

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	53621	Fecha de Mantenimiento:	2025-02-03
Propietario:	CONSTRUCCIONES Y PRESTACIONES PETROLERAS S.A. CPP	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	LA CORUÑA N28-14 Y MANUEL ITURREY, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos

Equipo:	Ventilador de traslado asistido	Código empresa:	*****
Marca:	Allied	Rango:	*****
Modelo:	EPV200	División de escala:	*****
Serie:	20091103066	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación visual del estado físico del equipo (PASS).
- 4.1.2. Inspección superficial del equipo (NO PASS).

Detalles:

Se observa que el equipo no enciende. Tras inspección visual externa, no se identifican anomalías evidentes. Sin embargo, al retirar la tapa de la zona de las pilas, se detecta sulfatación y óxido severo en la placa de contacto de baterías. Además, se evidencia el uso de soportes improvisados (palos de madera) para generar contacto entre las baterías y el circuito del equipo.

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de la placa de contacto de baterías (NO PASS).

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	53621
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-02-03

Produced by:
Approved by:



inseca – Maintenance Technician
Juez, Eng. – Technical Manager



4.2.2. Verificación del circuito eléctrico (NO PASS).

Detalles:

Se procede con la apertura y desmontaje de la placa de contacto de baterías para una inspección detallada. Se realiza una limpieza profunda para remover sulfatación y óxido en la zona de contacto (Fig. 3), seguido de la resoldadura de la conexión en la placa para garantizar un contacto eléctrico adecuado (Fig. 5).

Finalmente, se prueba el funcionamiento del equipo sin el uso de soportes improvisados, confirmando su correcto desempeño.

5. Conclusiones

- 5.1. El equipo presenta fallas debido a la corrosión en la placa de contacto de baterías, impidiendo una conexión eléctrica adecuada.
- 5.2. Se logró restablecer la funcionalidad del equipo mediante limpieza y resoldado de la conexión de baterías.
- 5.3. Se recomienda realizar inspecciones periódicas para evitar acumulación de sulfatación y óxido en los contactos de baterías.

6. Recomendaciones

- 6.1. Utilizar baterías de buena calidad y revisarlas periódicamente para evitar fugas de ácido que generen sulfatación.
- 6.2. Limpiar la zona de baterías con un paño seco o ligeramente húmedo con una solución neutra para evitar corrosión.
- 6.3. No improvisar soluciones para mejorar el contacto eléctrico de las baterías, ya que esto puede generar riesgos adicionales en el equipo.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Jonathan Fonseca
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	53621
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-02-03

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



Figura 1. Vista General del Equipo.

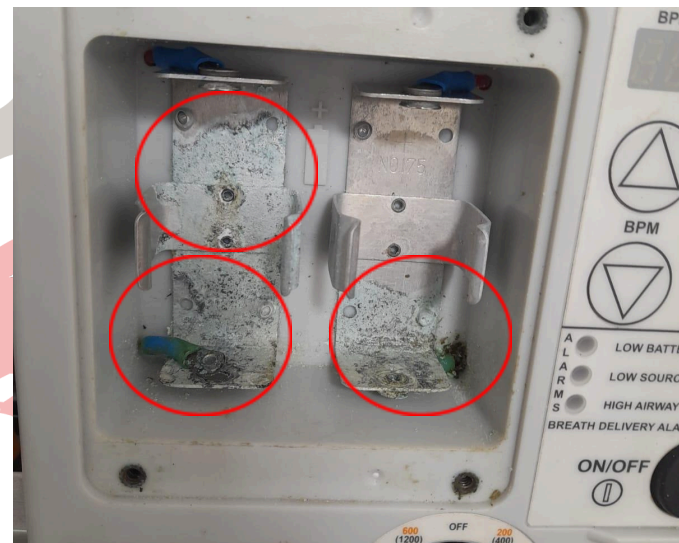


Figura 2. Placa de contacto de baterías antes de mantenimiento.

Figura 3. Óxido y sulfatación en placa de contacto de baterías.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	53621
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-02-03

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager



Figura 4. Pieza de contacto rota.



Figura 5. Pieza de contacto rota.



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	53621
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-02-03

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager