

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO
QUITO, ECUADOR
(+593) 02 6040 607
innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 66741

Fecha de Recepción (Reception Date): 2026-03-02

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2026-03-06

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2027-03-06

Fecha de Emisión (Emission Date): 2026-03-10

Cliente (Client): Heliflight Panama, S.A.
Ciudad de Panamá, Albroom, corregimiento de Ancón, Aeropuerto Marcos A. Gelabert Hangar 20 y 21 A., Panamá, Panamá

Información del Instrumento (Instrument Information)

| | | |
|---|---|--------------------------------------|
| Equipo (Instrument): Calibrador Pie de Rey | Ubicación (Location): | Int. de Medición: 0 a 6 in |
| Marca (Brand): STARRETT | Código (Code): | (Measurement Range) |
| Modelo (Model): EC799A-6/150 | Lugar de Calibración (Place of Calibration): Lab. INNOVATEC (Panamá) | División de escala: 0.0005 in |
| Serie (Serial #): 25/260755 | | (Resolution) |

Datos de Calibración (Calibration Info)

Procedimiento (Procedure): INN-PC-09 por Comparación

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Temp. Inicial (Initial Temp.): 23.6 °C
Temp. Final (Final Temp.): 23.6 °C

Hum. Inicial (Initial Hum.): 40 %HR
Hum. Final (Final Hum.): 41 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

| Patrón (Standard) | Marca (Brand) | Cert. # | Ultima Calibración (Last Cal.) | Período (Period) |
|-----------------------------|----------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------------------------|
| Gage block set 9 piece (in) | Mitutoyo | US011-MKE-CI-25000052-1 | 2025-01-02 | 2 Años |
| Bloque 4 in | Mitutoyo | US011-MKE-CI-25000095-1 | 2025-01-02 | 2 Años |

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada
See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: La conversión de los valores mostrados para el UBP en el presente certificado se debe realizar utilizando la siguiente ecuación: $B=25.4(A)$
(Comments): Donde A representa el valor del UBP en el certificado expresado en in y B el valor del UBP en condiciones de uso normales expresado en mm.

Calibrado por: Rubén Ortega Cortés
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Certificado No. (Certificate #): 66741
Fecha de Calibración (Calibration Date): 2026-03-06

Equipo (Instrument): Calibrador Pie de Rey
Marca (Brand): Starrett

| Tipo de Medida (Measurement Type) | Patrón (Standard) | UBP (UUT) | Error (Error) | E.M.P (Tolerance) | Incertidumbre (Uncertainty) |
|--|--------------------------|------------------|----------------------|--------------------------|------------------------------------|
| Exterior / (Exterior) | 0.5000 in | 0.4995 in | -0.0005 in | ± 0.0012 in | ± 3.4E-04 in |
| Exterior / (Exterior) | 1.0000 in | 1.0000 in | 0.0000 in | ± 0.0012 in | ± 3.4E-04 in |
| Exterior / (Exterior) | 3.0000 in | 3.0000 in | 0.0000 in | ± 0.0012 in | ± 3.4E-04 in |
| Exterior / (Exterior) | 5.0000 in | 5.0005 in | 0.0005 in | ± 0.0012 in | ± 3.4E-04 in |
| Exterior / (Exterior) | 6.0000 in | 6.0005 in | 0.0005 in | ± 0.0012 in | ± 3.4E-04 in |
| Interior / (Interior) | 1.5000 in | 1.5000 in | 0.0000 in | ± 0.0012 in | ± 3.7E-04 in |
| Interior / (Interior) | 5.0000 in | 5.0000 in | 0.0000 in | ± 0.0012 in | ± 3.7E-04 in |
| Profundidad / (Depth) | 2.0000 in | 2.0000 in | 0.0000 in | ± 0.0012 in | ± 3.3E-04 in |
| Profundidad / (Depth) | 4.0000 in | 4.0000 in | 0.0000 in | ± 0.0012 in | ± 3.3E-04 in |