 ciclos de uso.

6.3 Evitar el contacto con humedad o polvo durante su operación o transporte.

6.4 Registrar cada intervención en la hoja de control del equipo para trazabilidad.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


Ing. Isaac Calle
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO


Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

NO APROBADO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 62010
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-10-06

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

NO VALIDO

INNOVATEC
Industrial Solutions

8. Anexo Fotográfico

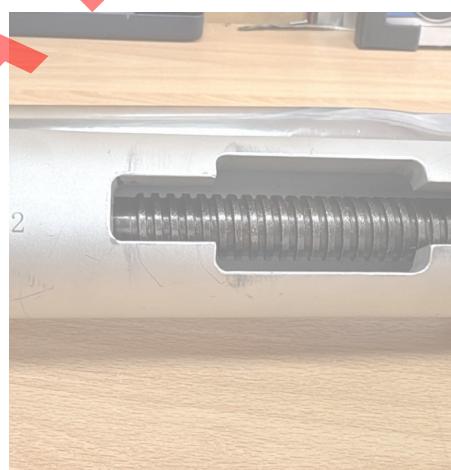
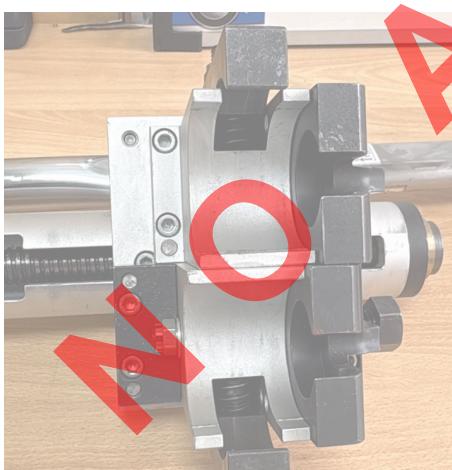
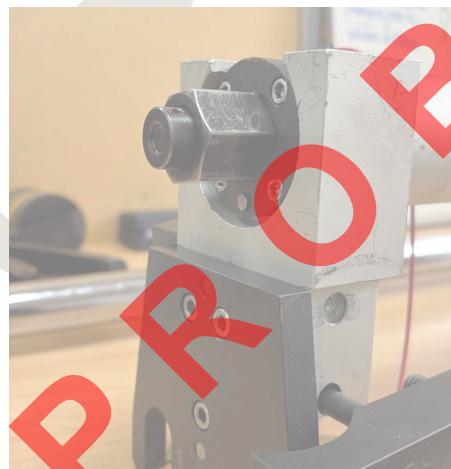
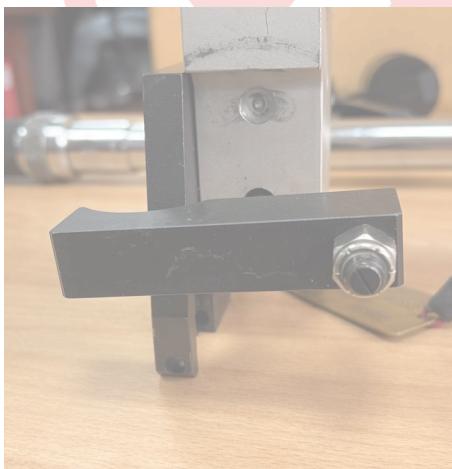
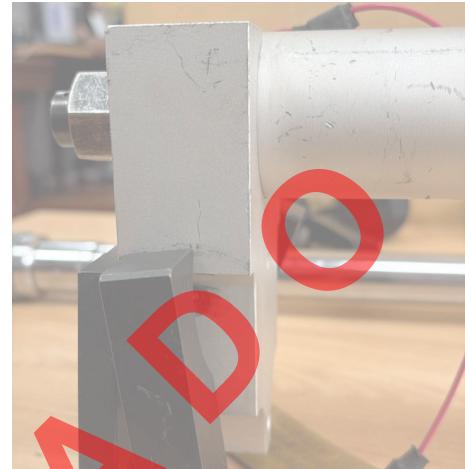
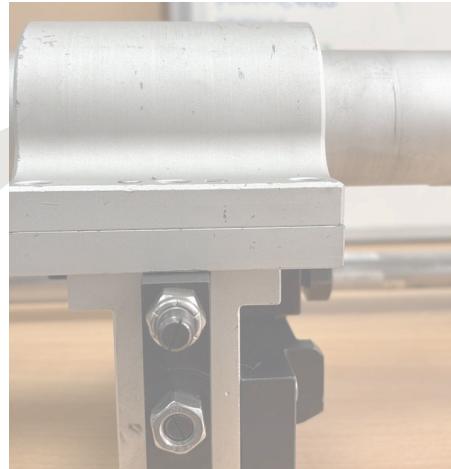


Fig. 1 Mantenimiento del equipo (Vista frontal y botones)

INFORME DE MANTENIMIENTO

Código: 62010

Edición: 01

Fecha Emisión: 2025-10-06

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance