

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

LABORATORIO DE MECÁNICA

Informe No.:	67972	Fecha de Revisión:	2026-04-15
Propietario:	AVIANCA - ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno		

1. Datos del Equipo

Equipo:	CRIMPING TOOL	PartNumber:	SCT325
Marca:	DMC	R:	R1501026
Modelo:	SCT325	Próxima F.Cal:	2027-04-15
Serie:	RD3820255	Intervalo:	365 days

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

Realizar el mantenimiento preventivo del Gripper Cable Tensiometer con el fin de verificar su estado físico, funcional y de seguridad, garantizando resultados confiables durante su uso en tareas de medición y ajuste de tensión de cables aeronáuticos, conforme a los procedimientos internos de Avianca Ecuador.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de esta revisión se realiza aplicando el método de Escalones que se describe a continuación:

4.1. Primer Escalón:

4.1.1. Descripción general del equipo.

El Gripper Cable Tensiometer modelo SCT325 es un instrumento mecánico de aplicación manual, diseñado para la medición y verificación de la tensión en cables aeronáuticos, garantizando condiciones de precisión y repetibilidad requeridas en entornos de mantenimiento aeronáutico.

El equipo está constituido por un cuerpo metálico de alta resistencia mecánica, empuñaduras ergonómicas antideslizantes, sistema interno de transmisión y medición de carga, brazo de aplicación y

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67972
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-04-15

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

punta de contacto específica para cables aeronáuticos. Dispone además de placas de identificación y rotulado del fabricante para su trazabilidad.

4.1.2. Alcance del mantenimiento

El mantenimiento realizado corresponde a un mantenimiento preventivo de segundo escalón, el cual incluyó:

- Inspección visual general
- Revisión de componentes mecánicos
- Limpieza externa
- Verificación funcional básica
- Evaluación del estado general del equipo

Las actividades fueron ejecutadas sin desmontaje interno ni intervención en ajustes de calibración.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Inspección visual general.

Detalles:

Se efectuó la evaluación del estado físico externo del equipo, verificando:

- Ausencia de fisuras, deformaciones o daños estructurales.
- Presencia de desgaste superficial leve, acorde al uso operativo.
- Legibilidad de placas de identificación, marcaciones y etiquetas.

4.2.2. Revisión de componentes mecánicos

Se realizó la verificación del sistema mecánico, evidenciando:

- Movimiento uniforme y sin restricciones en las empuñaduras.
- Correcto funcionamiento del mecanismo interno de accionamiento, sin atascamientos ni irregularidades.
- Punta de aplicación en condiciones adecuadas, sin deformaciones ni desgaste crítico.

4.2.3. Limpieza General

Se ejecutó limpieza superficial del equipo, incluyendo:

- Eliminación de polvo, residuos y contaminantes leves.
- Remoción de grasa superficial en zonas de contacto.
- Limpieza manual de empuñaduras y superficies de manipulación.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67972
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-04-15

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



4.2.4. Verificación funcional

Se realizó comprobación operativa en condición sin carga, verificando:

- Accionamiento completo del mecanismo.
- Retorno adecuado de las empuñaduras a su posición inicial.
- Estabilidad mecánica durante el ciclo de operación.

5. Hallazgos

- 5.1. El equipo presenta condiciones mecánicas y estructurales conformes.
- 5.2. No se evidencian daños, fallas funcionales ni anomalías operativas.
- 5.3. El desgaste identificado corresponde a condiciones normales de uso en entorno aeronáutico.

6. Recomendaciones

- Evitar impactos mecánicos que puedan comprometer la exactitud del sistema interno de medición.
- Ejecutar calibración y/o verificación metrológica conforme a los intervalos definidos por el fabricante o el sistema de gestión aplicable.
- Almacenar el equipo en condiciones controladas, protegido de humedad, polvo y agentes contaminantes.
- Mantener registro actualizado de intervenciones en la hoja de vida del equipo para asegurar trazabilidad metrológica.

7. Conclusiones

En base a las actividades de mantenimiento preventivo realizadas y a la evaluación técnica efectuada, se determina que el equipo **Gripper Cable Tensiometer DMC modelo SCT325, serie RD2804982**, se encuentra en condiciones **APTAS PARA USO OPERATIVO**.

El instrumento cumple con los requisitos funcionales y condiciones físicas necesarias para su utilización en actividades de mantenimiento aeronáutico, sin evidenciar desviaciones que comprometan su desempeño, recomendándose mantener su control dentro del programa de aseguramiento metrológico establecido.

8. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Isaac Calle
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO



Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67972
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-04-15

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

9. Anexo Fotográfico

Equipo: SCT325

N.º de Serie: RD3820255



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67972
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-04-15

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance