



INFORME DE VERIFICACIÓN / VERIFICATION REPORT

INNOVATECIS, S.A.
San Francisco, Ave. Los Fundadores, entre calle 74 y 75.
Panamá, Panamá
(+507) 310 2868
ventas.panama@group-innovatec.com

Certificado No. (Certificate #): 49450
Fecha de Recepción (Reception Date): 2024-09-10
Fecha de Verificación (Calibration Date): 2024-09-18
Próxima Fecha de Verificación (Calibration Due): 2025-09-18
Fecha de Emisión (Emission Date): 2024-09-27

Cliente (Client): Baxter de Panamá, S.A
Plaza Albrook Comercial Park Oficina 116, Panamá, Panama

Información del Instrumento (Instrument Information)			
Equipo (Instrument):	Galga Pasa-No Pasa	Int. de Medición:	-
Marca (Brand):	Meyer	(Measurement Range)	-
Modelo (Model):	-	División de escala:	-
Serie (Serial #) / ID:	INN-49450 / No Indicado	(Resolution)	-
		Ubicación:	-
		(Location)	-
		Lugar de Calibración:	Lab. INNOVATEC
		(Place of Calibration):	INNOVATEC's Lab.

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure): -		Temperatura (Temp): (22.8 a 22.7) °C	Humedad (Humidity): (48 a 50) %HR

Trazabilidad (Traceability Info)				
Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Micrómetro Patrón	Accusize	49605	2024-09-17	1 años
-	-	-	-	-

Resultados (Results)					
Galga Go	Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	E.M.P (Tolerance)	Incertidumbre (Uncertainty)
Punta	3.201 mm	3.2 mm	1 µm	2.5 µm	± 0.60 µm
Centro	3.201 mm	3.2 mm	1 µm	2.5 µm	± 0.60 µm
Mango	3.201 mm	3.2 mm	1 µm	2.5 µm	± 0.60 µm
Galga No Go	Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	E.M.P (Tolerance)	Incertidumbre (Uncertainty)
Punta	3.402 mm	3.4 mm	2 µm	2.5 µm	± 0.60 µm
Centro	3.402 mm	3.4 mm	2 µm	2.5 µm	± 0.60 µm
Mango	3.401 mm	3.4 mm	1 µm	2.5 µm	± 0.60 µm

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizo las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standar Laboratories to the Internacional System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: El equipo o instrumento bajo calibración cumple y fue encontrado dentro de tolerancia tomando como sustento el documento N° CL90060 proporcionado por el cliente.
Comments

Calibrado por: Ing. Ruben Ortega
Calibrated by:

Aprobado por:
Approved by:



Fin de Certificado (End of Certificate)