

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	65187	Fecha de Mantenimiento:	2026-01-15
Propietario:	GLOBALCHEM QUIMICOS INDUSTRIALES Y AGRICOLAS CIA. LTDA.	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	CALLE N74C E4-62 Y AVENIDA ELOY ALFARO, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos

Equipo:	Agitador girador de tubo	Código empresa:	LIF-16
Marca:	DLAB	Rango:	(0 a 2000) rpm
Modelo:	OS40-S	División de escala:	1 rpm
Serie:	IAG1808AA0035	Ubicación:	Laboratorio

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)

4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

Detalles:

Durante esta fase, se verificó que el equipo enciende y opera correctamente. No se evidenciaron restos biológicos en sus componentes, y se observó una ligera acumulación de polvo tanto en su exterior como en su interior, derivada del uso prolongado. El eje de rotación se encuentra en buen estado y funciona sin anomalías. Se sometió el equipo a pruebas de rendimiento a distintas velocidades, confirmando su operatividad y comportamiento adecuado. Posteriormente, se procedió con una limpieza profunda de todas las piezas.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 65187
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-01-15

Produced by:  Juan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by:  Borquez, Eng. – Technical Manager

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

Detalles:

Durante el proceso de apertura y desmontaje de las piezas intercambiables del equipo, se realizó una inspección minuciosa de cada componente. La banda de transferencia de giro se encuentra en buen estado y no presenta signos de desgaste que pueda comprometer el funcionamiento del equipo. Tras una revisión completa del resto de los componentes, no se detectaron anomalías adicionales ni señales de deterioro en las partes mecánicas o eléctricas. Las piezas desmontadas se encuentran en condiciones operativas óptimas y no presentan desgastes excesivos ni deformaciones. Se concluye que el equipo se encuentra en buen estado y continúa funcionando dentro de los parámetros normales establecidos. No es necesario realizar intervenciones mayores para garantizar su desempeño adecuado.

5. Conclusiones

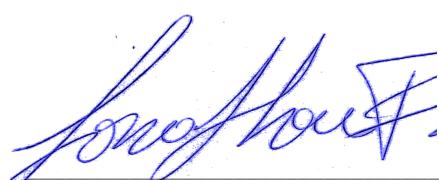
- 5.1. El mantenimiento preventivo se llevó a cabo de manera satisfactoria, cumpliendo con todas las etapas previstas en el plan de mantenimiento. Este procedimiento garantiza la extensión de la vida útil del equipo, siempre que se utilice bajo las condiciones operativas recomendadas por el fabricante.

6. Recomendaciones

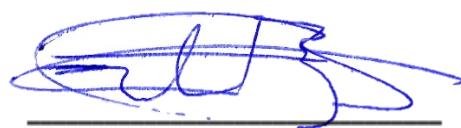
- 6.1. Se debería limpiar con un trapo y/o toalla de papel ligeramente húmeda para evitar acumulación excesiva de polvos sobre el equipo.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Jonathan Fonseca
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 65187
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-01-15

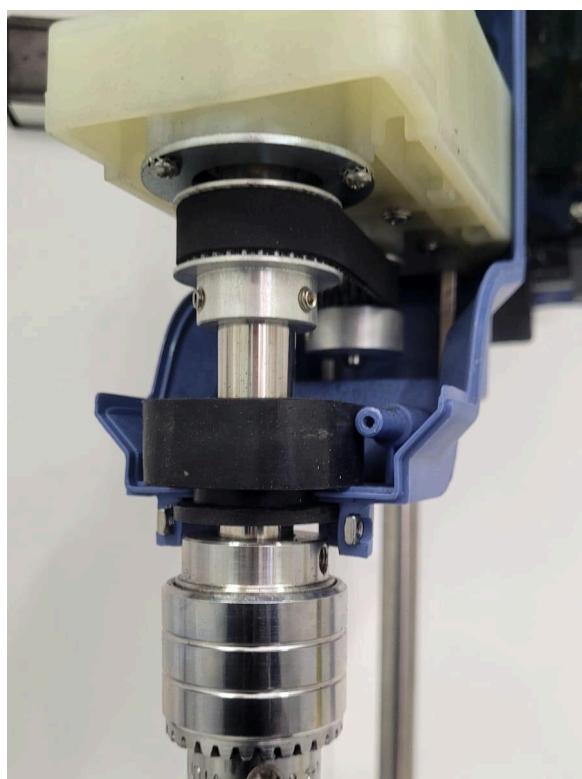
Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Bórquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 65187
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-01-15

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 65187
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-01-15

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager